

เอกสารประกอบการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2
(การจัดทำร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสูบรถยนต์

ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

กรกฎาคม 2568



จัดทำโดย

F4urtier บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

99/2 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเมือง อำเภอมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270

โทรศัพท์ 02-105-4608 โทรสาร 02-105-4609 อีเมล : admin@4tier.co.th

สารบัญ

	หน้า
1. ความเป็นมาของโครงการและวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1
1.2 วัตถุประสงค์การจัดทำรายงานฯ	2
1.3 แนวทางการจัดทำรายงานฯ	3
2. รายละเอียดโครงการ	4
2.1 ที่ตั้งโครงการ	4
2.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่	7
2.3 วัตถุประสงค์ สารเคมี การจัดเก็บและการขนส่ง	9
2.4 ผลิตภัณฑ์ และการจัดเก็บ	17
2.5 กระบวนการผลิต	17
2.6 ระบบสาธารณูปโภค	30
2.6.1 การใช้น้ำ	30
2.6.2 ไฟฟ้า	30
2.6.3 เชื้อเพลิง	30
2.6.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	30
2.7 มลพิษและการควบคุม	31
2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม	31
2.7.2 เสียงและการควบคุม	34
2.7.3 น้ำเสียและการจัดการ	34
2.7.4 การจัดการกากของเสีย	35
2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	40
2.9 มวลชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน	40
3. การมีส่วนร่วมของประชาชน	40
4. การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	44
4.1 ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	44
4.2 ผลกระทบด้านระดับเสียง	45
4.3 ผลกระทบด้านคุณภาพน้ำ	46
4.4 ผลกระทบด้านการคมนาคม	47
4.5 ผลกระทบด้านเศรษฐกิจสังคม	49
4.6 ผลกระทบด้านสุขภาพ	50
5. ร่างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	50
6. ช่องทางการสื่อสาร	105

เอกสารประกอบการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2
(การจัดทำร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม)
โครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสูบรถยนต์
ของบริษัท พีเทลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

1. ความเป็นมาของโครงการและวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท พีเทลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัทฯ) เป็นบริษัทร่วมทุนของบริษัท แซตวายเอ็นพี ฮ่องกง โฮลดิ้ง จำกัด ซึ่งมีสำนักงานใหญ่อยู่ที่เขตบริหารพิเศษฮ่องกงแห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน และบริษัท อินโคเดล โฮลดิ้ง แอลแอลซี จำกัด ซึ่งมีสำนักงานใหญ่อยู่ที่รัฐมิชิแกน ประเทศสหรัฐอเมริกา โดยทั้ง 2 บริษัทเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ชั้นนำของโลก ที่มุ่งเน้นผลิตชิ้นส่วนเครื่องยนต์ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ยานยนต์ การขับเคลื่อนอัจฉริยะ อุปกรณ์อัจฉริยะ และการค้าระหว่างประเทศ โดยเฉพาะปลอกสูบลูกสูบที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและประหยัดพลังงานสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล รถยนต์เพื่อการพาณิชย์ เครื่องจักรสำหรับก่อสร้าง เครื่องจักรกลการเกษตร การต่อเรือ เครื่องจักรกลในสวน เครื่องอัดอากาศ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ปัจจุบันบริษัทฯ ได้ก่อสร้างโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสูบรถยนต์ในประเทศไทย ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ดังรูปที่ 1.1-1 บนเนื้อที่ประมาณ 30.19 ไร่

จากความต้องการปลอกสูบลูกสูบที่เพิ่มสูงขึ้น ทำให้บริษัทต้องการขยายกำลังการผลิต เพื่อรองรับการเติบโตของตลาดผู้ผลิตรถยนต์ในประเทศไทยรวมถึงการขยายการส่งออกสู่ตลาดต่างประเทศ รวมทั้งการเพิ่มผลิตภัณฑ์ใหม่ คือ ลูกสูบรถยนต์ บริษัทฯ จึงมีแผนที่จะขยายกำลังการผลิตปลอกสูบลูกสูบรถยนต์ จากเดิมที่มีกำลังการผลิตเฉลี่ยประมาณ 68.56 ตัน/วัน เพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 287.00 ตัน/วัน และเพิ่มเติมการรับชิ้นส่วนลูกสูบรถยนต์เข้ามาประกอบภายในโรงงานประมาณ 12.50 ตัน/วัน ภายใต้โครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสูบและลูกสูบรถยนต์

การขยายกำลังการผลิตดังกล่าวข้างต้น เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 (ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566)

(อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตแต่ละชนิดหรือหลายชนิดรวมกันตั้งแต่ 100 ตันต่อวันขึ้นไป) บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) ดำเนินการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม “โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์” (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการในขั้นถัดไป

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

การศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ มีวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ ดังนี้

1) เพื่อศึกษารายละเอียดโครงการ วัตถุประสงค์ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ กระบวนการผลิต รายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์ ระบบสาธารณูปโภคและหน่วยเสริมการผลิต ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม มลพิษและการควบคุม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คนงานและพนักงาน พื้นที่สีเขียว และแนวถนน แผนชุมชนสัมพันธ์ การจัดการข้อร้องเรียน ทั้งในส่วนโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยาย รวมถึงการจัดการในระยะก่อสร้างของโครงการส่วนขยาย

2) เพื่อสำรวจ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมปัจจุบันบริเวณพื้นที่ศึกษา ซึ่งครอบคลุมในด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ และคุณค่าคุณภาพชีวิต ที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

3) เพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการทั้งทางตรงและทางอ้อม ครอบคลุมด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ และคุณค่าต่อคุณภาพชีวิต ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

4) เพื่อเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม เพื่อเป็นการป้องกัน เฝ้าระวัง และติดตามการเปลี่ยนแปลงสภาพแวดล้อมโดยรอบโครงการทั้งระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

5) เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและดำเนินการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน โดยจัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นต่อโครงการ ทั้งการรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการและขอบเขตการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการรับฟังความคิดเห็นต่อร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ

1.3 แนวทางการจัดทำรายงานฯ

การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดแนวทางและกรอบแนวคิดในการศึกษา และประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยอ้างอิงหัวข้อการศึกษาจากกฎหมายและแนวทางที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจกรรม หรือการ ดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 (ประกาศ ณ วันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566)

2) ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วม ของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 (ประกาศ ณ วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2566)

3) แนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการหรือกิจการด้าน อุทสาหกรรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2558)

4) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ สำหรับ โครงการประเภทอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี และพลังงาน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561)

5) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพเสียง สำหรับโครงการ ประเภทอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี และพลังงาน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561)

6) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการน้ำเสีย สำหรับ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จัดทำโดยสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2562)

7) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านผลกระทบต่อนิเวศวิทยานบก สำหรับคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จัดทำโดยสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนกันยายน พ.ศ. 2564)

8) ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่อสุขภาพ (ประกาศ ณ วันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2565)

9) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการขยะและของเสีย อันตราย สำหรับคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จัดทำโดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2565)

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง แสดงดังรูปที่ 2.1-1 โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ แสดงดังรูปที่ 2.1-2 ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่อุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่อุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก
ทิศตะวันตก	ติดกับ	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก

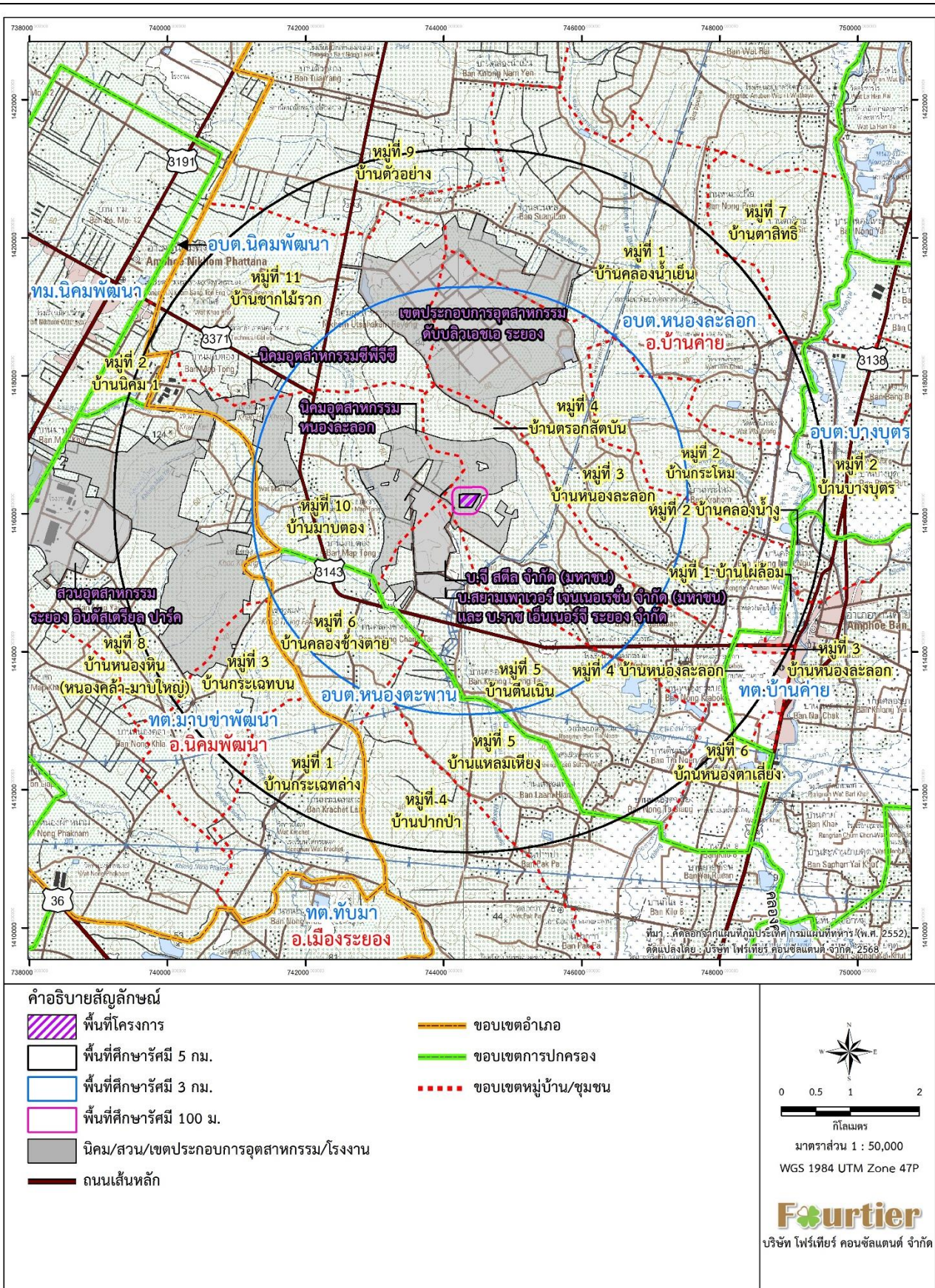
2.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่

โครงการมีพื้นที่ประมาณ 30-0-74.1 ไร่ (30.19 ไร่) หรือประมาณ 48,296.40 ตารางเมตร ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะเป็นการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมภายในพื้นที่อาคารโรงงานเดิม โดยไม่มีการขยายขอบเขตพื้นที่โครงการแต่อย่างใด ปัจจุบันโครงการแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็นส่วนต่าง ๆ ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค พื้นที่อื่น ๆ เช่น ถนน ลานจอดรถ และพื้นที่ว่างระหว่างอาคาร และพื้นที่สีเขียว แสดงดังตารางที่ 2.2-1 และดังรูปที่ 2.2-1 สามารถสรุปได้ดังนี้

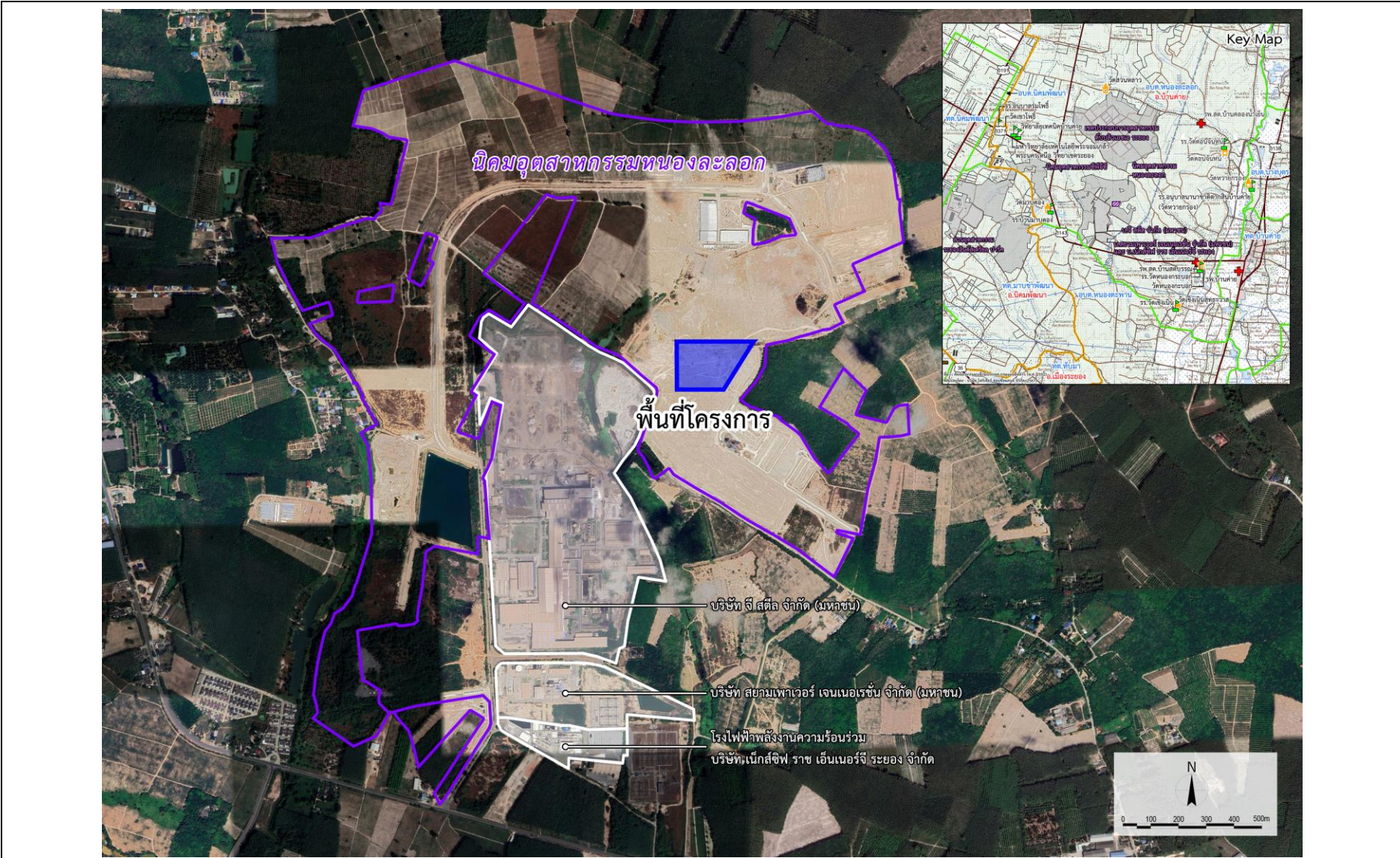
1) **พื้นที่ส่วนผลิต** ได้แก่ พื้นที่อาคารผลิต 1 พื้นที่อาคารผลิต 2 และพื้นที่อาคารผลิต 3 โดยภายในอาคารผลิต 3 แบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนการหลอม การหล่อขึ้นรูป และการตรวจสอบคุณภาพการหล่อขึ้นรูป อาคารผลิต 2 แบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนการกัดกลึงชิ้นงาน และการอบลดความเค้นของชิ้นงาน และอาคารผลิต 1 แบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนการกัดกลึงชิ้นงาน การทำความสะอาดชิ้นงาน การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน การชุบผิวชิ้นงาน และการเคลือบผิวลูกสุบรถยนต์ มีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 24,636.88 ตารางเมตร หรือประมาณ 15.40 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 51.01 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค** ได้แก่ พื้นที่สำนักงาน พื้นที่จัดเก็บถังบรรจุก๊าซแอลพีจี (LPG) พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พื้นที่สถานีไฟฟ้าย่อย พื้นที่เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก พื้นที่ปอม ปรก. พื้นที่หอหล่อเย็น พื้นที่ถังพักน้ำทิ้ง พื้นที่ถังรวบรวมน้ำฝน พื้นที่กรองน้ำมันตัดโลหะ พื้นที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง ห้องควบคุมไฟฟ้า ห้องคอมเพรสเซอร์แอร์ พื้นที่ถังสำรองน้ำใช้และน้ำดับเพลิง และพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี มีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 2,690.65 ตารางเมตร หรือประมาณ 1.68 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.57 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

3) **พื้นที่อื่น ๆ** ประกอบด้วย ถนน ลานจอดรถ และพื้นที่ว่างระหว่างอาคาร เป็นต้น มีขนาดพื้นที่ประมาณ 18,297.87 ตารางเมตร หรือประมาณ 11.44 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 37.89 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด



รูปที่ 2.1-1 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษาด้านเศรษฐกิจและสังคม



รูปที่ 2.1-2 ที่ตั้งโครงการและอาณาเขตโดยรอบพื้นที่โครงการ

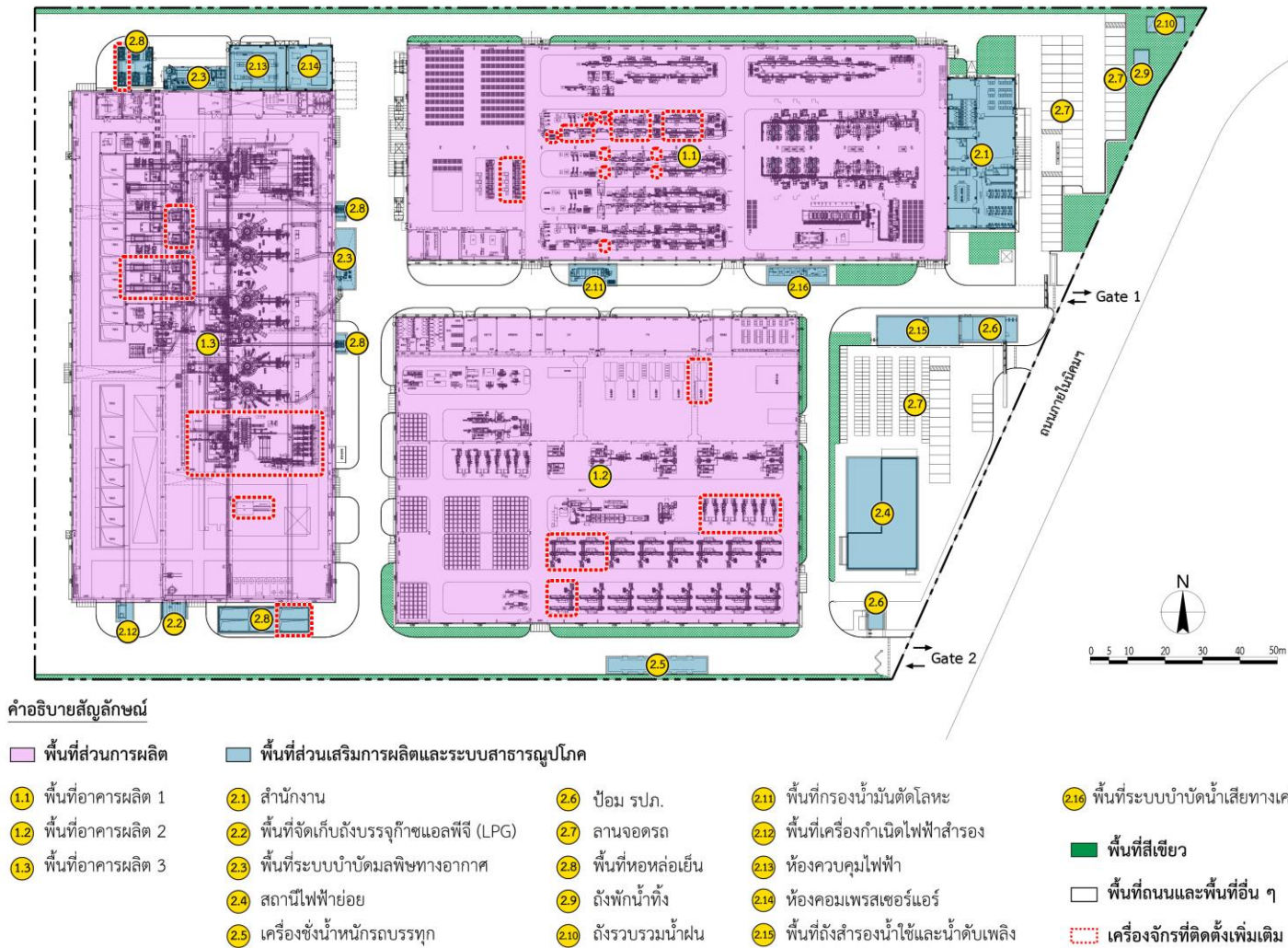
4) พื้นที่สีเขียว โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 2,671.00 ตารางเมตร 1.67 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.53 ซึ่งไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยพรรณไม้ยืนต้นที่โครงการคัดเลือกมาปลูก ได้แก่ ต้นปาล์มทางกระรอก และต้นไทรเกาหลี เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ช่วยป้องกันเสียงดังและฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง และเพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีภายในโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

รายละเอียด		พื้นที่โครงการ		
		ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ
1.	พื้นที่ส่วนการผลิต	24,636.88	15.40	51.01
1.1	พื้นที่อาคารผลิต 1	8,208.00	5.13	17.00
1.2	พื้นที่อาคารผลิต 2	7,704.00	4.82	15.95
1.3	พื้นที่อาคารผลิต 3	8,724.88	5.45	18.06
2.	พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค	2,690.65	1.68	5.57
2.1	สำนักงาน	739.32	0.46	1.53
2.2	พื้นที่จัดเก็บถังบรรจุก๊าซแอลพีจี (LPG)	18.00	0.01	0.04
2.3	พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	156.45	0.10	0.32
2.4	สถานีไฟฟ้าย่อย	807.30	0.50	1.67
2.5	เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุก	96.00	0.06	0.20
2.6	บ่อ รปภ.	21.84	0.01	0.05
2.7	พื้นที่หอหล่อเย็น	296.06	0.19	0.61
2.8	ถังพักน้ำทิ้ง	20.00	0.01	0.04
2.9	ถังรวบรวมน้ำฝน	40.00	0.02	0.08
2.10	พื้นที่กรองน้ำมันตัดโลหะ	41.52	0.03	0.09
2.11	พื้นที่ถังสำรองน้ำใช้และน้ำดับเพลิง	72.54	0.04	0.15
2.12	พื้นที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	10.13	0.01	0.02
2.13	ห้องควบคุมไฟฟ้า	169.12	0.11	0.35
2.14	ห้องคอมพิวเตอร์แอร์	140.37	0.09	0.29
2.15	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	62.00	0.04	0.13
3.	พื้นที่ถนน พื้นที่ว่างระหว่างอาคาร พื้นที่ลานจอดรถ^{1/}	18,297.87	11.44	37.89
4.	พื้นที่สีเขียว^{1/}	2,671.00	1.67	5.53
รวม		48,296.40	30.19	100.00

หมายเหตุ : ^{1/} พื้นที่ว่างตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่ทิ้งมูลฝอย ที่ทิ้งรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถที่อยู่ภายนอกอาคารก็ได้ และให้ความหมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ดังนั้น ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีพื้นที่ว่างรวมประมาณ 20,968.87 ตารางเมตร หรือ 13.11 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 43.41 ของพื้นที่ทั้งหมด ประกอบด้วย พื้นที่ถนน พื้นที่ลานจอดรถ พื้นที่ว่างระหว่างอาคาร และพื้นที่สีเขียว

ที่มา : บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568



รูปที่ 2.2-1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

2.3 วัตถุดิบ สารเคมี การจัดเก็บและการขนส่ง

วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในโครงการส่วนขยายส่วนใหญ่ยังคงเป็นชนิดเดียวกันกับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน แต่มีปริมาณการใช้งานเพิ่มขึ้นตามกำลังการผลิตที่สูงขึ้น นอกจากนี้ โครงการมีการเพิ่มชนิดของวัตถุดิบและสารเคมีจากการเพิ่มกระบวนการชุบผิวชิ้นงานในกระบวนการผลิต รวมถึงการเพิ่มเติมกระบวนการผลิตลูกสบูรถยนต์ โดยสามารถจำแนกประเภทวัตถุดิบ สารเคมี ที่ใช้ในโครงการ แสดงดังตารางที่ 2.3-1 สรุปได้ดังนี้

1) วัตถุดิบที่ใช้ในการหลอมเหล็ก ได้แก่ เหล็กดิบ (Pig Iron) เศษเหล็กกล้า และเศษเหล็กหมุนเวียนภายในโรงงานจากการตัดตกแต่งชิ้นงานและชิ้นงานเสีย โดยโครงการจะสั่งซื้อวัตถุดิบที่ใช้ในการหลอมจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโครงการ

2) สารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก ได้แก่ เฟอร์โรโครเมียม เฟอร์โรแมงกานีส เฟอร์โรซิลิกอน เฟอร์โรซิลเฟอร์ สารเติมแต่งคาร์บอน สารทำความสะอาดน้ำเหล็ก อินน็อคูแลน ซิลิกอนคาร์ไบด์ เฟอร์โรฟอสฟอรัส เฟอร์โรโมลิบดีนัม นิกเกิล ทองแดงอิเล็กโทรไลต์ แท่งดีบุก เฟอร์โรไนโอเบียม เฟอร์โรไทเทเนียม เฟอร์โรโบรอน โลหะผสมซิลิกอนแมงกานีส และโลหะผสมนิกเกิลแมกนีเซียม โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ รถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 4 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กของโครงการ

3) สารเคมีที่ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน ได้แก่ สารปรับสภาพพื้นผิว กรดฟอสฟอริก และน้ำยาเคลือบพอสเฟต โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 4 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่เก็บสารเคมีของโครงการ

4) วัตถุดิบและสารเคมีอื่นๆ ได้แก่ สารเคลือบแม่พิมพ์ น้ำมันตัดโลหะ สารทำความสะอาด สารป้องกันสนิม น้ำยาหล่อเย็น และวัสดุทนไฟ โดยสารเคมีดังกล่าวจะมีลักษณะการใช้งานต่างกัน เช่น ใช้เคลือบแม่พิมพ์ ใช้ทำความสะอาดผลิตภัณฑ์ และใช้หล่อเย็นชิ้นงาน เป็นต้น โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายต่างประเทศ และขนส่งด้วยรถบรรทุก 4 ล้อ และรถบรรทุก 6 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่เก็บสารเคมีของโครงการ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีของโครงการ

5) สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ โซเดียมไฮดรอกไซด์ แคลเซียมคลอไรด์ พอลิอะคริลาไมด์ โพลีเฟอริกซัลเฟต และโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศ ขนส่งด้วยรถบรรทุก 6 ล้อ และรถบรรทุก 4 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีของโครงการ

6) ชิ้นส่วนลูกสบูรถยนต์ ได้แก่ ชิ้นส่วนหัวลูกสบูรถยนต์ และชิ้นส่วนตัวลูกสบูรถยนต์ โดยโครงการจะสั่งซื้อจากผู้จำหน่ายภายในประเทศและต่างประเทศ ขนส่งด้วยรถบรรทุก 22 ล้อ เข้ามาจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบของโครงการ

ตารางที่ 2.3-1 ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
1. วัตถุดิบที่ใช้ในการหลอมเหล็ก								
1.1 เหล็กดิบ (Pig Iron)	3,600.00	15,000.00	129	600	รถบรรทุก 22 ล้อ	ต่างประเทศ	วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 54.78 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.2 เศษเหล็กกล้า (Steel Scrap)	6,300.00	25,500.00	225	900	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ต่างประเทศ	วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 54.78 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.3 เศษเหล็กหมุนเวียน	10,035.00	41,100.00	-	-	-	หมุนเวียนภายในโครงการ	วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 54.78 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
2. วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก								
2.1 เฟอร์โรโครเมียม (Ferrochromium)	30.00	240.00	2	10	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก
2.2 เฟอร์โรแมงกานีส (Ferromanganese)	30.00	300.00	2	11	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก
2.3 เฟอร์โรซิลิคอน (Ferosilicon)	60.00	600.00	3	25	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
2. วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ต่อ)								
2.4 เฟอร์โรซัลเฟอร์ (Ferro Sulphur)	24.00	210.00	1	8	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.5 สารเติมแต่งคาร์บอน (carbon additive)	123.00	1,230.00	5	50	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.6 สารทำความสะอาดน้ำเหล็ก (Slag Remover)	9.00	75.00	8	18	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.7 อินน็อคคิวแลน (Inoculant)	48.00	450.00	12	150	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.8 ซิลิกอนคาร์ไบด์ (Silicon Carbide)	18.00	150.00	4	37	รถบรรทุก 6 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.9 เฟอร์โรฟอสฟอรัส (Ferrophosphorus)	30.00	240.00	7	60	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
2. วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ต่อ)								
2.10 เฟอร์โรโมลิบดีนัม (Ferromolybdenum)	9.00	75.00	23	300	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.11 นิกเกิล (Nickel)	9.00	75.00	2	18	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.12 ทองแดงอิเล็กโทรไลต์ (Electrolytic Copper)	15.00	150.00	3	37	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพน้ำ เหล็ก
2.13 แท่งดีบุก (Tin Ingot)	6.00	45.00	2	11	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.14 เฟอร์โรไนโอเบียม (Ferroniobium)	9.00	75.00	23	300	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.15 เฟอร์โรไทเทเนียม (Ferrotitanium)	6.00	45.00	15	150	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
2. วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ต่อ)								
2.16 เฟอร์โรโบรอน (Ferroboron)	6.00	45.00	15	150	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.17 โลหะผสมซิลิกอนแมงกานีส (Silicon Manganese Alloy)	45.00	450.00	11	150	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
2.18 โลหะผสมนิกเกิลแมกนีเซียม (Nickel Magnesium Alloy)	6.00	45.00	15	150	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุงบิ๊กแบค วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บ เฟอร์โรอัลลอย ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ปรับปรุงคุณภาพ น้ำเหล็ก
3. สารเคมีที่ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน								
3.1 สารปรับสภาพพื้นผิว (Surface Conditioning Agent)	-	3.00	-	6	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 1 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม.	ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน
3.2 กรดฟอสฟอริก (Phosphoric Acid)	-	15.00	-	30	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 1 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม.	ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน
3.3 น้ำยาเคลือบฟอสเฟต (Phosphating Liquid)	-	45.00	-	100	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 1 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม.	ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
3. สารเคมีที่ใช้ในการชุบผิวชิ้นงาน (ต่อ)								
3.4 น้ำยาขจัดคราบไขมัน (Degreasing Agent)	-	9.00	-	18	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 1 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ทำความสะอาด ชิ้นงานในกระบวนการชุบผิวชิ้นงาน
4. วัตถุดิบและสารเคมีอื่นๆ								
4.1 สารเคลือบแม่พิมพ์ (Coating)	150.00	600.00	75	300	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 2 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	เคลือบแม่พิมพ์
4.2 น้ำมันตัดโลหะ (Honing oil)	9.00	360.00	2	100	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 2 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 4 ตร.ม.	น้ำมันตัดโลหะ
4.3 สารทำความสะอาด (Water-based metal cleaner)	12.00	48.00	10	42	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 2 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ทำความสะอาด ผลิตภัณฑ์
4.4 สารป้องกันสนิม (Anti-rust oil)	12.00	51.00	20	42	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 2 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 2 ตร.ม.	ป้องกันสนิม
4.5 น้ำยาหล่อเย็น (Coolant)	48.00	450.00	13	150	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	บรรจุในถังโลหะ ขนาด 200 ลิตร วางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 2 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 4 ตร.ม.	หล่อเย็นชิ้นงาน

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
4. วัตถุดิบและสารเคมีอื่นๆ (ต่อ)								
4.6 วัสดุทนไฟ (Refractory Material)	-	66.00	-	33	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถุง ขนาด 25 กิโลกรัม และวางซ้อนกันบนพาเลท แล้ววางซ้อน 2 ชั้น วางในอาคารผลิต 3 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 4 ตร.ม.	รักษาโครงสร้างของเตาหลอม
5. สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย								
5.1 โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium Hydroxide)	-	13.00	-	3	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 4 ตร.ม. (กว้าง 2 เมตร x ยาว 2 เมตร)	ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
5.2 แคลเซียมคลอไรด์ (Calcium Chloride)	-	8.00	-	11	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 4 ตร.ม. (กว้าง 2 เมตร x ยาว 2 เมตร)	ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
5.3 พอลิอะคริลาไมด์ (Polyacrylamide)	-	1.00	-	5	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม. (กว้าง 1 เมตร x ยาว 1 เมตร)	ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
5.4 โพลีเฟอร์ริกซัลเฟต (Polyferric Sulfate)	-	0.24	-	13	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม. (กว้าง 1 เมตร x ยาว 1 เมตร)	ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
5.5 โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ (Polyaluminum Chloride)	-	0.20	-	2	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 1 ตร.ม. (กว้าง 1 เมตร x ยาว 1 เมตร)	ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถขนส่ง	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
6. ชิ้นส่วนลูกสูบลอยยนต์								
6.1 ชิ้นส่วนหัวลูกสูบลอยยนต์	-	1,200	-	42	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 100 ตร.ม. (กว้าง 10 เมตร x ยาว 10 เมตร)	ใช้ในการประกอบ ลูกสูบลอยยนต์
6.2 ชิ้นส่วนตัวลูกสูบลอยยนต์	-	2,550	-	90	รถบรรทุก 22 ล้อ	ภายในประเทศ/ ต่างประเทศ	อาคารผลิต 2 วางในพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 100 ตร.ม. (กว้าง 10 เมตร x ยาว 10 เมตร)	ใช้ในการประกอบ ลูกสูบลอยยนต์

ที่มา : บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

การขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีทุกประเภทจากบริษัทผู้จำหน่ายมายังโครงการ จะใช้การวางแผนทางด้านการขนส่ง (โลจิสติกส์) เพื่อวางแผนการดำเนินการควบคุม การไหลเวียนของวัตถุดิบและสารเคมีอย่างมีประสิทธิภาพ ลดการจัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในพื้นที่โครงการเป็นระยะเวลานาน การดำเนินการโครงการส่วนขยายจึงสามารถใช้งานพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมีที่มีอยู่ในปัจจุบันได้อย่างเพียงพอ

2.4 ผลผลิตภัณฑ์ และการจัดเก็บ

ผลผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ บล็อกสูบรถยนต์ (Cylinder Liners) จำนวน 2 ประเภท ได้แก่ บล็อกสูบแบบแห้ง (Dry Type Liners) และบล็อกสูบแบบเปียก (Wet Type Liners) และลูกสูบรถยนต์ (Piston) แสดงดังรูปที่ 2.4-1

ปัจจุบันโครงการมีกำลังการผลิตประมาณ 68.56 ตัน/วัน เพื่อผลิตเหล็กหล่อที่เป็นบล็อกสูบรถยนต์ (Cylinder Liners) ประมาณ 33.49 ตัน/วัน (ประมาณ 10,000 ตัน/ปี) ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นจาก 68.56 ตัน/วัน เป็นประมาณ 287.00 ตัน/วัน เพื่อผลิตเหล็กหล่อที่เป็นบล็อกสูบรถยนต์ (Cylinder Liners) เพิ่มขึ้นจาก 33.49 ตัน/วัน เป็นประมาณ 143.98 ตัน/วัน นอกจากนี้โครงการจะเพิ่มกระบวนการผลิตลูกสูบรถยนต์โดยนำเข้าชิ้นส่วนสำหรับผลิตลูกสูบรถยนต์ประมาณ 12.50 ตัน/วัน เพื่อผลิตลูกสูบรถยนต์ประมาณ 5.46 ตัน/วัน โดยผลผลิตภัณฑ์จะถูกจัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บผลผลิตภัณฑ์ภายในอาคารผลิต 1 ก่อนส่งจำหน่ายโดยใช้รถบรรทุก 18 ล้อ ประมาณ 7 เที่ยว/วัน โดยใช้เส้นทางคมนาคมสายหลักได้แก่ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3143 ไปยังกลุ่มลูกค้าภายในประเทศ รวมทั้งขนส่งไปยังท่าเรือเพื่อส่งผลผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าต่างประเทศ

2.5 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ กระบวนการผลิตบล็อกสูบ (Cylinder Liners) และกระบวนการผลิตลูกสูบเหล็ก (Steel Pistons) โดยกระบวนการผลิตบล็อกสูบนั้นแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ บล็อกสูบแบบแห้ง (Dry Type Liners) และบล็อกสูบแบบเปียก (Wet Type Liners) ซึ่งแผนผังกระบวนการผลิตบล็อกสูบรถยนต์แสดงดังรูปที่ 2.5-1 แผนผังกระบวนการผลิตลูกสูบรถยนต์แสดงดังรูปที่ 2.5-2 รูปภาพแสดงกิจกรรมการผลิตบล็อกสูบรถยนต์แสดงดังรูปที่ 2.5-3 และรูปภาพแสดงกิจกรรมการผลิตลูกสูบรถยนต์แสดงดังรูปที่ 2.5-4 โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) กระบวนการผลิตบล็อกสูบรถยนต์ (Cylinder Liners)

กระบวนการผลิตบล็อกสูบรถยนต์ประกอบด้วย 7 ขั้นตอน ได้แก่ 1) การเตรียมวัตถุดิบในการหลอม 2) การหลอมเหล็ก 3) กระบวนการหล่อเหล็ก 4) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน 5) กระบวนการล้างทำความสะอาด 6) กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน (กระบวนการเพิ่มเติม) และ 7) กระบวนการตรวจสอบและบรรจุภัณฑ์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

	
บล็อกสับแบบแห้ง (Dry Type Liners)	บล็อกสับแบบเปียก (Wet Type Liners)
	
ลูกสูบลอยยนต์ (Steel Piston)	
ที่มา : บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568	
รูปที่ 2.4-1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	

(1) การเตรียมวัตถุดิบในการหลอม

วัตถุดิบ ได้แก่ เหล็กดิบ (Pig Iron) เศษเหล็กกล้า (Steel Scrap) และเศษเหล็กหมุนเวียนภายในโรงงาน จะถูกเตรียมโดยใช้ชุดขาร์จเหล็ก ซึ่งเป็นเครนแม่เหล็ก (Magnetic Overhead Crane) เพื่อป้อนเข้าสู่เตาหลอม โดยเครนแม่เหล็กนี้สามารถชั่งน้ำหนักของวัตถุดิบเพื่อควบคุมปริมาณการใช้วัตถุดิบให้ได้ตามอัตราส่วนที่กำหนด หลังจากนั้นชุดขาร์จเหล็กจะเคลื่อนที่ไปยังเตาหลอมช้าๆ เพื่อป้อนเข้าสู่เตาหลอม และจะเติมสารปรับแต่งคุณภาพน้ำเหล็ก เช่น เฟอร์โรโครเมียม (Ferrochromium) เฟอร์โรแมงกานีส (Ferromanganese) เฟอร์โรซิลิคอน (Ferrosilicon) เฟอร์โรซัลเฟอร์ (Ferro Sulfur) สารเติมแต่งคาร์บอน (Carbon Additive) และอินน็อคคิวแลน (Inoculant) ซึ่งในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบจะใช้เวลาประมาณ 15 นาทีต่อการหลอม 1 ครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างที่เตาหลอมกำลังดำเนินการหลอม จะมีการจัดเตรียมวัตถุดิบในชุดขาร์จเหล็กควบคู่กันไป เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการหลอมในรอบถัดไป

(2) การหลอมเหล็ก

เตาหลอมของโครงการใช้ไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงาน มีหลักการเหนี่ยวนำความร้อนของแม่เหล็กไฟฟ้าผ่านขดลวดที่พันอยู่รอบ ๆ ผนังเตาที่มีเศษเหล็กอยู่ด้านในขดลวดเหนี่ยวนำการให้ความร้อนเพื่อทำให้โลหะเปลี่ยนจากของแข็งเป็นของเหลว วิธีเหนี่ยวนำเกิดขึ้นได้โดยการจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับเข้าสู่ขดลวดเหนี่ยวนำและจะทำให้เกิดสนามแม่เหล็กขึ้น สนามแม่เหล็กจะทำให้เกิดความต่างศักย์และปล่อยกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านเศษเหล็กที่บรรจุอยู่ภายในเตาหลอม ความร้อนที่เกิดจากความต้านทานภายในเหล็กจะทำให้เหล็กเกิดการหลอมละลาย เกิดการเปลี่ยนสถานะจากของแข็งเป็นของเหลว โดยจะควบคุมอุณหภูมิในการหลอมให้มีอุณหภูมิประมาณ 1,600 องศาเซลเซียส ในระหว่างการหลอมจะทำการหล่อเย็นผนังเตาหลอมด้วยน้ำเพื่อรักษาระดับอุณหภูมิและความร้อนของขดลวดบริเวณผนังเตาหลอมให้อยู่ในค่าที่ควบคุมไม่เกิน 70 องศาเซลเซียส

การทำงานของเตาหลอมเริ่มต้นจากการชาร์จเหล็กลงในเตาหลอม จากนั้นให้ความร้อนจนเหล็กหลอมละลาย แล้วจึงเติมสารปรุงแต่งต่าง ๆ ลงในเตาหลอม โดยโครงการจะควบคุมอุณหภูมิน้ำเหล็กให้อยู่ประมาณ 1,450 องศาเซลเซียส จะมีการเก็บตัวอย่างน้ำเหล็กเพื่อนำไปตรวจสอบองค์ประกอบทางเคมีในห้องปฏิบัติการ หากผลการวิเคราะห์พบว่าองค์ประกอบทางเคมีไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด น้ำเหล็กจะถูกลำเลียงไปยังพื้นที่ปรับปรุงคุณภาพ เพื่อปรับแต่งองค์ประกอบทางเคมีโดยการเติมโลหะผสมและสารเพิ่มคาร์บอน จากนั้นจะมีการตรวจสอบซ้ำในห้องปฏิบัติการอีกครั้ง เมื่อน้ำเหล็กมีองค์ประกอบทางเคมีเป็นไปตามข้อกำหนดแล้ว จะเข้าสู่กระบวนการกำจัดสิ่งเจือปน โดยการเติมสารทำความสะอาดน้ำเหล็ก (Slag Remover) เพื่อให้สิ่งปนเปื้อนลอยตัวขึ้นมาบริเวณผิวด้านบน โดยตะกอนที่เกิดขึ้นจะถูกแยกออกจากน้ำเหล็กและถูกกวาดออกเพื่อนำไปกำจัดต่อไป

(3) กระบวนการหล่อเหล็ก

ก) การเตรียมแม่พิมพ์

แม่พิมพ์ที่ใช้ในกระบวนการหล่อบล็อกสูบ (Cylinder Liners) มีลักษณะเป็นทรงกระบอกกลวง ผลิตจากเหล็กกล้า ซึ่งมีความแข็งแรงและทนต่ออุณหภูมิสูงได้ดี โดยโครงการจะมีการนำแม่พิมพ์ไปยังหน่วยเตรียมแม่พิมพ์เพื่อทำการอุ่นแม่พิมพ์ภายในเตาอบไฟฟ้า อุณหภูมิประมาณ 200 องศาเซลเซียส จากนั้นจะทาสารเคลือบบนผิวด้านในของแม่พิมพ์ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเหล็กเกาะติดแน่นกับผิวแม่พิมพ์ ช่วยให้สามารถถอดชิ้นงานได้ง่าย ลดความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น และยืดอายุการใช้งานของแม่พิมพ์ ทั้งนี้ หลังจากกระบวนการหล่อขึ้นรูปชิ้นงาน จะมีการทำความสะอาดฝุ่นและสารเคลือบที่ติดอยู่กับแม่พิมพ์ทุกครั้ง

ข) กระบวนการปรับโครงสร้างน้ำเหล็ก (Spheroidizing)

กระบวนการปรับโครงสร้างน้ำเหล็ก (Spheroidizing) เป็นกระบวนการปรับโครงสร้างของกราไฟต์ในน้ำเหล็กให้เป็นทรงกลม เพื่อเพิ่มความแข็งแรง ความเหนียว และความทนทานต่อแรงกระแทกของปลอกสบูรถยนต์ โดยเป็นกระบวนการที่จัดทำขึ้นสำหรับลูกค้าบางรายที่มีความต้องการ โดยในขั้นตอนนี้จะลำเลียงน้ำเหล็กจากเตาหลอมไปยังเตาพักเพื่อรักษาอุณหภูมิด้วยการรับน้ำเหล็กเช่นเดียวกับกระบวนการหล่อทั่วไป จากนั้นจึงลำเลียงน้ำเหล็กไปยังหน่วยปรับโครงสร้างด้วยการรับน้ำเหล็กขนาดเล็ก แล้วใช้เครื่องป้อนอัตโนมัติในการเติมลวดโลหะผสมที่มีสารปรับโครงสร้าง (Spheroidizing agent) ลงในน้ำเหล็กอย่างต่อเนื่อง เมื่อน้ำเหล็กผ่านการปรับโครงสร้างเรียบร้อยแล้ว จะถูกส่งต่อไปยังเครื่องหล่อขึ้นรูปต่อไป

ค) กระบวนการเทหล่อเหล็ก

หลังจากได้น้ำเหล็กที่มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดแล้ว น้ำเหล็กดังกล่าวจะถูกเทลงในกรับน้ำเหล็ก (Ladle) ก่อนใช้เครนยกกรับน้ำเหล็กไปยังเตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace) เพื่อป้องกันการสูญเสียความร้อนของน้ำเหล็ก ซึ่งเตารักษาอุณหภูมิจะใช้ไฟฟ้าเป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อน จากนั้นน้ำเหล็กที่ผ่านการรักษาอุณหภูมิจะถูกเทเข้าสู่แม่พิมพ์ของเครื่องหล่อขึ้นรูปโดยระบบเทน้ำเหล็กแบบอัตโนมัติ เครื่องหล่อที่ใช้ในกระบวนการนี้เป็นเครื่องหล่อแบบแรงเหวี่ยง (Centrifugal Casting Machine) โดยแม่พิมพ์มีลักษณะเป็นทรงกระบอก ด้านในมีลักษณะกลวง วางในแนวนอน ซึ่งการขึ้นรูปชิ้นงานจะอาศัยการหมุนของแม่พิมพ์ด้วยความเร็วสูง ทำให้น้ำเหล็กกระจายตัวอย่างสม่ำเสมอไปยังผนังด้านในของแม่พิมพ์ ใช้เวลาในการหล่อขึ้นรูปประมาณ 35-70 วินาที ทั้งนี้ จะมีระบบน้ำหล่อเย็นหมุนเวียนภายในเครื่องหล่อขึ้นรูปเพื่อระบายความร้อนของแม่พิมพ์ เมื่อน้ำเหล็กแข็งและเย็นตัวลงแล้ว จะใช้แขนกลในการถอดชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์ และปล่อยให้ชิ้นงานเย็นลงโดยธรรมชาติ แล้วจึงลำเลียงต่อไปยังกระบวนการกัดกลึงชิ้นงานในขั้นตอนถัดไป

(4) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน

กระบวนการกัดกลึงชิ้นงานมีขั้นตอนดังนี้

ก) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงานเบื้องต้น

ชิ้นงานที่เย็นตัวลงแล้ว จะถูกลำเลียงไปยังหน่วยกัดกลึงเบื้องต้น โดยเริ่มจากการขัดผิวชิ้นงานเพื่อกำจัดสารเคลือบแม่พิมพ์ที่ติดบนผิวชิ้นงานออก จากนั้นจึงเข้าสู่กระบวนการตัดแต่งและปรับรูปร่างทั้งภายในและภายนอกให้ได้ขนาดตามต้องการด้วยเครื่องกลึง ทั้งนี้เศษเหล็กที่ได้จากกระบวนการนี้จะถูกรวบรวมและหมุนเวียนกลับเข้าสู่เตาหลอมเพื่อใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตต่อไป

ข) กระบวนการกลึงหยาบ

หลังจากที่ชิ้นงานมีรูปร่างตามที่ต้องการแล้วจะทำการปรับขนาดของชิ้นงานให้ได้ขนาดตามที่ต้องการ ชิ้นงานจะถูกกลึงไปยังหน่วยกลึงหยาบ ซึ่งใช้แขนกลในการหยิบจับและป้อนชิ้นงานเข้าสู่เครื่องกลึง (CNC Turning Machine) กระบวนการนี้ใช้น้ำยาหล่อเย็นและน้ำยาทำความสะอาดที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เพื่อควบคุมอุณหภูมิของชิ้นงาน ส่งผลให้เกิดตะกอนขี้กิ้ง ซึ่งเป็นส่วนผสมของเศษโลหะขนาดเล็กและน้ำยาที่ใช้ในกระบวนการนี้ โดยโครงการจะทำการรวบรวมตะกอนขี้กิ้งดังกล่าว เพื่อนำส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมดำเนินการกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายต่อไป

ค) กระบวนการอบลดความเค้นของชิ้นงาน (Stress Relieving)

หลังจากชิ้นงานได้รับการขึ้นรูปและปรับขนาดเรียบร้อยแล้ว จะถูกกลึงมายังหน่วยอบลดความเค้นของชิ้นงาน เพื่อลดความเค้นที่ตกค้างภายในเนื้อเหล็กที่เกิดจากกระบวนการกัดกลึง โดยขั้นตอนเริ่มจากการจัดเรียงชิ้นงานลงบนถาดอบ จากนั้นใช้เครื่องยกถาดวางบนสายพานลำเลียง เพื่อลำเลียงถาดเข้าสู่เตาอบ โดยเตาอบจะรักษาอุณหภูมิไว้ในช่วง 300–600 องศาเซลเซียส มีระยะเวลาในการอบจะใช้เวลาประมาณ 8–10 ชั่วโมง ขึ้นอยู่กับประเภทของชิ้นงาน หลังจากนั้นจะปล่อยให้ชิ้นงานเย็นตัวลงอย่างช้า ๆ ภายในเตา (Furnace Cooling) จนกระทั่งอุณหภูมิลดลงถึงระดับที่ปลอดภัย จึงนำชิ้นงานออกจากเตาอบและปล่อยให้เย็นตัวลงตามธรรมชาติ

ง) กระบวนการกัดกลึงละเอียด (Final Machining)

กระบวนการนี้จะทำการกัดกลึงเพื่อปรับขนาดของชิ้นงานให้ได้ขนาดและรูปร่างตรงตามเกณฑ์กำหนดคุณภาพของชิ้นงาน สำหรับเศษเหล็กที่ได้จากกระบวนการนี้จะถูกรวบรวมและหมุนเวียนกลับเข้าสู่เตาหลอมเพื่อใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตต่อไป

จ) กระบวนการทำร่องบนปลอกสูบ (Honing)

เนื่องจากผลิตภัณฑ์ของโครงการมี 2 ประเภท ได้แก่ ปลอกสูบแบบแห้ง (Dry Type Liners) และปลอกสูบแบบเปียก (Wet Type Liners) สำหรับการผลิตปลอกสูบแบบแห้งจะไม่มีกระบวนการนำชิ้นงานเข้าสู่กระบวนการทำร่องบนปลอกสูบ (CNC Honing Machine) ส่วนการผลิตปลอกสูบแบบเปียกจะนำชิ้นงานเข้าสู่กระบวนการทำร่องบนปลอกสูบ (CNC Honing Machine) ซึ่งเครื่องกลึง (CNC Honing Machine) จะช่วยในการสร้างร่องบนปลอกสูบสำหรับระบายความร้อนของปลอกสูบ ทั้งนี้จะมีการหมุนเวียนน้ำมันตัดโลหะมาจากระบวนการล้างทำความสะอาดเข้ามาเพื่อใช้ในการหล่อเย็นชิ้นงาน ทำให้มีเศษน้ำมันตัดโลหะที่ใช้งานแล้วเกิดขึ้นในกระบวนการนี้ นอกจากนี้เมื่อน้ำมันน้ำมันตัดโลหะผสมกับเศษขี้กิ้งจะกลายเป็นตะกอน ซึ่งโครงการจะนำน้ำมันตัดโลหะใช้แล้วและตะกอนดังกล่าวส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

(5) กระบวนการล้างทำความสะอาด

หลังจากกระบวนการกัดกลึงชิ้นงานจะถูกส่งเข้าสู่หน่วยทำความสะอาด โดยใช้เครื่องล้างอัตโนมัติ สำหรับล้างชิ้นงานทั้ง 2 ชนิด ได้แก่ ปลอกสับแบบแห้ง และปลอกสับแบบเปียก ซึ่งการทำความสะอาดปลอกสับรถยนต์แต่ละชนิดจะใช้สารทำความสะอาดที่แตกต่างกัน โดยการทำทำความสะอาดปลอกสับแบบแห้ง จะใช้น้ำประปาผสมกับน้ำยาทำความสะอาด ส่วนการทำทำความสะอาดปลอกสับแบบเปียกจะใช้จะใช้น้ำมัน Honing ขั้นตอนการทำทำความสะอาดเริ่มจากการจัดเรียงชิ้นงานลงบนตะแกรงของเครื่องล้างอัตโนมัติ จากนั้นตะแกรงจะค่อย ๆ เลื่อนลงสู่อ่างล้างอย่างช้า ๆ เพื่อให้ชิ้นงานถูกจุ่มลงในสารทำความสะอาดอย่างทั่วถึง และมีประสิทธิภาพ เมื่อการทำทำความสะอาดเสร็จสิ้น สารทำความสะอาดจะถูกหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยน้ำยาทำความสะอาดจากปลอกสับแบบแห้งจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการกลึงหยาบ ส่วนน้ำมันตัดโลหะจากปลอกสับแบบเปียกจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการทำรองต่อไป

(6) กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน (Manganese Phosphating)

กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน (Manganese phosphating) เป็นกระบวนการเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารฟอสเฟตแมงกานีส เพื่อเพิ่มความแข็งแรง ความทนทาน และการป้องกันการกัดกร่อนให้กับชิ้นงาน โดยเป็นกระบวนการที่จัดทำขึ้นสำหรับลูกค้าบางรายที่มีความต้องการชิ้นงานที่มีความแข็งแรงมากยิ่งขึ้น โดยหลังจากล้างทำความสะอาดชิ้นงานเรียบร้อยแล้วจะถูกลำเลียงมายังหน่วยชุบผิวชิ้นงาน โดยพนักงานจะนำชิ้นงานขึ้นไปแขวนบนราวลำเลียงแบบอัตโนมัติ โดยแต่ละราวสามารถบรรจุชิ้นงานได้ประมาณ 30 ชิ้น/รอบ หลังจากนั้นระบบจะลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่ขั้นตอนการทำทำความสะอาดและเตรียมสภาพผิวชิ้นงานให้พร้อมก่อนชุบผิว โดยใช้ระยะเวลาทั้งหมดประมาณ 1 ชั่วโมง

หน่วยชุบผิวชิ้นงานมีลักษณะเป็นถังยาวติดต่อกันจำนวน 14 ถัง โดยใช้ครนสำหรับลำเลียงชิ้นงานลงไปจุ่มในถังทีละถัง จากถังที่ 1 ไปจนถึงถังที่ 14 ตามลำดับ ภายในแต่ละถังจะมีสารละลายสำหรับการชุบผิวในแต่ละขั้นตอน ทั้งนี้โครงการมีการออกแบบให้มีการเชื่อมต่อท่อน้ำเสียอยู่บริเวณด้านล่างของแต่ละถังที่เชื่อมต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการต่อไป

(7) กระบวนการตรวจสอบและบรรจุภัณฑ์

ชิ้นงานจะถูกส่งไปยังหน่วยตรวจสอบคุณภาพซึ่งจะใช้เครื่องมือทดสอบ Eddy Current เพื่อตรวจหาตำหนิบนพื้นผิวของชิ้นงานหรือใช้เครื่องมือ X-ray เพื่อตรวจสอบข้อบกพร่องภายในซึ่งผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนดจะส่งไปเคลือบสารป้องกันสนิม และบรรจุใส่กล่องและจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ก่อนนำส่งให้ลูกค้าต่อไป

2) กระบวนการผลิตลูกสูบรถยนต์ (Steel Piston)

กระบวนการผลิตลูกสูบรถยนต์ประกอบ 9 ขั้นตอน ได้แก่ 1) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน 2) กระบวนการทำความสะอาด 3) กระบวนการเชื่อมด้วยแรงเสียดทาน 4) กระบวนการอบอ่อน 5) กระบวนการกัดกลึงละเอียด 6) กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน 7) กระบวนการเคลือบชิ้นงาน 8) กระบวนการอบบ่ม และ 9) กระบวนการตรวจสอบขั้นสุดท้าย โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน

ก) กระบวนการกัดกลึง (Drilling)

เนื่องจากโครงการมีการนำเข้าชิ้นส่วนตัวลูกสูบและชิ้นส่วนหัวลูกสูบจากทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเริ่มการทำงานจากการใช้แกนกลจับชิ้นส่วนหัวลูกสูบแล้วยึดตัวลูกสูบเข้ากับเครื่องกลึงเพื่อป้องกันการเคลื่อนไหวยระหว่างการเจาะ จากนั้นเริ่มเจาะรูอย่างช้า ๆ ในระหว่างการเจาะจะใช้น้ำยาหล่อเย็นเพื่อลดความร้อน ป้องกันการเสียรูปของชิ้นงาน สำหรับเศษเหล็กที่เกิดขึ้นในกระบวนการนี้จะถูกเก็บเพื่อนำไปกำจัดต่อไป

ข) กระบวนการกลึงชิ้นงานเบื้องต้น

กระบวนการนี้จะทำการกัดกลึงชิ้นส่วนตัวลูกสูบที่เจาะรูหมดเรียบร้อยแล้วและชิ้นส่วนหัวลูกสูบด้วยเครื่องกลึง เพื่อตัดแต่งให้ได้รูปร่างและขนาดตามที่ต้องการ ระหว่างการเจาะจะใช้น้ำยาหล่อเย็นเพื่อลดความร้อนของชิ้นงาน สำหรับเศษเหล็กที่เกิดขึ้นในกระบวนการนี้จะถูกเก็บรวบรวมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป

(2) กระบวนการทำความสะอาด

ภายหลังจากกระบวนการกัดกลึงชิ้นงานจะถูกส่งเข้าสู่หน่วยทำความสะอาด โดยใช้เครื่องล้างอัตโนมัติ ซึ่งใช้น้ำยาทำความสะอาดไขมัน (Degreasing Agent) ที่มีคุณสมบัติในการละลายไขมันและคราบสกปรก โดยพนักงานจะทำการจัดเรียงชิ้นส่วนตัวลูกสูบและชิ้นส่วนหัวลูกสูบลงบนตะแกรงของเครื่องล้างอัตโนมัติ จากนั้นตะแกรงจะเลื่อนลงสู่อ่างล้างอย่างช้า ๆ เพื่อให้ชิ้นงานถูกจุ่มในน้ำยาได้อย่างทั่วถึง เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการล้างแล้ว ชิ้นส่วนลูกสูบรถยนต์จะถูกนำออกมาวางพักให้แห้งตามธรรมชาติ ก่อนนำเข้าสู่กระบวนการเชื่อมด้วยแรงเสียดทาน (Friction Welding) ต่อไป

(3) กระบวนการเชื่อมด้วยแรงเสียดทาน (Friction Welding)

ชิ้นส่วนตัวลูกสูบและชิ้นส่วนหัวลูกสูบจะเชื่อมติดกันด้วยเครื่องเชื่อมด้วยแรงเสียดทานแบบหมุน โดยชิ้นส่วนหัวลูกสูบจะหมุนด้วยความเร็วสูงในขณะที่ชิ้นส่วนตัวลูกสูบจะถูกยึดให้อยู่กับที่และ

ถูกดันให้เคลื่อนที่เข้าหากันเพื่อให้เกิดการสัมผัสกันระหว่างพื้นผิวทั้งสองชิ้น เมื่อชิ้นส่วนทั้งสองชิ้นสัมผัสกัน แรงเสียดทานจะทำให้เกิดความร้อนที่บริเวณผิวสัมผัส ส่งผลให้ผิวสัมผัสของชิ้นส่วนทั้ง 2 ส่วน อ่อนตัวและหลอมรวมเข้าด้วยกัน หลังจากนั้นเครื่องจักรจะหยุดหมุนทันทีและเพิ่มแรงดันให้สูงขึ้นเพื่อให้ชิ้นงานเชื่อมติดกันอย่างแน่นหนา จากนั้นจะปล่อยให้เย็นตัวลงตามธรรมชาติ

(4) กระบวนการอบอ่อน (Annealing)

ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเตาอบพร้อมทั้งจัดเรียงชิ้นงานตามระยะที่กำหนด เพื่อให้ได้รับความร้อนอย่างทั่วถึง เมื่อเตาอบเริ่มทำงานอุณหภูมิภายในเตาจะค่อยๆ เพิ่มขึ้นแล้ว หลังจากนั้นจะควบคุมอุณหภูมิให้คงที่โดยควบคุมอุณหภูมิสูงสุด 640 องศาเซลเซียส หลังจากนั้นชิ้นงานจะถูกปล่อยให้เย็นตัวลงภายในเตาอย่างช้าๆ ซึ่งจะใช้เวลาทั้งหมดประมาณ 5 ชั่วโมง และเมื่ออุณหภูมิเตาตกลงถึงช่วงที่ปลอดภัยแล้วจะนำวัสดุที่ผ่านการอบแล้วออกมาตรวจสอบต่อไป

(5) กระบวนการกัดกลึงละเอียด (Final Machining)

กระบวนการนี้จะทำการกัดกลึงชิ้นสุดท้ายเพื่อปรับขนาดของชิ้นงานให้ได้ขนาดและรูปร่างตรงตามเกณฑ์กำหนดคุณภาพของชิ้นงานด้วยเครื่องจักร CNC สำหรับเศษเหล็กที่เกิดขึ้นในกระบวนการนี้จะถูกเก็บรวบรวมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป

(6) กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน

กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน (Manganese Phosphating) เป็นกระบวนการเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารฟอสเฟตแมงกานีส เพื่อเพิ่มความแข็งแรง ความทนทาน และการป้องกันการกัดกร่อนให้กับชิ้นงาน โดยเป็นกระบวนการที่จัดทำขึ้นสำหรับลูกค้าบางรายที่มีความต้องการ โดยหลังจากกระบวนการกัดกลึงละเอียดเรียบร้อยแล้วจะถูกลำเลียงมายังหน่วยชุบผิวชิ้นงาน โดยพนักงานจะนำชิ้นงานขึ้นไปแขวนบนราวลำเลียงด้วยเครนอัตโนมัติ โดยแต่ละราวสามารถบรรจุชิ้นงานได้ประมาณ 30 ชิ้น/รอบ หลังจากนั้นระบบจะลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่ขั้นตอนการทำความสะอาด และเตรียมสภาพผิวชิ้นงานให้พร้อมก่อนชุบผิว โดยใช้ระยะเวลาทั้งหมดประมาณ 1 ชั่วโมง

หน่วยชุบผิวชิ้นงานมีลักษณะเป็นถังยาวติดต่อกันจำนวน 14 ถัง โดยใช้เครนสำหรับลำเลียงชิ้นงานลงไปจุ่มในถังทีละถัง จากถังที่ 1 ไปจนถึงถังที่ 14 ตามลำดับ ภายในแต่ละถังจะมีสารละลายสำหรับการชุบผิวในแต่ละขั้นตอน ทั้งนี้โครงการมีการออกแบบให้มีการเชื่อมต่อท่อน้ำเสียอยู่บริเวณด้านล่างของแต่ละถังที่เชื่อมต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการต่อไป

(7) กระบวนการเคลือบชิ้นงาน

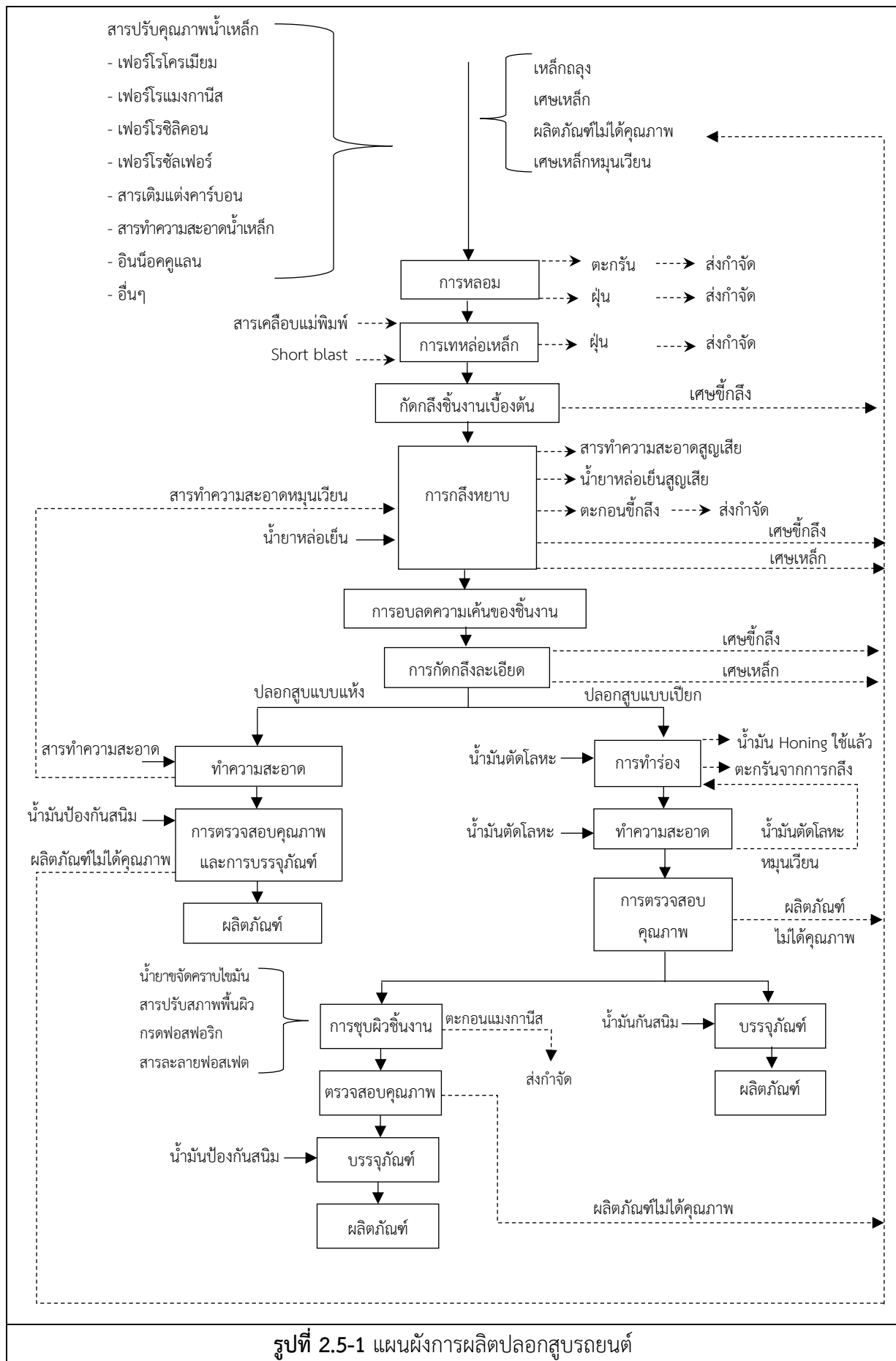
ชิ้นงานจะถูกนำเข้าสู่เครื่องเคลือบผิวนาโนด้วยแขนกล หลังจากนั้นชิ้นงานจะหมุนขึ้นไปยังพื้นที่ส่วนเคลือบ ซึ่งด้านบนของพื้นที่ส่วนเคลือบจะมีภาชนะที่บรรจุสารเคลือบนาโน (Nano Coating Agent) โดยภาชนะดังกล่าวจะเคลื่อนที่ไปมาเพื่อให้สารเคลือบนาโนติดไปกับพื้นผิวของชิ้นงาน หลังจากนั้นเครื่องจะหมุนไปยังตำแหน่งสุดท้ายแล้วจะถูกนำออกด้วยแขนกล

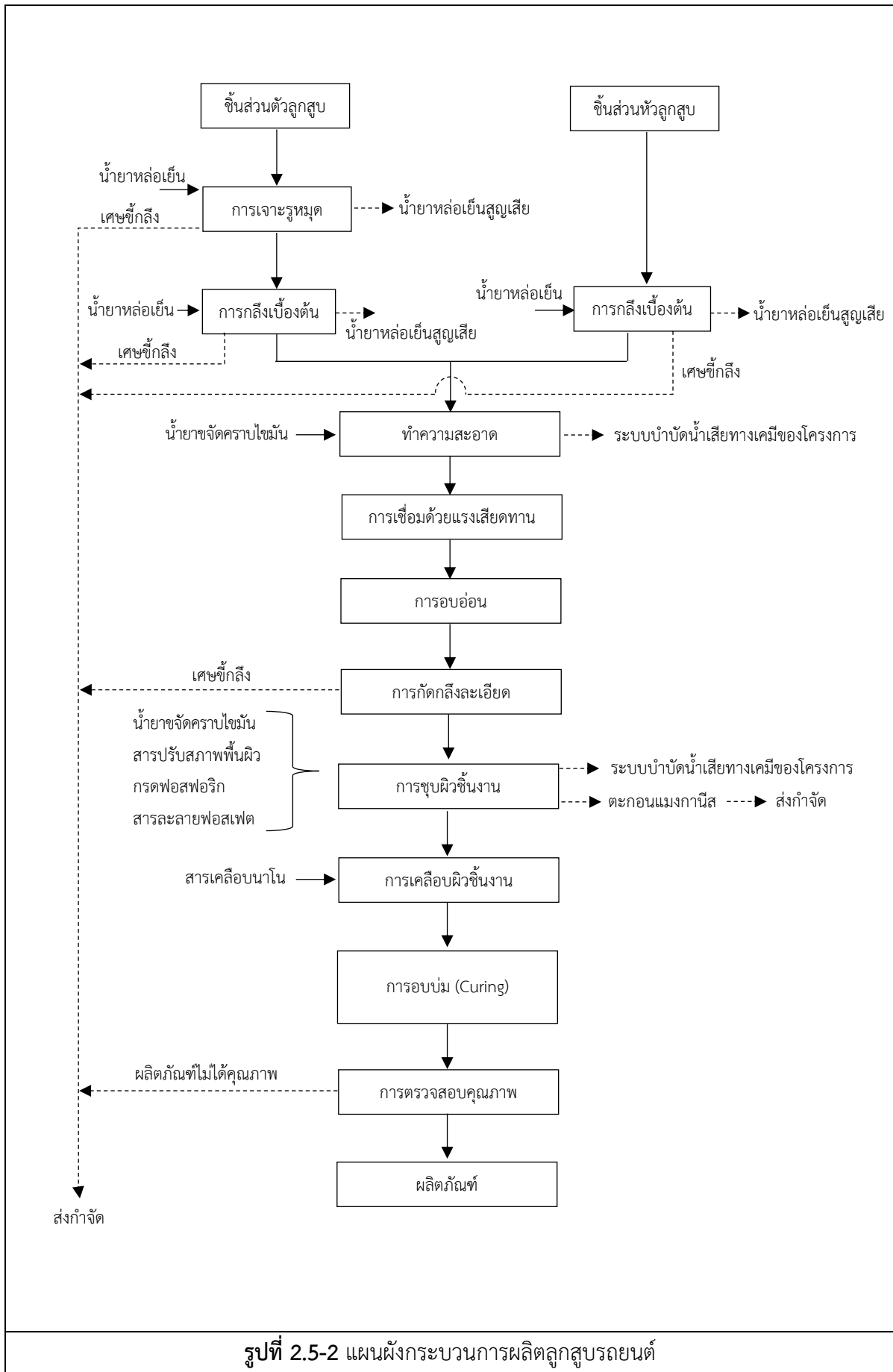
(8) กระบวนการอบบ่ม (Curing)

ชิ้นงานประมาณ 600 ชิ้น หรือประมาณ 2.50 ตัน จะถูกจัดเรียงลงสู่ตะแกรงด้วยแขนกลตามระยะที่กำหนดและลำเลียงเข้าสู่เตาอบบ่มโดยอัตโนมัติ กระบวนการนี้จะใช้เวลาในการอบประมาณ 2 ชั่วโมง และใช้อุณหภูมิสูงสุด 260 องศาเซลเซียส เพื่อให้สารเคลือบแห้งและติดกับผิวชิ้นงาน

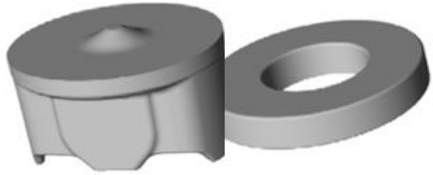
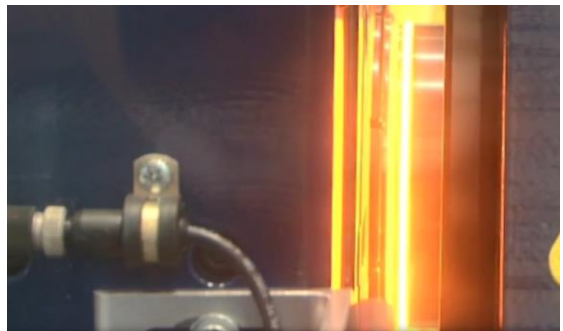
(9) กระบวนการตรวจสอบชิ้นสุดท้าย

ชิ้นงานจะถูกลำเลียงไปยังเครื่องตรวจสอบชิ้นงานอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบลักษณะพื้นผิวและขนาดของชิ้นงาน ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนดจะส่งไปบรรจุใส่กล่องและจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ก่อนนำส่งให้ลูกค้าต่อไป





	
การหลอมเหล็ก	การเทน้ำเหล็ก
	
การหล่อขึ้นรูป	กระบวนการกัดกลึง
	
การตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	การล้างทำความสะอาดชิ้นงาน
ที่มา : บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568	
รูปที่ 2.5.-3 รูปภาพแสดงตัวอย่างกิจกรรมการผลิตบล็อกสุบรถยนต์ของโครงการ	

	
นำเข้าชิ้นส่วนลูกสูบ	การกัดกลึงชิ้นงาน
	
การล้างทำความสะอาด	การเชื่อมด้วยแรงเสียดทาน
	
การอบอ่อน	การชุบแมงการนีสฟอสเฟต
	
การเคลือบผิวนาโน	การตรวจสอบคุณภาพ
ที่มา : บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568	
รูปที่ 2.5-4 รูปภาพแสดงตัวอย่างกิจกรรมการผลิตลูกสูบรถยนต์ของโครงการ	

2.6 ระบบสาธารณูปโภค

2.6.1 การใช้น้ำ

ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้น้ำประปาประมาณ 95.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน และภายหลังจากการคาดการณ์ความต้องการใช้น้ำประปาเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 276.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการรับน้ำประปามาจากนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.6.1-1

ตารางที่ 2.6.1-1 ปริมาณการใช้น้ำประปาของโครงการ

กิจกรรมการใช้น้ำ	ปริมาณการใช้น้ำ (ลบ.ม./วัน)		
	ปัจจุบัน	โครงการส่วนขยาย	ภายหลังขยาย
1. น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	33.88	เพิ่มขึ้น 15.12	49.00
2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	51.00	เพิ่มขึ้น 164.50	215.50
3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว	10.52	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	10.52
รวม	95.40	-	275.02

ที่มา : บริษัท พีเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2.6.2 ไฟฟ้า

ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุดประมาณ 12.00 เมกะวัตต์-ชั่วโมง ภายหลังจากการคาดการณ์ความต้องการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นสูงสุดรวมประมาณ 20.00 เมกะวัตต์-ชั่วโมง รับมาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอบ้านค่าย โดยปัจจุบันมีระบบหม้อแปลงไฟฟ้าจำนวน 2 ชุด ขนาดรวม 25.00 เมกะโวลต์-แอมแปร์ โครงการส่วนขยายจะติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าเพิ่มเป็น 9 ชุด ขนาดรวม 25.70 เมกะโวลต์-แอมแปร์ ซึ่งสามารถใช้งานได้เพียงพอ

2.6.3 เชื้อเพลิง

โครงการใช้ไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงานในเตาหลอม นอกจากนี้ยังมีการใช้งานเชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (Liquefied Petroleum Gas; LPG) สำหรับไล่ความชื้นของเตาพักและการรับน้ำเหล็กจากการเชื่อมบำรุง ปัจจุบันมีปริมาณการใช้งานประมาณ 0.13 ตัน/วัน ภายหลังจากการคาดการณ์ปริมาณการใช้งานเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 0.20 ตัน/วัน ซึ่งจะสั่งซื้อเชื้อเพลิงปิโตรเลียมเหลวบรรจุถังขนาด 48 กิโลกรัม โดยขนส่งมาเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บถังบรรจุก๊าซแอลพีจี (LPG) ก่อนที่จะส่งไปยังหน่วยผลิตต่าง ๆ ผ่านท่อส่งภายในโครงการ ขนาด 2 นิ้ว

2.6.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกัน รวมทั้งจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และกากของเสียภายในพื้นที่มีหลังคาปกคลุมทั้งหมดจึงไม่มีน้ำฝนปนเปื้อนเกิดขึ้น โดยระบบรวบรวม น้ำฝนของโครงการเป็นรางรวบรวมน้ำฝนที่กำหนดให้น้ำไหลตามแรงโน้มถ่วง (Gravity) คือ น้ำฝนที่ตกใน พื้นที่โครงการจะระบายลงสู่รางระบายน้ำแบบท่อคอนกรีต ซึ่งวางขนานไปตามแนวนอนและอาคารต่าง ๆ เชื่อมต่อไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน ของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ซึ่งทางนิคมฯ ได้ออกแบบให้สามารถรองรับ น้ำฝนที่ตกภายในนิคมฯ ได้อย่างเพียงพอ

2.7 มลพิษและการควบคุม

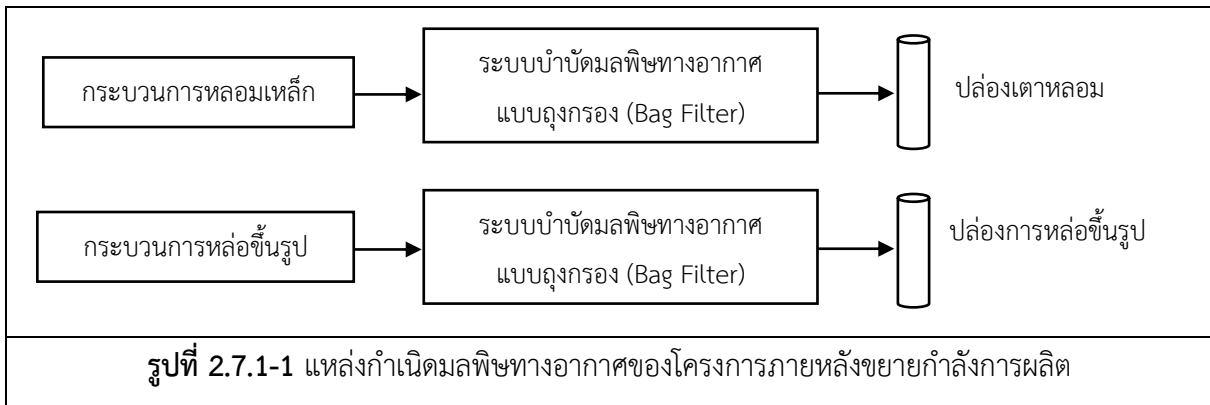
2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

ปัจจุบันแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดจากกระบวนการหลอมเหล็ก จำนวน 1 ปล่อง และกระบวนการหล่อขึ้นรูป จำนวน 1 ปล่อง ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตจะมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เท่าเดิม (แสดงดังรูปที่ 2.7.1-1) การระบายมลพิษทางอากาศของโครงการและพื้นที่รองรับค่าควบคุมการ ระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการภายหลังจากขยายกำลังการผลิต แสดงดังตารางที่ 2.7.1-1 แบ่งประเภทของปล่องระบายตามกิจกรรมการผลิตและมลพิษที่เกิดขึ้นได้ดังนี้

(1) กระบวนการหลอมเหล็ก : เตาหลอมเหล็กทำหน้าที่หลอมเหล็กดิบ (Pig Iron) และเศษเหล็กกล้า (Steel Scrap) โดยโครงการจะใช้เตาหลอมไฟฟ้าประเภทเตาเหนี่ยวนำด้วยไฟฟ้า (Electric Induction Furnace) ดังนั้น มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมเหล็กจึงมีเพียงฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate : TSP) โดยฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมผ่านทาง Hood ดูดอากาศไปบำบัดยังระบบบำบัด มลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละออง ก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้ว ออกสู่บรรยากาศผ่านทางปล่องระบายต่อไป

(2) กระบวนการหล่อขึ้นรูป : น้ำเหล็กจะถูกเทลงในเครื่องหล่อขึ้นรูป เมื่อได้ชิ้นงานแล้วจะนำไป ถอดชิ้นงานออกจากแบบหล่อ ชิ้นงานที่เย็นตัวลงแล้วจะถูกขัดผิวด้วยเครื่อง Short Blast ด้วยการยิงพ่น เม็ดเหล็กขนาดเล็ก ทำให้ผิวชิ้นงานมีความสม่ำเสมอ มลพิษทางอากาศที่เกิดจากกระบวนการหล่อขึ้นรูปจึงมี เพียงฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate : TSP) ซึ่งเกิดขึ้นจากการทำความสะอาดแบบหล่อ และ การขัดผิวชิ้นงาน โดยฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมผ่านทาง Hood ดูดอากาศไปบำบัดยังระบบบำบัด มลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละออง ก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกสู่ บรรยากาศผ่านทางปล่องระบายต่อไป



2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการทั้งในปัจจุบัน และภายหลังขยายกำลังการผลิตจะใช้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) โดยอากาศที่ปนเปื้อนฝุ่นละอองจะถูกรวบรวมไปเข้าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ซึ่งกลไกที่สำคัญในการจับอนุภาคของถุงกรองคือ เส้นใยของถุงกรองดักจับอนุภาคของฝุ่นละออง โดยอนุภาคนั้นจะติดค้างอยู่บนผิวของถุงกรองที่ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) ซึ่งสามารถทนความร้อนได้ประมาณ 130-160 องศาเซลเซียส ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ การใช้งานของถุงกรองระยะเวลาหนึ่งจะก่อให้เกิดความต้านทานการไหลของอากาศที่เข้าสู่ระบบ ซึ่งวิธีทำความสะอาดถุงกรอง ทางโครงการเลือกใช้ระบบ Jet Pulse และระบบ Reverse Air ควบคุมการทำงานด้วยระบบอัตโนมัติ ในการทำหน้าที่เป่าถุงกรอง เพื่อดันฝุ่นให้หลุดจากถุงกรองสู่ถังพักด้านล่าง (Hopper) ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในบริเวณจัดเก็บฝุ่นต่อไป

3) การดำเนินการตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก

โครงการตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก จึงถูกควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามที่ได้รับการจัดสรรจากนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก มีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่ออุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออก 5103.3.1/0001 ลงวันที่ 29 มกราคม 2567 โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.7.1-2 ซึ่งสรุปได้ว่า ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของฝุ่นละอองรวม (TSP) ต่อหน่วยพื้นที่ไม่เกินพื้นที่รองรับมลพิษของโครงการ

ตารางที่ 2.7.1-1 ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต

แหล่งกำเนิด	ระบบบำบัด มลพิษทาง อากาศ	เชื้อเพลิง/ พลังงาน	ลักษณะ ปล่อง	ข้อมูลปล่องระบายมลพิษทางอากาศ						ค่าควบคุมความเข้มข้นของ ฝุ่นละอองรวม (TSP)	
				ลักษณะ ปลายปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s) ^{1/}		
										mg/m ³	g/s
1. ปล่องเตาหลอม	Bag Filter	ไฟฟ้า	กลม	ปลายตรง	1.35	20.00	328	17.98	23.39	8.00	0.187
2. ปล่องการหล่อขึ้นรูป	Bag Filter	-	กลม	ปลายตรง	0.85	20.00	323	7.45	3.90	8.00	0.031
ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ^{2/}										120	-
รวมการระบายมลพิษทางอากาศทั้งโครงการ (กรัม/วินาที)										-	0.218

หมายเหตุ : ^{1/}การระบายมลสารแบบระบบเปิดที่สภาวะ 1 atm, 25 °C และ Dry Condition
^{2/}ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544
ที่มา : บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2.7.2 เสียงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญของโครงการ ได้แก่ บริเวณเตาหลอม และบริเวณเครื่องกัดกลึง เป็นต้น โดยการดำเนินการผลิตทั้งหมดของโครงการอยู่ในอาคาร ซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังออกนอกอาคารไว้แล้ว ทั้งนี้ โครงการจะมีมาตรการในการควบคุมระดับเสียงต่อพนักงาน รวมทั้งได้กำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบจากการได้รับสัมผัสเสียง โดยลำดับความสำคัญในการควบคุมตั้งแต่การควบคุมที่แหล่งกำเนิด การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง และการป้องกันที่ตัวผู้รับหรือพนักงาน ตามลำดับ ซึ่งโครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครอบคลุมแหล่งกำเนิดเสียงในกระบวนการผลิตของโครงการ โดยผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู หรือที่อุดหู ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และการให้ความรู้ การประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียง เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดให้ รวมถึงการติดป้ายเตือนอันตรายในเขตที่มีเสียงดัง

2.7.3 น้ำเสียและการจัดการ

น้ำเสียของโครงการในปัจจุบันเกิดจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน และน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ปัจจุบันมีน้ำเสียเกิดขึ้นประมาณ 27.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 62.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีรายละเอียดดังนี้

1) **น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงาน** ปัจจุบันโครงการมีน้ำเสียการอุปโภคและบริโภคของพนักงานประมาณ 27.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ 1) น้ำเสียจากโรงอาหาร ประมาณ 8.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 19.60 ลูกบาศก์เมตร/วัน และ 3) น้ำเสียจากห้องอาบน้ำ ประมาณ 11.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำเสียจากโรงอาหารจะระบายเข้าสู่ระบบดักไขมัน ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของนิคมฯ ก่อนรวบรวมเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งของโครงการ ซึ่งน้ำเสียทั้ง 3 ส่วนจะถูกรวบรวมเพื่อส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

2) **น้ำเสียจากกระบวนการผลิต** ปัจจุบันโครงการมีเพียงน้ำเสียจากการล้างย้อนระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water) ประมาณ 3.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีน้ำเสีย/น้ำระบายทิ้งจากกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 23.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็น 1) น้ำเสียจากการล้างย้อนระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ (Demineralized Water) ประมาณ 8.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำเสียจากกระบวนการทำความสะอาดลูกสบูรถยนต์ประมาณ 15.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน

สัปดาห์ 3) น้ำเสียจากกระบวนการชุบผิวชิ้นงานประมาณ 15.00 ลูกบาศก์เมตร/สัปดาห์ 4) น้ำเสียจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียกประมาณ 4.50 ลูกบาศก์เมตร/3 เดือน โดยจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

2.7.4 การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต โดยจะถูกรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป นอกจากนี้ โครงการยังมีนโยบายการจัดการของเสียบางส่วน โดยการรีไซเคิล (Recycle) เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการกำจัดกากของเสียด้วยวิธีการฝังกลบ รายละเอียดการจัดการของเสียภายในโครงการ แสดงดังตารางที่ 2.7.4-1

1) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ เช่น กระดาษ แก้ว และพลาสติก เป็นต้น และขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น ปัจจุบันมีปริมาณขยะมูลฝอยประมาณ 72.60 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็น 105.00 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ ก่อนรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บมูลฝอย โดยขยะมูลฝอยทั่วไป และขยะมูลฝอยที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ โครงการจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก เข้ามารับไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ สำหรับขยะอันตราย โครงการจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปปรับเสถียร และฝังกลบอย่างปลอดภัย

2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

ของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ สามารถจำแนกได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้

(1) ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ได้แก่ ตะกรันจากเตาหลอม ไม้พาเพลและบรรจุภัณฑ์ เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ตะกรันจากหอหล่อเย็น เศษชิ้นงาน ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ และปูนทนไฟ ปัจจุบันมีปริมาณของเสียไม่อันตรายประมาณ 341.15 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 3,081.30 ตัน/ปี ซึ่งจะถูกรวบรวมใส่ถุงบิ๊กแบ็กและถังเหล็ก จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ

จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ต่อไป

(2) ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ได้แก่ น้ำมันเครื่องใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน ถังมือและเศษผ้าปนเปื้อน ตะกอนน้ำมันจากการกลึง ผุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ถังกรองฝุ่นเสื่อมสภาพ ตะกอนแมงกานีส และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปัจจุบันมีปริมาณของเสียอันตรายประมาณ 326.50 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 1,975.00 ตัน/ปี ซึ่งจะถูกรวบรวมใส่ถุงบิ๊กแบ็คและถังเหล็ก จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือนำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ต่อไป

ตารางที่ 2.7.4-1 สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
1. ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/ พนักงาน						
- ขยะมูลฝอยทั่วไป	48.64	70.35	จัดเตรียมถังรองรับไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน และเก็บไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้ามารับไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	-	-	48.64/70.35
- ขยะมูลฝอยที่ นำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ (กระดาษ แก้ว และพลาสติก)	21.78	31.50	จัดเตรียมถังรองรับไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน และเก็บไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้ามารับไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	-	21.78/31.50	-
- ขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น	2.18	3.15	จัดเตรียมถังรองรับไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในโรงงาน และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปปรับเสถียร และฝังกลบอย่างปลอดภัย	-	-	2.18/3.15
รวม	72.60	105.00	-	-	21.78/31.50	50.82/73.50
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต						
2.1 ของเสียไม่อันตราย						
- ตะกรันจากเตาหลอม	288.00	750.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	288.00/750.00	-
- ไม้พาเลทและบรรจุภัณฑ์	11.00	30.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป	-	11.00/30.00	-

ตารางที่ 2.7.4-1 (ต่อ) สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
- เรซินจากเสื่อมสภาพจากระบบ ผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ	0.05	0.10	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปจัดการอย่างเหมาะสมต่อไป	-	-	0.05/0.10
- ตะกรันจากท่อหล่อเย็น	0.10	0.20	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปจัดการอย่างเหมาะสมต่อไป	-	-	0.10/0.20
- เศษขี้กลิ้ง	6.00	2,139.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	6.00/2,139.00	-
- ปูนทนไฟ	36.00	156.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	36.00/156.00	-
- ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ (ลูกสูบลอยยนต์)	-	6.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	0.00/6.00	-
2.2 ของเสียอันตราย - น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	4.00	8.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	4.00/8.00	-
- ภาชนะปนเปื้อน	8.50	15.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภท ไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	8.50/15.00	-

ตารางที่ 2.7.4-1 (ต่อ) สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
- ถู่มือและเศษผ้าปนเปื้อน	4.00	6.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	4.00/6.00	-
- ตะกอนน้ำมันจากการกลึง	60.00	240.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการอย่างเหมาะสมต่อไป	-	-	60.00/240.00
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	249.00	1,200.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	249.00/1,200.00	-
- ถูกรองฝุ่นเสื่อมสภาพ	1.00	2.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป	-	1.00/2.00	-
- ตะกอนแมงกานีส	-	249.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการอย่างเหมาะสมต่อไป	-	-	0.00/249.00
- ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	-	225.00	จัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการอย่างเหมาะสมต่อไป	-	-	0.00/225.00
รวมกากของเสียจากการผลิต	667.65	5,026.30	-	-	607.50/4,312.00	60.15/714.30
รวมทั้งหมด	725.73	5,110.30	-	-	629.28/4,343.50	110.97/787.80
สัดส่วนการจัดการ (ร้อยละ)				-	85.01/84.65	14.99/15.35

หมายเหตุ: ^{1/} /.... หมายถึง ปริมาณกากของเสียโครงการปัจจุบัน/ภายหลังขยายกำลังการผลิต

ที่มา : บริษัท พิตลิตตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการกำหนดมาตรการและขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานไว้อย่างครอบคลุมทั่วถึงทุกประเด็นที่มีผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ความร้อน แสง เสียง อุบัติเหตุ และสารเคมี นอกจากนี้โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด โดยแบ่งแผนฉุกเฉินตามความรุนแรง รวมทั้งออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอ้างอิงตามมาตรฐานของ NFPA

2.9 มวลชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน

การดำเนินการเรื่องประชาสัมพันธ์/ชุมชนสัมพันธ์เป็นกิจกรรมที่สำคัญในการสร้างความมั่นใจให้กับชุมชน รวมทั้งเปิดช่องทางการสื่อสารให้แก่ชุมชนและหน่วยงานภายนอกต่าง ๆ เกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการ นอกจากนี้โครงการได้กำหนดมาตรการในการจัดตั้งตัวแทนหน่วยงานต่าง ๆ ในรูปแบบของคณะกรรมการชื่อว่า “คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม” เพื่อให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ได้มีส่วนร่วมในการควบคุมดูแลและการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตลอดจนการวางแผนเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการ

อย่างไรก็ตาม การดำเนินกิจกรรมของโครงการอาจส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อพนักงานของโครงการและบุคคลภายนอกที่เกี่ยวข้อง โครงการได้จัดทำแผนรับเรื่องร้องเรียนและกำหนดระยะเวลาในการตอบกลับ โดยมีขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนต้องครอบคลุมในทุกประเด็นที่เกิดขึ้นหรืออาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการดำเนินงานการรับเรื่องร้องเรียนทุกข้ออย่างเป็นระบบ

3. การมีส่วนร่วมของประชาชน

โครงการเปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียร่วมแสดงความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ ตามประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 และกำหนดขอบเขตในการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด เพื่อรวบรวมความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะ มากำหนดแนวทางในการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความครบถ้วนและรอบด้านมากที่สุด เพื่อให้การพัฒนาโครงการเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนน้อยที่สุด โดยการศึกษาด้านเศรษฐกิจ-สังคมได้ดำเนินการในพื้นที่บางส่วนของ 5 องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตอำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ได้แก่ 1) องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก 2) องค์การบริหารส่วนตำบลบางบุตร 3) องค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะพาน และ 4) เทศบาลตำบลบ้านค่าย และดำเนินการในพื้นที่บางส่วนของ 2 องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง ได้แก่ 1) องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา และ 2) เทศบาลตำบลมาบตาพุด ส่วนการศึกษาด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนได้ดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ (ประมวลภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมของประชาชน แสดงดังรูปที่ 3-1 สรุปได้ดังนี้

1) การเตรียมความพร้อมในการดำเนินการกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชน โครงการได้เข้าพบหน่วยงานราชการและตัวแทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นบริเวณพื้นที่ศึกษา เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนต่อแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแนวทางการดำเนินการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ตลอดจนข้อห่วงกังวลต่อการพัฒนาโครงการเพื่อประกอบการกำหนดขอบเขตการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้เป็นไปอย่างครบถ้วนและรอบด้าน โดยดำเนินการในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2567 นอกจากนี้เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในระดับครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา โครงการได้จัดทำแผ่นพับประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อแจกให้ครอบคลุมทุกชุมชนในพื้นที่ศึกษา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ประชาชนเกิดความรู้ความเข้าใจในรายละเอียดเบื้องต้นของโครงการก่อนการจัดรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ซึ่งดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม พ.ศ. 2568

2) การรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ (การรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1) มีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อขอบเขตการศึกษา และแนวทางในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเพื่อให้การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีความครบถ้วนและสมบูรณ์ยิ่งขึ้น โครงการได้ดำเนินการจัดการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เวลา 08.30-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยมีผู้เข้าร่วมการรับฟังความคิดเห็นฯ รวมทั้งสิ้น 497 คน ทั้งนี้ จากเวทีรับฟังความคิดเห็นดังกล่าว ผู้เข้าร่วมการรับฟังความคิดเห็นฯ มีความห่วงกังวลผลกระทบจากการพัฒนาโครงการในประเด็นหลัก ได้แก่ รายละเอียดโครงการ มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ ความร้อน เสียงดังรบกวน การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การคมนาคมขนส่ง สุขภาพของประชาชน และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งภายหลังจากการรับฟังความคิดเห็นฯ โครงการได้เปิดรับฟังความคิดเห็นเพิ่มเติมอีก 15 วัน จากนั้นได้รวบรวมประเด็นคำถาม ข้อห่วงกังวล และข้อเสนอแนะจากเวทีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 และแบบประเมินหลังการรับฟังความคิดเห็นฯ รวมถึงจากช่องทางที่เปิดรับฟังความคิดเห็นเพิ่มเติมมาจัดทำรายงานสรุปผลการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 พร้อมทั้งคำชี้แจง เพื่อนำส่งให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียรับทราบ

3) การสอบถามตัวแทนหน่วยงานราชการ การสำรวจความคิดเห็นตัวแทนหน่วยงานราชการ บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการในช่วงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

4) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ บริษัทที่ปรึกษาทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการในระดับผู้นำชุมชนและระดับครัวเรือน เมื่อวันที่ 4-15 มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยสอบถามความคิดเห็นระดับผู้นำชุมชน จำนวน 65 ตัวอย่าง และตัวแทนครัวเรือน จำนวน 403 ตัวอย่าง โดยใช้วิธีการสัมภาษณ์ (Interview) ตามหลักวิชาการด้านสังคมศาสตร์

5) การรับฟังความคิดเห็นต่อการจัดทำร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (การรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2) มีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางในการติดตามความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ โดยโครงการมีแผนการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2 ในวันศุกร์ที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ทั้งนี้ ก่อนการรับฟังความคิดเห็นฯ ดังกล่าว โครงการได้ดำเนินการแจ้ง/ประชาสัมพันธ์ประชาชนผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ให้รับทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนการรับฟังความคิดเห็นฯ และภายหลังการรับฟังความคิดเห็นฯ จะนำความคิดเห็นประเด็นห่วงกังวลและข้อเสนอแนะของประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจากการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2 มาผนวกรวมในรายงาน และจัดทำรายงานสรุปความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย พร้อมทั้งคำชี้แจงและมาตรการฯ นำส่งหน่วยงานราชการ และกลุ่มผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย รวมทั้งปิดประกาศสรุปผลการประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2 ให้ได้รับทราบ

	
การเข้าพบหน่วยงานราชการ เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ ระหว่างวันที่ 9-18 ธันวาคม พ.ศ. 2567	
	
แจกแผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ ระหว่างวันที่ 20-21 มกราคม พ.ศ. 2568	
	
บรรยายภาคการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 วันอังคารที่ 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568	
	
การเก็บแบบสอบถามเพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นต่อโครงการในระดับครัวเรือน ระหว่าง วันที่ 4-15 มิถุนายน พ.ศ. 2568	
รูปที่ 3-1 ประมวลภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมของประชาชน	

4. การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดจากขั้นตอนการหลอมเหล็ก และการหล่อขึ้นรูป โดยมลพิษทางอากาศที่เกิดจากกระบวนการผลิต คือ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ซึ่งการดำเนินการของโครงการทั้งในปัจจุบันและภายหลังจากขยายกำลังการผลิตได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อกักจับมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นก่อนระบายออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ทั้งนี้ เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก จึงต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทั้งในปัจจุบันและภายหลังจากขยายกำลังการผลิตให้เป็นไปตามที่ได้รับการจัดสรรจากนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ที่ได้ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก (ครั้งที่ 1) ของบริษัท พัฒนาอสังหาริมทรัพย์ เพื่ออุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก 5103.3.1/0001 ลงวันที่ 29 มกราคม 2567

บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ จากรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการต่างๆ ในพื้นที่ศึกษาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567 จำนวน 17 สถานี ได้แก่ บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันตกของนิคมฯ (A1), บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศใต้ของนิคมฯ (A2), บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันออกของนิคมฯ (A3), บ้านมาบตอง (A4), บ้านหนองละลอก (A5), หมู่ที่ 10 บ้านมาบตอง (A6), วัดหนองกระบอก (A7), บริเวณบ้านค่าย (A8), วัดเขาโพธิ์ (A9), บริเวณบ้านมาบตอง (A10), บริเวณสำนักงานบริษัทดับบลิวเอชเอ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด (A11), ชุมชนบ้านสามแยก (A12), ชุมชนบ้านหนองละลอก (A13), ชุมชนบ้านคลองน้ำเย็น (A14), บ้านสามแยก (A15), หมู่ที่ 10 บ้านมาบตอง (A16), วัดหนองกระบอก (A17)

โดยมีพารามิเตอร์ที่ทำการศึกษา ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมงและฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีรายละเอียดดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 14.00-175.00 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศไม่เกิน 330 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 4.00-105.00 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศไม่เกิน 120 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.26-55.02 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งกำหนดให้มีความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศไม่เกิน 780 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าน้อยกว่า 0.18-160.00 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศไม่เกิน 320 ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ดังที่กล่าวข้างต้น พบว่า มลพิษทางอากาศต่าง ๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ดังนั้น จึงคาดว่าภายหลังขยายกำลังการผลิต การดำเนินกิจกรรมของโครงการจะส่งผลต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศในระดับต่ำ เนื่องจากโครงการได้ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และสอดคล้องกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับจัดสรรจากนิคมฯ อย่างเคร่งครัด รวมทั้งมีการกำหนดให้โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการอย่างสม่ำเสมอ สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการได้พิจารณาให้สามารถรองรับมลพิษที่เกิดขึ้นทั้งหมดได้ พร้อมทั้งออกแบบให้มีประสิทธิภาพการบำบัดตามเกณฑ์โดยวิศวกรที่ได้รับอนุญาต

4.2 ผลกระทบด้านระดับเสียง

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณพื้นที่ศึกษาจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2567 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนการดำเนินโครงการโดยจุดตรวจวัดที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด คือ บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันออกของนิคมฯ ที่ระยะ 90 เมตรจากขอบเขตพื้นที่นิคมฯ พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) อยู่ในช่วง 46.70-64.70 เดซิเบลเอ เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังกล่าวกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ สรุปผลการประเมินผลกระทบด้านระดับเสียงในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการได้ดังนี้

1) ระยะก่อสร้าง

ในระยะก่อสร้าง ชุมชนบริเวณพื้นที่ศึกษาอาจได้รับผลกระทบจากการติดตั้งเครื่องจักรของโครงการ ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาจึงประเมินระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างต่อพื้นที่อ่อนไหวที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการมากที่สุด คือ บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ ที่ระยะ 860 เมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ พบว่า เมื่อมีกิจกรรมก่อสร้างจะส่งผลให้บริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันออกของโครงการ (พื้นที่อ่อนไหวของโครงการ) มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) ประมาณ 64.70 เดซิเบลเอ เท่าเดิม

ซึ่งระดับเสียงดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ) ดังนั้น ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างโครงการต่อระดับเสียงของชุมชนโดยรอบจึงอยู่ในระดับต่ำ

2) ระยะดำเนินการ

โครงการมีการควบคุมระดับเสียงรบกวนของโรงงานให้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ เมื่อประเมินผลกระทบพบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) ต่อชุมชนบริเวณที่พักอาศัยด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ ที่ระยะ 860 เมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ (พื้นที่อ่อนไหวของโครงการ) มีค่าเท่ากับ 64.70 เดซิเบลเอ เท่าเดิม ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ดังนั้น คาดว่าผลกระทบด้านระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการในระยะดำเนินการจะอยู่ในระดับต่ำ

4.3 ผลกระทบด้านคุณภาพน้ำ

1) ระยะก่อสร้าง

การใช้น้ำในระยะก่อสร้างจำแนกตามลักษณะกิจกรรมได้เป็น 2 ประเภท คือ 1) น้ำใช้ในห้องน้ำ-ห้องส้วมของคณงานก่อสร้าง โดยมีจำนวนคณงานก่อสร้างสูงสุดประมาณ 30 คน คาดว่าจะมีการใช้น้ำประมาณ 2.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกรียงศักดิ์ อุทมนสินโรจน์, 2537) และ 2) น้ำใช้เพื่อกิจกรรมการก่อสร้าง คาดว่าจะปริมาณน้อยมากประมาณ 2.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการเป็นการติดตั้งเครื่องจักร ดังนั้น น้ำใช้เพื่อกิจกรรมการก่อสร้างจะเป็นน้ำใช้เพื่อล้างอุปกรณ์และเครื่องจักร โดยมีปริมาณการใช้น้ำในระยะก่อสร้างรวมประมาณ 4.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะมีการใช้น้ำร่วมกันกับระบบสาธารณูปโภคของโครงการปัจจุบัน คือ น้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ

ด้านการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้าง จะเป็นน้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมของคณงานก่อสร้าง คาดว่าจะมีปริมาณประมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้) และเนื่องจากคณงานก่อสร้างทำงานแบบเข้าไป-เย็นกลับ ไม่ได้พักอาศัยอยู่ภายในพื้นที่โครงการ โครงการกำหนดให้มีการจัดเตรียมห้องสุขาชั่วคราวบริเวณสำนักงานก่อสร้าง ชนิดที่มีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูล ตามกฎหมายสำหรับลูกจ้าง หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้มีการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งที่ระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลให้เต็มความสามารถในการกักเก็บ โดยจะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด ดังนั้น คาดว่าในระยะก่อสร้างจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโครงการในระดับต่ำ

2) ระยะดำเนินการ

การใช้น้ำในระยะดำเนินการในปัจจุบัน แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ 1) น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน 2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และ 3) น้ำรดพื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำรวมประมาณ 95.40 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 275.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการจะรับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก

สำหรับน้ำเสียในระยะดำเนินการแบ่งเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และน้ำเสียจากกระบวนการผลิต โครงการปัจจุบันมีน้ำเสียที่ส่งให้นิคมฯ นำไปบำบัดต่อประมาณ 27.10 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเสียที่ส่งให้นิคมฯ นำไปบำบัดต่อเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 39.20 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งมีการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมด ดังนี้

(1) **น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน** โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้อย่างเพียงพอ สำหรับน้ำเสียจากโรงอาหารจะรวบรวมเข้าถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปทำการบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

(2) **น้ำเสียจากกระบวนการผลิต** โครงการจะแบ่งการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ 1) น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ 2) ผสมน้ำยาทำความสะอาดไขมัน 3) กระบวนการชุบผิวชิ้นงาน และ 4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก โดยโครงการจะรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดต่อไป

นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งที่สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ดังนั้น คาดว่าระยะดำเนินการจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดินในระดับต่ำ

4.4 ผลกระทบด้านการคมนาคม

การประเมินผลกระทบด้านการคมนาคมจะคำนึงถึงสภาพจราจรบนเส้นทางคมนาคมสายหลักที่ใช้ในการเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ได้แก่ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3143 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 5+800 (บ้านค่าย-หนองละลอก) โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการทั้งในระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ ดังนี้

1) ระยะก่อสร้าง ของโครงการจะมีปริมาณจราจรเพิ่มขึ้น รวม 4 พีซียู^{1/}/ชั่วโมง โดยพิจารณาจาก

(1) รถขนส่งวัสดุ-อุปกรณ์ก่อสร้าง โดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ สูงสุดประมาณ 2 คัน/วัน คิดเป็น 4 เที่ยว/วัน ซึ่งกำหนดให้มีการขนส่งเฉพาะในช่วงกลางวัน 8 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) ส่งผลให้มีปริมาณการจราจรรวม 2 พีซียู/ชั่วโมง

(2) รถรับ-ส่งคนงานก่อสร้าง โดยใช้รถบรรทุก 4 ล้อ สูงสุดประมาณ 4 คัน/วัน คิดเป็น 8 เที่ยว/วัน ซึ่งกำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) ส่งผลให้มีปริมาณจราจร 2 พีซียู/ชั่วโมง

2) ระยะดำเนินการ ของโครงการจะมีปริมาณจราจรเพิ่มขึ้น 43 พีซียู/ชั่วโมง โดยแบ่งเป็นการเดินทางของพนักงานในช่วงเวลาเร่งด่วนประมาณ 30 พีซียู/ชั่วโมง และการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย นอกช่วงเวลาเร่งด่วนประมาณ 13 พีซียู/ชั่วโมง โดยพิจารณาจาก

(1) การเดินทางของพนักงาน ที่มีจำนวนพนักงานเพิ่มขึ้นประมาณ 108 คน แบ่งเป็น

ก) รถจักรยานยนต์ เฉลี่ย 33 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถจักรยานยนต์ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 30 ของพนักงานทั้งหมด และมีจำนวนผู้โดยสารเฉลี่ย 1 คน/คัน) กำหนดให้มีการเดินทางของพนักงาน 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 4 พีซียู/ชั่วโมง

ข) รถยนต์ส่วนบุคคล เฉลี่ย 44 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถยนต์ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 40 ของพนักงานทั้งหมด และมีจำนวนผู้โดยสารเฉลี่ย 1 คน/คัน) กำหนดให้มีการเดินทางของพนักงาน 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 22 พีซียู/ชั่วโมง

ค) รถตู้รับส่งพนักงาน เฉลี่ย 3 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถยนต์ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 30 ของพนักงานทั้งหมด และมีจำนวนผู้โดยสารเฉลี่ย 11 คน/คัน) กำหนดให้มีการเดินทางของพนักงาน 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 2 พีซียู/ชั่วโมง

(2) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย เพิ่มขึ้น 13 พีซียู/ชั่วโมง แบ่งเป็น

ก) รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีที่เพิ่มขึ้น แบ่งเป็น รถบรรทุก 4 ล้อ เฉลี่ย 18 คัน/วัน รถบรรทุก 6 ล้อ เฉลี่ย 10 คัน/วัน รถบรรทุก 22 ล้อ เฉลี่ย 7 คัน/วัน และรถบรรทุกพ่วง 22 ล้อ เฉลี่ย 5 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 8 พีซียู/ชั่วโมง

^{1/} พีซียู (Passenger Car Unit; PCU) เป็นหน่วยเทียบเท่ากับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล เนื่องจากยานพาหนะแต่ละชนิดส่งผลต่อสภาพการจราจรแตกต่างกันจึงต้องแปลงหน่วยปริมาณยานพาหนะแต่ละชนิดให้อยู่ในหน่วยที่เทียบเท่ากัน โดยการนำปริมาณยานพาหนะแต่ละชนิดคูณด้วย ตัวแปลงหน่วยที่เรียกว่า ค่าเทียบเท่ารถยนต์นั่งส่วนบุคคล (Passenger Car Equivalents; PCEs)

ข) รถขนส่งผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มขึ้น โดยใช้รถบรรทุก 18 ล้อ เฉลี่ย 6 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 2 พีซียู/ชั่วโมง

ค) รถขนส่งกากของเสียที่เพิ่มขึ้น เป็นรถบรรทุก 4 ล้อ เฉลี่ย 6 คัน/วัน รถบรรทุก 6 ล้อ เฉลี่ย 6 คัน/วัน และรถบรรทุก 10 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 3 พีซียู/ชั่วโมง

จากการประเมินปริมาณการจราจรภายหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการต่อสภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3143 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 5+800 (บ้านค่าย-หนองละลอก) พบว่า ปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการทั้งในช่วงเวลาเร่งด่วนและช่วงเวลาปกติ ส่งผลให้ปริมาณการจราจรบนถนนเพิ่มขึ้นเล็กน้อย แต่มิได้ส่งผลให้สภาพการจราจรบนเส้นทางดังกล่าวเปลี่ยนแปลงจากเดิมแต่อย่างใด ดังนั้นจึงสรุปได้ว่าปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นจากการโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิตจะส่งผลต่อความสามารถในการรองรับของถนนของเส้นทางดังกล่าวในระดับต่ำ

4.5 ผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม

โครงการจัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 ครอบคลุมทุกกลุ่มเป้าหมาย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อการจัดทำร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ รวมทั้งแนวทางในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 2 มีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อการจัดทำร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางในการติดตามความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ ทั้งนี้โครงการได้นำข้อวิตกกังวล ข้อเสนอแนะ และความคิดเห็นต่าง ๆ มาวิเคราะห์เพื่อไปกำหนดมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนรอบด้านเพิ่มเติม

การดำเนินโครงการก่อให้เกิดผลประโยชน์-ผลดี และผลกระทบ-ผลเสีย โดยส่วนของผลประโยชน์-ผลดี ตัวแทนครัวเรือนส่วนใหญ่คาดว่าจะส่งผลดีในเรื่องการจ้างแรงงานทำให้คนมีงานทำเพิ่มขึ้น และลดปัญหาการว่างงานในพื้นที่ ร้อยละ 59.80 รองลงมา คือ สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น ร้อยละ 52.10 และมีรายได้จากอาชีพเสริม เช่น ค้าขาย และรับจ้าง ฯลฯ มากขึ้น ร้อยละ 50.40 ตามลำดับ ในส่วนของผลกระทบ-ผลเสีย ตัวแทนครัวเรือนส่วนใหญ่คาดว่าจะการดำเนินโครงการจะก่อให้เกิดผลกระทบในเรื่องมลพิษทางอากาศ เช่น ฝุ่นละออง และเขม่าควัน ฯลฯ ร้อยละ 32.00 รองลงมา คือ การจราจรติดขัด ร้อยละ 13.90 และเสียงดังรบกวน ร้อยละ 12.70 ตามลำดับ แม้ว่าผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นมีสัดส่วนที่ไม่มากนัก แต่บริษัทที่ปรึกษาฯ ได้ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องและได้มีการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการตลอดระยะการดำเนินการ รวมทั้งจัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้เป็นไปตามที่มาตรการฯ กำหนด

4.6 ผลกระทบด้านสุขภาพ

เมื่อพิจารณาข้อมูลรายละเอียดการดำเนินการของโครงการในด้านต่าง ๆ พบว่า กิจกรรมที่อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพ ได้แก่ มลพิษทางอากาศจากปล่อยระบายของโครงการ โดยกลุ่มคนที่มีโอกาสได้รับผลกระทบ ได้แก่ พนักงานของโครงการ และประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง ทั้งนี้ โครงการจัดให้มีการควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ประกอบกับดำเนินการจัดการด้านของเสียทุกประเภท โดยจัดให้มีการจัดการเพื่อลดการกระจายสู่สิ่งแวดล้อมอันจะส่งผลกระทบต่อประชาชน ซึ่งสามารถลดความเสี่ยงในการเกิดผลกระทบด้านสุขภาพได้เช่นกัน และจากการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ครั้งที่ 1 สามารถคัดกรองประเด็นเพื่อนำไปสู่การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ คือ มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ เสียงรบกวน ด้านการจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการคมนาคมขนส่ง โดยสิ่งคุกคามสุขภาพและคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบทางสุขภาพ ได้แก่ มลพิษทางอากาศ สิ่งปนเปื้อนในน้ำเสีย เสียงดัง และกากของเสีย ความปลอดภัยจากการทำงานของพนักงานและอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง ซึ่งจากการประเมิน พบว่า ผลกระทบด้านสุขภาพต่อชุมชน คนงานก่อสร้าง และพนักงานของโครงการ มีความเสี่ยงต่อสุขภาพอยู่ในระดับปานกลางและระดับต่ำ ซึ่งโครงการมีการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบและเฝ้าระวังต่อปัญหาด้านสุขภาพของคนในชุมชน คนงานก่อสร้าง และพนักงานของโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว ดังแสดงในหัวข้อ 5

5. ร่างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไว้ในตารางที่ 5-1 ถึงตารางที่ 5-3 นอกจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวข้างต้น บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการติดตามตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่สำคัญ อีกทั้งยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพและประสิทธิผลของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่าง ๆ ที่โครงการนำมาปฏิบัติว่ามีความเหมาะสมหรือไม่ รายละเอียดของแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 5-4 และตารางที่ 5-5

ตารางที่ 5-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสุบรณยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสุบรณยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการแสดงดังรูปที่ 5-1	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2564 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากโครงการโรงงานผลิตปลอกสูบลูกสุบรณยนต์ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้นำหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตบล็อกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้อง ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมหนองละลอก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความ ร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อย่างต่อเนื่องและรายงานผลให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ โดยมีรายละเอียดดังนี้ (1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ และผู้แทน จากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน คณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้	- ชุมชนในพื้นที่ ศึกษาและ หน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนา โครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท พีทีเอส ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ก) ตัวแทนประชาชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 22 คน ได้แก่ (ก) อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จำนวน 10 คน - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะพาน จำนวน 3 คน - องค์การบริหารส่วนตำบลบางบุตร จำนวน 1 คน - เทศบาลตำบลบ้านค่าย จำนวน 4 คน (ข) อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง - องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จำนวน 1 คน - เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา จำนวน 3 คน ข) ผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ จำนวน 5 คน ได้แก่ (ก) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ข) ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก (ค) ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ (ง) ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดระยอง (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น) ค) ผู้แทนจากอาสาสมัครพิทักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหมู่บ้าน (ทสม.) ง) กรรมการผู้แทนจากโครงการ จำนวน 1 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(2) อำนาจหน้าที่ ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน จ) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ (3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่ จ) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ • ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น • ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด • คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ • ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน • ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท • วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ ฉ) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้ง คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ข) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่น มาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองหรือการแจ้งอย่างเป็นทางการเป็นลายลักษณ์อักษรจาก ผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิ์ในการลงมติ (4) งบประมาณ บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัดจะสนับสนุนงบประมาณในการ ดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (5) ความถี่ในการประชุม การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน คณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ใน ดุลยพินิจของกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด			
3. สุขทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนขนาด 1.67 ไร่ หรือร้อยละ 5.73 ของพื้นที่โครงการ ทั้งหมด โดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามนำไปใช้ประโยชน์ในลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ แสดงดังรูปที่ 5-1	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนา โครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ หากเกิดการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่ สีเขียวต้องจัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทนภายในระยะเวลา 30 วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนา โครงการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระยะก่อสร้าง** โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รถบรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์หรือเศษวัสดุจากการก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมอย่างมิดชิดตลอดเส้นทางการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการรบกวนของเศษวัสดุ	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างรบกวนภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง บริษัทรับเหมาจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่รบกวนทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การรื้อถอนและก่อสร้างติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ต้องควบคุมให้มีการใช้ผ้าใบหรือวัสดุอื่นที่คล้ายกันปิดกัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงหลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- การจัดเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ต้องกระทำภายในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น โดยจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บเศษวัสดุ หรือในกรณีจัดเก็บกลางแจ้ง ต้องมีการปิดคลุมหรือควบคุมไม่ให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพการทำงานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรรวมถึงยานพาหนะที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อลดการระบายนมลสารจากการสันดาปที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. เสียง	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอน และก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษา โดยให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพออุปกรณ์ไม่หลุดหลวม เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการเสียดสีของเครื่องจักร หรือการกระทบกระแทกของชิ้นส่วนอุปกรณ์	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- งดกิจกรรมการก่อสร้างอาจที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00 - 07.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด เช่น ปลั๊กอุดหู และที่ครอบหู	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วม สำหรับคนงานก่อสร้างให้เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดและให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ทั้งนี้หากมีการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วม ที่มีอยู่ในพื้นที่โครงการให้ทำขอบเขตและกำหนดบริเวณที่ให้คนงานก่อสร้างใช้งานแยกจากพนักงานปัจจุบัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. กากของเสีย	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างวางไว้ในจุดที่กำหนดในพื้นที่โครงการ โดยเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิดและมีจำนวนเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการรวบรวมขยะมูลฝอยไปยังจุดพักมูลฝอยของโครงการทุกวัน เพื่อรวบรวมก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ห้ามไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยในบริเวณอื่นๆ นอกเหนือจากจุดที่กำหนดไว้ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมเศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้กลับไปใช้ประโยชน์ใหม่หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. คมนาคม	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการจราจร โดยเฉพาะบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่จอดรถของคนงานก่อสร้าง รถขนส่งวัสดุและเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. คมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมดูแลไม่ให้มีการบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ น้ำหนักเกินกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดกับผิวจราจร	- เส้นทางขนส่งวัสดุและถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ต้องมีการผูกยึดวัสดุที่ขนส่งอย่างมั่นคงและแข็งแรง เพื่อมิให้มีส่วนใดส่วนหนึ่งยื่นออกมาจนอาจกีดขวางการสัญจรได้	- เส้นทางขนส่งวัสดุและถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง และกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- งดเว้นกิจกรรมการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วน เช้า-เย็น (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- เส้นทางขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ขณะวิ่งผ่านชุมชนไม่เกินกว่า 45 กิโลเมตร/ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถที่ใช้ในงานรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการตามคู่มือที่ใช้ในการบำรุงรักษารถ เพื่อให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดป้ายระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง และรถรับส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถรับส่งคนงานและรถขนส่งวัสดุเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดเก็บกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ รวมทั้งการดูแลชุดลอกรางระบายน้ำอย่างต่อเนื่องทุกสัปดาห์หรือตามความจำเป็น เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมขัง	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระยะก่อสร้าง** โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สังคม-เศรษฐกิจและการมีส่วนร่วมของประชาชน	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตรงตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยแจ้งให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น โทรศัพท์ การแจ้งกับโครงการโดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งมีการประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน และประสานงานแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนดังกล่าวดังรูปที่ 5-2	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับคนงานก่อสร้าง มิให้กระทำการใด ๆ ที่จะก่อให้เกิดการรบกวนเดือดร้อนรำคาญ หรือความสูญเสียใดๆ ต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาต้องเคร่งครัดในการตรวจสอบและมีบทลงโทษกรณีฝ่าฝืน	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ความรู้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการแก่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- แจ้งแผนการก่อสร้างให้ชุมชนหรือบริเวณจุดอ่อนไหวต่าง ๆ ทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิตลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการต้องระบุในสัญญาจ้างกับบริษัทรับเหมาให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของคณงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดเป็นเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมาที่มีหน้าที่ดังนี้ • บริษัทรับเหมาจะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับคณงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้างในโครงการ ให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 • บริษัทรับเหมาจะเป็นผู้รับผิดชอบในการแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพของคณงานก่อสร้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงต่อโครงการก่อนเริ่มปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้างตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการกั้นและแสดงแนวเขตพื้นที่ก่อสร้างของโครงการออกจากพื้นที่ข้างเคียงอย่างชัดเจน และกักกั้นดูแลให้คณงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด มิให้รุกล้ำหรือเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่าง และการระบายอากาศที่เพียงพอรวมทั้งมีการจัดเก็บวัสดุจากการก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีที่พักสำหรับคนงานและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน และจัดน้ำดื่มที่สะอาด และเพียงพอไว้บริเวณที่พัก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการอบรมและการรับรองผู้เข้าปฏิบัติงาน เพื่อคัดกรองบุคลากรที่มีทักษะและความตระหนักด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน โดยผ่านระบบการอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพติดตามการปฏิบัติงานของบริษัทรับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่โครงการกำหนดไว้	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามคู่มือ และมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้กับคนงานก่อสร้างรับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตัวคนงานก่อสร้าง และพื้นที่ข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกันและได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน รวมถึงตรวจสภาพความพร้อมของคนงานก่อนลงมือทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับคนงานตามลักษณะของงาน โดยต้องกำกับดูแลให้มีการสวมใส่หรือใช้งานโดยเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี้ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการให้พร้อม กรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อยของคนงาน หากจำเป็นให้ส่งไปยังโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้ง ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มงานทุกวัน โดยต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งานเพื่อป้องกันความผิดพลาดใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น โดยใช้แผงกันผ้าใบ หรือ ตาข่ายปิดกัน หรือรองรับไว้	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย พื้นฐาน และเฉพาะงานว่าด้วยเรื่องการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักร การผ่านเข้า-ออกโรงงาน และการปฏิบัติตามระบบขออนุญาตในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ วิธีการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายหรือเยียวยาในกรณีพิสูจน์ได้ว่าเกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อคนงานก่อสร้างและประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในด้านการให้บริการสาธารณสุข	- หน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินการให้คนงานทุกคนต้องตรวจสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อตามหลักการ Universal Prevention	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริษัทรับเหมาดำเนินการให้ความรู้และคำแนะนำกับคนงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อตามหลักการ Universal Prevention จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันโรคดูแล/รักษารวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลภาวะความเจ็บป่วยให้กับคนงานก่อสร้าง และจัดเตรียมรถยนต์เพื่อใช้งาน ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปฏิบัติตามคำแนะนำของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันโรคตลอดระยะเวลาที่มีการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการดูแลสุขภาพตนเองเพื่อป้องกันโรคหรืออุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น เพื่อลดจำนวนผู้ป่วยที่ต้องเข้ารับบริการให้มีจำนวนน้อยลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัดต้องเป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาดำเนินการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 5-3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเคเอสที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การระบายมลพิษ จากปล่อง	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องต้องไม่เกินเกณฑ์ มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือ มาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และอัตราการระบาย (Emission Loading) ต้องไม่เกินเกณฑ์ ที่ได้รับการจัดสรรจากนิคมอุตสาหกรรมหนองเสือ โดยมีความควบคุมการระบายมลพิษ จากปล่องของโครงการดังตารางที่ 5-6	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเคเอสที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter, BF) จำนวน 2 ชุด ที่ปล่อง เตาหลอม No.1 (S1) และปล่องเครื่องหล่อขึ้นรูป No.2 (S2) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศ จากแหล่งกำเนิดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเคเอสที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายใน อาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมาย อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเคเอสที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเคเอสที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - ตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบบำบัด - การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามระยะเวลาที่กำหนด			
	- หากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะหยุดการผลิตในส่วนที่เกี่ยวข้องและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกิดขึ้นหากแก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซม	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ ชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่าควบคุมต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันทีจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย โดยทำการตรวจสอบและแก้ไขจุดบกพร่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นทั้งหมดให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติดั้งเดิม และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีมีงานบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ ที่มีความเสี่ยงที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น การเชื่อม ตัด เจียร จะต้องจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน Work Permit ประเภทงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) เพื่อป้องกันความเสี่ยงการเกิดอัคคีภัย	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบูรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	โดยจะกำหนดให้จัดเตรียมพื้นที่การทำงานให้ปราศจากวัตถุติดไฟ และจัดเตรียมผ้ากันไฟถึงดับเพลิง รวมถึงกำหนดมาตรการเฝ้าระวังไฟหลังจากปฏิบัติงาน 30 นาที ซึ่งปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552			
	- ควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบสำหรับป้อนเข้าเตาหลอม โดยเลือกใช้เฉพาะเหล็กดิบ เศษเหล็กกล้า และเศษเหล็กหมุนเวียนภายในโรงงานจากการตัดตกแต่งชิ้นงานและชิ้นงานเสีย ที่มีความสะอาดและไม่มีสิ่งเจือปนเท่านั้น จะไม่มีการรับเศษเหล็กที่มีการปนเปื้อนเข้ามาเป็นวัตถุดิบสำหรับป้อนเข้าเตาหลอม เพื่อป้องกันการเกิดกลิ่นเหม็นภายในกระบวนการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - บริเวณเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณเตาหลอม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง 2.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน รวมถึงซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งาน	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบรยณต์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การควบคุมเสียงจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)	- กำหนดการตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด 1 เมตร ที่มีพนักงานปฏิบัติงานโดยจะต้องมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ หากพบว่าบริเวณใดมีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้เสนอแนวทางป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานและแก้ไขโดยให้ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดด้วยหลักการทางด้านวิศวกรรมก่อนเป็นอันดับแรก	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่าง ๆ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	- พื้นที่ส่วนการผลิต และริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise Insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารส่วนผลิต	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 การป้องกันต่อผู้รับ เสียง	- เตรียมคู่มือ/คำแนะนำ เกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงาน	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารส่วนผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังขยายกำลังการผลิตภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 การป้องกันต่อผู้รับ เสียง (ต่อ)	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจนเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงโครงการ จะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนที่อยู่ใกล้ พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ				
3.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- แยกระบบระบายน้ำเสียของโครงการกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้เก็บวัสดุติดปีป สารเคมี และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน	- ติดตั้งถังดักไขมัน จำนวน 2 ชุด มีความสามารถในการดักไขมันสูงสุด 12.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อแยกไขมันออกจากน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองหลวง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน (ต่อ)	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จำนวน 5 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 20.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และบังคับให้มีค่า BOD ไม่เกิน 350 มิลลิกรัม/ลิตร COD ไม่เกิน 525 มิลลิกรัม/ลิตร และ TDS ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- น้ำเสียจากห้องอาบน้ำจะต้องรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง No.1 (Holding Tank No.1) ของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยการสูบน้ำกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมออยู่ในสภาพไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ท่อน้ำเสียและ รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง No.1 (Holding Tank No.1) ขนาด 50.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอกต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตสูงสุดประมาณ 30.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการที่มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 100.00 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ทางเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอกให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทั้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และบังคับให้มีค่า BOD ไม่เกิน 350 มิลลิกรัม/ลิตร COD ไม่เกิน 525 มิลลิกรัม/ลิตร และ TDS ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง No. 2 (Holding Tank No. 2) ขนาด 50.00 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และบังคับให้มีค่า BOD ไม่เกิน 350 มิลลิกรัม/ลิตร COD ไม่เกิน 525 มิลลิกรัม/ลิตร และ TDS ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และบังคับให้มีค่า BOD ไม่เกิน 350 มิลลิกรัม/ลิตร COD ไม่เกิน 525 มิลลิกรัม/ลิตร และ TDS ไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก จะต้องทำการรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 50.00 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับปริมาณน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อส่งกลับไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย	- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/Total Dissolve Solid) และ pH Meter Online บริเวณถังพักน้ำทิ้ง No. 2 (Holding Tank No.2) ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดของน้ำที่ผ่านการบำบัดไม่เป็นไปตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่นิคมอุตสาหกรรมหนองละลอกกำหนดไว้ ผู้ดูแลระบบจะต้องหยุดระบายน้ำออกนอกโครงการ และส่งน้ำที่ผ่านระบบบำบัดเข้าสู่ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 50.00 ลูกบาศก์เมตร และทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ก่อนสูบน้ำทั้งหมดกลับเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ถังพักน้ำทิ้ง No. 2	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. การใช้น้ำ	- จัดให้มีถังสำรองน้ำประปารวมขนาด 355.68 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำไว้ใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจร บริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนด ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายจราจรและบำรุงรักษาป้ายสัญลักษณ์ หรือ เครื่องหมายจราจรให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโครงการ และจุดเข้า-ออกของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการและบริเวณ ทางเข้า-ออก โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอน การปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉินข้อกำหนดกฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พนักงานขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุพิษขณะวิ่งผ่านชุมชนไม่เกินกว่า 45 กิโลเมตร/ ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุ ร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และ ใช้เส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหาย ของพื้นผิวจราจร	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้ติดเบอร์ดติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียน มายังโครงการ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- โครงการเลือกใช้บริการผู้รับขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และ กากของเสียที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและมีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการขยะมูลฝอย และของเสียจาก สำนักงาน	- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและสามารถขนถ่ายได้สะดวกก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการขยะมูลฝอย และของเสียจาก สำนักงาน (ต่อ)	- ขยะมูลฝอยทั่วไปประมาณ 70.35 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษอาหารจาก โรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ทางโครงการ ได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งนำไปวางบริเวณต่าง ๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 31.50 ตัน/ปี เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณ อาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้งก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ ประโยชน์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยอันตรายประมาณ 3.15 ตัน/ปี เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการ เลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้ซ้ำได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตราย ตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอ จึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัด อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 การจัดการของเสีย จากกระบวนการผลิต	- การจัดการกากอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวง อุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงาน ประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหนองละลอก ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรมกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีภาชนะจัดเก็บกากของเสียให้เหมาะสมที่ป้องกันการรั่วไหลและระเหยของสารเคมี ในพื้นที่เก็บของเสียในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ราชการเข้ามารับกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การจัดการของเสีย จากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่งและต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับกำจัดให้มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) และต้องเป็นผู้ขนส่งที่ได้ลงทะเบียนและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตาม แบบ กอ.2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ ของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย จัดเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ หรือนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีการอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การจัดการของเสีย จากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ - ตะก้นจากเตาหลอม ประมาณ 750.00 ตัน/ปี - ไม้พาเลทและบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 30.00ตัน/ปี - เรซินจากเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 0.10 ตัน/ปี - ตะก้นจากหอหล่อเย็น ประมาณ 0.20 ตัน/ปี - เศษขี้กิ้ง ประมาณ 2,139.00 ตัน/ปี - ปูนทนไฟ ประมาณ 156.00 ตัน/ปี - ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ (ลูกสูบรถยนต์) ประมาณ 6.00 ตัน/ปี ของเสียอันตราย ได้แก่ - น้ำมันเครื่องใช้แล้ว ประมาณ 8.00 ตัน/ปี - ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 15.00 ตัน/ปี - ถุงมือและเศษผ้าปนเปื้อน ประมาณ 6.00 ตัน/ปี - ตะกอนน้ำมันจากการกลึง ประมาณ 240.00 ตัน/ปี - ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 1,200.00 ตัน/ปี - ถุงกรองฝุ่นเสื่อมสภาพ ประมาณ 2.00 ตัน/ปี - ตะกอนแมงกานีส ประมาณ 249.00 ตัน/ปี - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 225.00 ตัน/ปี			
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนด ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การจัดการของเสีย จากกระบวนการผลิต (ต่อ)	คุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศ เพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง			
8. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของ ประชาชน	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตรงตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นลำดับแรก เพื่อให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยแจ้งให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนด ให้มีการบรรยายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พิจารณาปรับปรุงแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility; CSR) ของโครงการ เพื่อให้กิจกรรมที่เกิดขึ้นมาจากความต้องการของชุมชนโดยรอบพื้นที่ โดยแท้จริง	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับ ต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำ ผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมมาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนด ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการรวมทั้งแจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุม ประจำเดือนของอำเภอ ตำบล และ/หรือ การประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยประชาสัมพันธ์ อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน และให้ความร่วมมือกับ นิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่าง ๆ โดยประชาสัมพันธ์ อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่น ผู้นำชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการเพื่อดำเนินการประชาสัมพันธ์ ติดตามเฝ้าระวัง และรับ เรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบ จากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น แสดงดัง รูปที่ 5-2	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียน ที่เกิดขึ้นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการ ดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการ แก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานโดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลใหม่ในด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิลิปปินส์ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีภายในอาคารเก็บสารเคมี โดยมีการจัดการเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.2 การอบรม	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอ กับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย • ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบมีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม และโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิตลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนด ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงาน โดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์ โดยเคร่งครัด (3) เผื่อสำรองอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม (4) หากผลการประเมินสุขภาพพนักงานไม่สามารถเข้าทำงานในพื้นที่เดิมได้ ให้มีการพิจารณาพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานให้เหมาะสมกับสุขภาพของพนักงาน	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพ สำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติและพิสูจน์ได้ว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกตินั้นมาจากการทำงาน ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายกองทุนเงินทดแทนเพื่อชดเชยเยียวยาให้แก่พนักงานโดยทันที	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบูรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.5 เสียง	- ซ่อมบำรุงและปรับแต่งเครื่องจักรเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการเสียดสี การสึกหรอของเครื่องจักร	- เครื่องจักรในโรงงานและบริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจนเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบูรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.5 เสียง	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงมีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.6 ความร้อน	- กำหนดให้มีการคัดเลือกพนักงานที่มีความพร้อม มีสุขภาพร่างกายที่แข็งแรง ต้องไม่เป็น ผู้มีความเสี่ยงจากกลุ่มโรค NCD เช่น โรคความดันโลหิตสูง โรคอ้วนหรือภาวะน้ำหนักเกิน ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม และการเทน้ำเหล็ก เป็นต้น	- บริเวณเตาหลอม และกระบวนการ เทหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม และกระบวนการ เทหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสบูและลูกสบูรถยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.6 ความร้อน (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานตามวิธีการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณเตาหลอม และกระบวนการ เทหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- บริเวณเตาหลอม และกระบวนการ เทหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณเตาหลอมและการเทน้ำเหล็ก พร้อมทั้งจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นไว้บริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณเตาหลอม และกระบวนการ เทหล่อ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.7 แสงสว่าง	- ตรวจสอบระดับความเข้มของแสง และปรับปรุงให้ได้ตามมาตรฐาน เช่น ติดตั้งหลอดไฟเพิ่ม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.8 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคาร ให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.สท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตบล็อกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีแอลที ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.10 การใช้งานสารเคมี	- ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมและจำเป็น เช่น ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี พร้อมทั้งอุปกรณ์ได้แก่ ถุงมือ หน้ากาก อุปกรณ์ช่วยหายใจ ทั้งในการระงับเหตุฉุกเฉิน และในกรณีที่ปฏิบัติงานตามปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง ให้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งการเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมี ทั้งนี้ให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการย้ำเตือนให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัยขณะขนถ่ายและนำสารเคมีไปใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนระงับเหตุกรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียงกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในการกักเก็บ การนำไปใช้ และการบรรจุอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีทีเอส ออโต้คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.11 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ เช่น แผนตอบโต้ ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล แสดงตั้งรูปที่ 5-3 ถึง รูปที่ 5-7 โดยมีการฝึกอบรมและ ซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้ อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการ หรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโรงงานและ พื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียง และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
10. สุขภาพ	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำ หมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริม ฟันฟู ป้องกัน ดูแล รักษาสุขภาพอนามัยของ ชุมชน	- หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงาน และแจ้ง หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่และ หน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแล และเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อตามหลักการ Universal Prevention โดยละเอียด โดยประสานความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสูบและลูกสูบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุขภาพ (ต่อ)	- ให้ความรู้และแนะนำพนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อโดยพยาบาลวิชาชีพ ของโครงการ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ โครงการ และหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระยะก่อสร้าง** โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- ตรวจวัด 1 สถานี คือ • A1: บริเวณหมู่ 4 บ้านตรอกสัดบัน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่มีการก่อสร้าง	- บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไป (L _{eq} 24 hr) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และ ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ • N1: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศเหนือ • N2: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันออก • N3: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศใต้ • N4: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ของเสียและขยะมูลฝอย - จัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสีย ทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. เศรษฐกิจ-สังคม - รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระยะดำเนินการ** โครงการโรงงานผลิตบล็อกสับและลูกสูบลอยยนต์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP)	- ตรวจวัด จำนวน 2 บล็อก ได้แก่ - S1: บล็อกเตาหลอม - S2: บล็อกเครื่องหล่อขึ้นรูป	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด คือ A1: บริเวณหมู่ 4 บ้านตรอกสัดบัน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงเดือนมิถุนายน และช่วงเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง - เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr) ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ - N1: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศเหนือ - N2: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันออก - N3: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศใต้ - N4: บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำงาน และวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- Noise Contour	- ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนต ของบริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ได้แก่ พีเอช (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ W1: ที่ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพักน้ำทิ้ง No.1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ได้แก่ พีเอช (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+}) แมงกานีส (Mn) และเหล็ก (Fe)	- ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ W2: ที่ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No.2)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ - รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การจัดการของเสีย - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นเอกสารแสดงการจัดการไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนธ์ ของบริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) - ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สาธารณสุข - รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลภายในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็น	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามการแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- รวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ผิดปกติ รวมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตบล็อกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

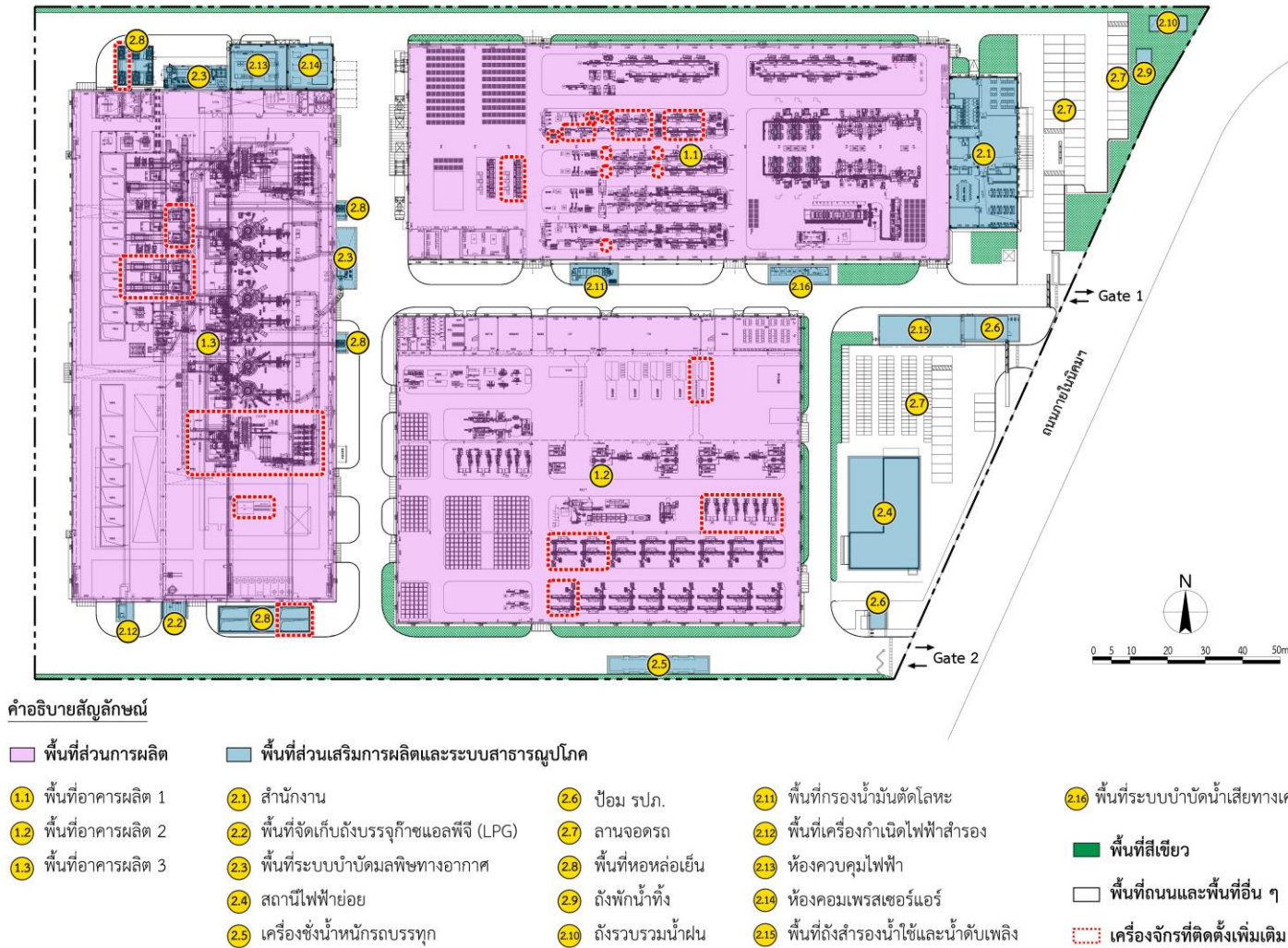
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) • ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ได้แก่ • TD1: บริเวณเตาหลอม • TD2: บริเวณพื้นที่ขัดสารเคลือบผิวชิ้นงาน • TD3: บริเวณพื้นที่ทำความสะอาดแม่พิมพ์ • TD4: บริเวณพื้นที่คัดกลึงชิ้นงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ได้แก่ • N1: บริเวณเตาหลอม • N2: บริเวณหล่อขึ้นรูป • N3: บริเวณขัดชิ้นงาน • N4: บริเวณคัดกลึงชิ้นงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT °C)	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ • H1: บริเวณเตาหลอม • H2: บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในเดือนที่ร้อนที่สุด โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- แสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลอกสุบและลูกสุบรถยนต์ ของบริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

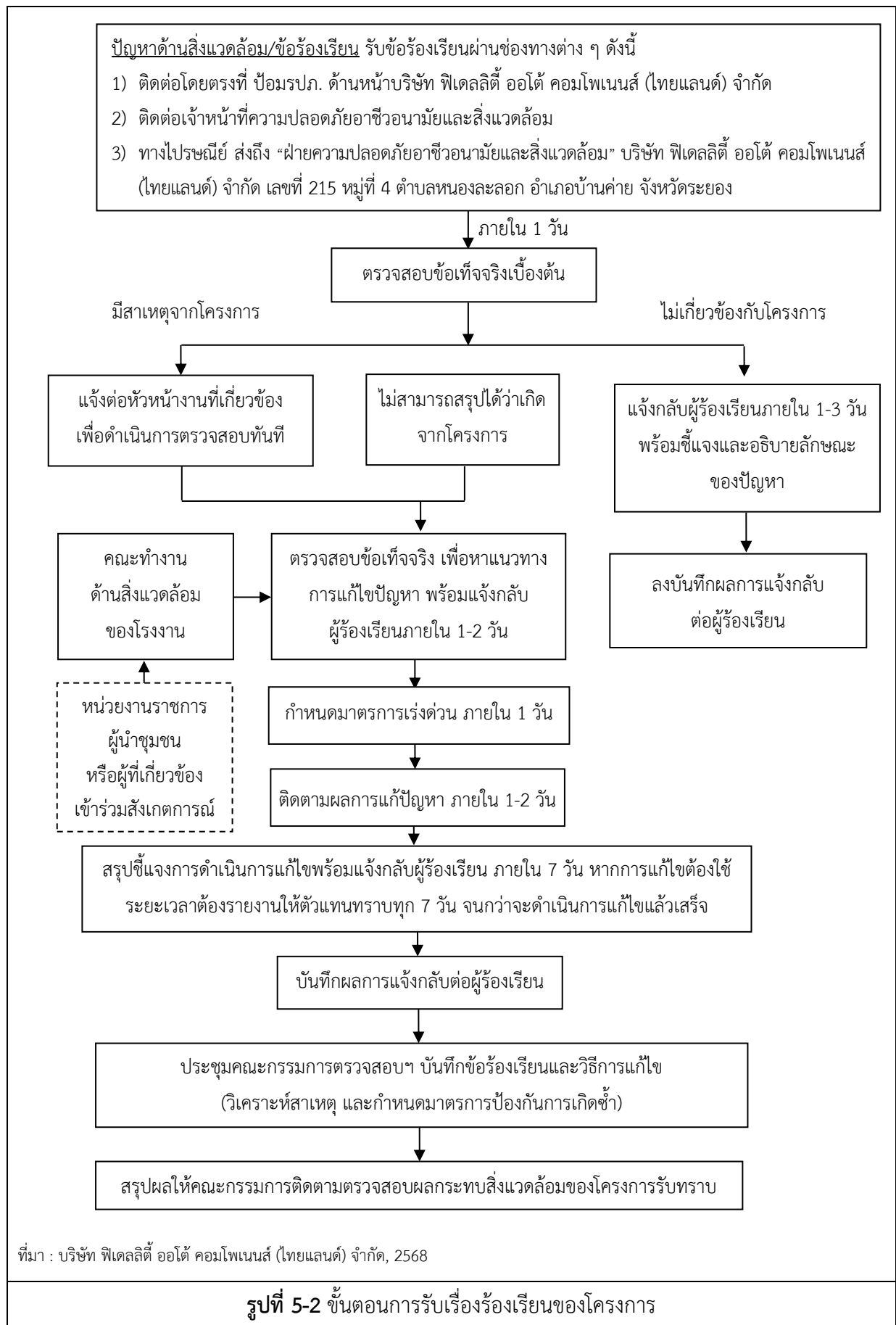
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ปริมาณฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) • ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 4 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • TD1: บริเวณเตาหลอม • TD2: บริเวณพื้นที่ขัดสารเคลือบผิวชิ้นงาน • TD3: บริเวณพื้นที่ทำความสะอาดแม่พิมพ์ • TD4: บริเวณพื้นที่กัดกลึงชิ้นงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 4 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • N1: บริเวณเตาหลอม • N1: บริเวณหล่อขึ้นรูป • N1: บริเวณขัดชิ้นงาน • N1: บริเวณกัดกลึงชิ้นงาน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพแบบ จป. (ว) - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปลูกสุบและลูกสุบรณนธ์ ของบริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. คมนาคม - รวบรวมและวิเคราะห์สถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSR เพื่อให้เกิดมาจากการต้องการของชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.2 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชนผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียง และพื้นที่ อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
9.3 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียนและสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ฟิเดลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



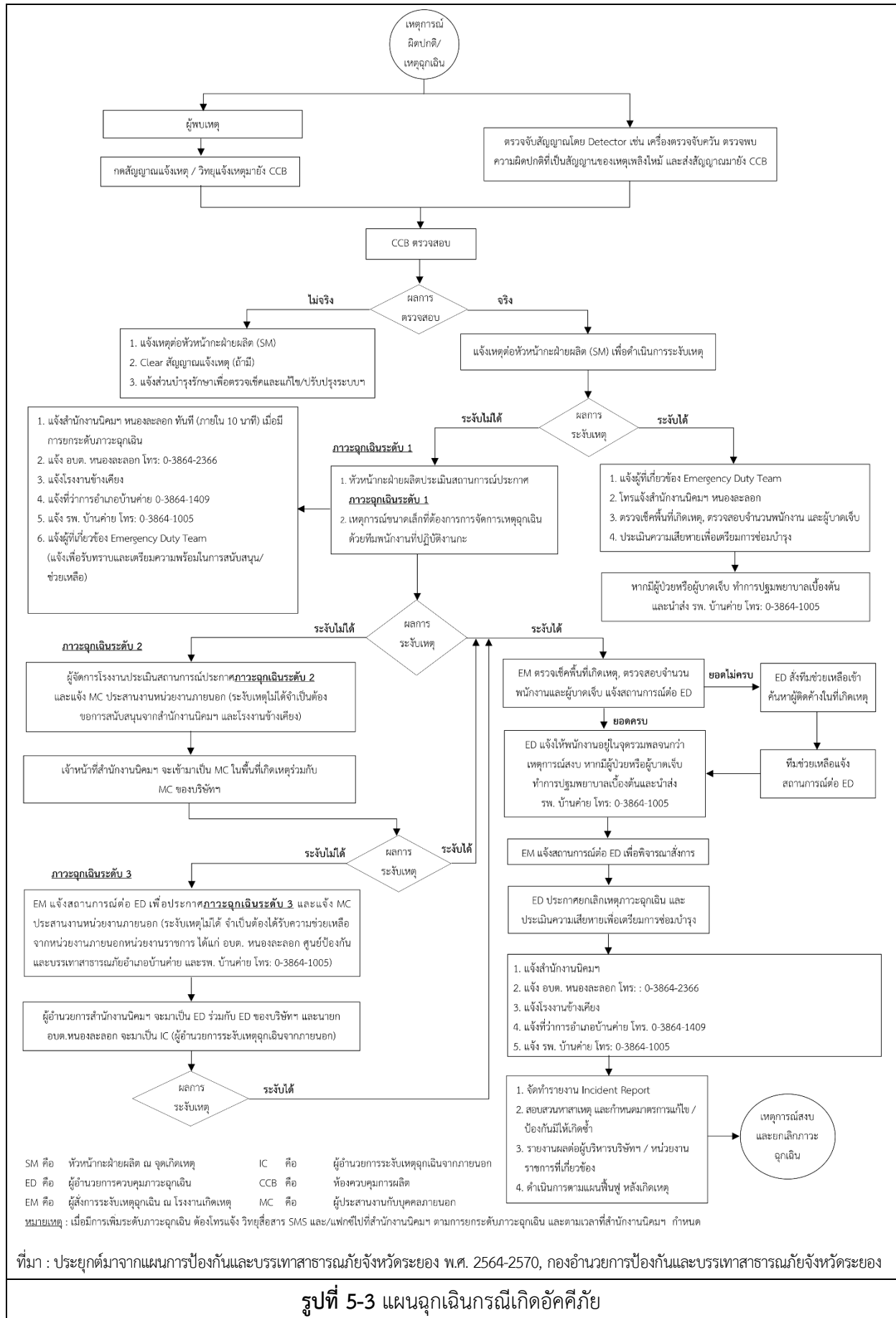
รูปที่ 5-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการและพื้นที่สีเขียว

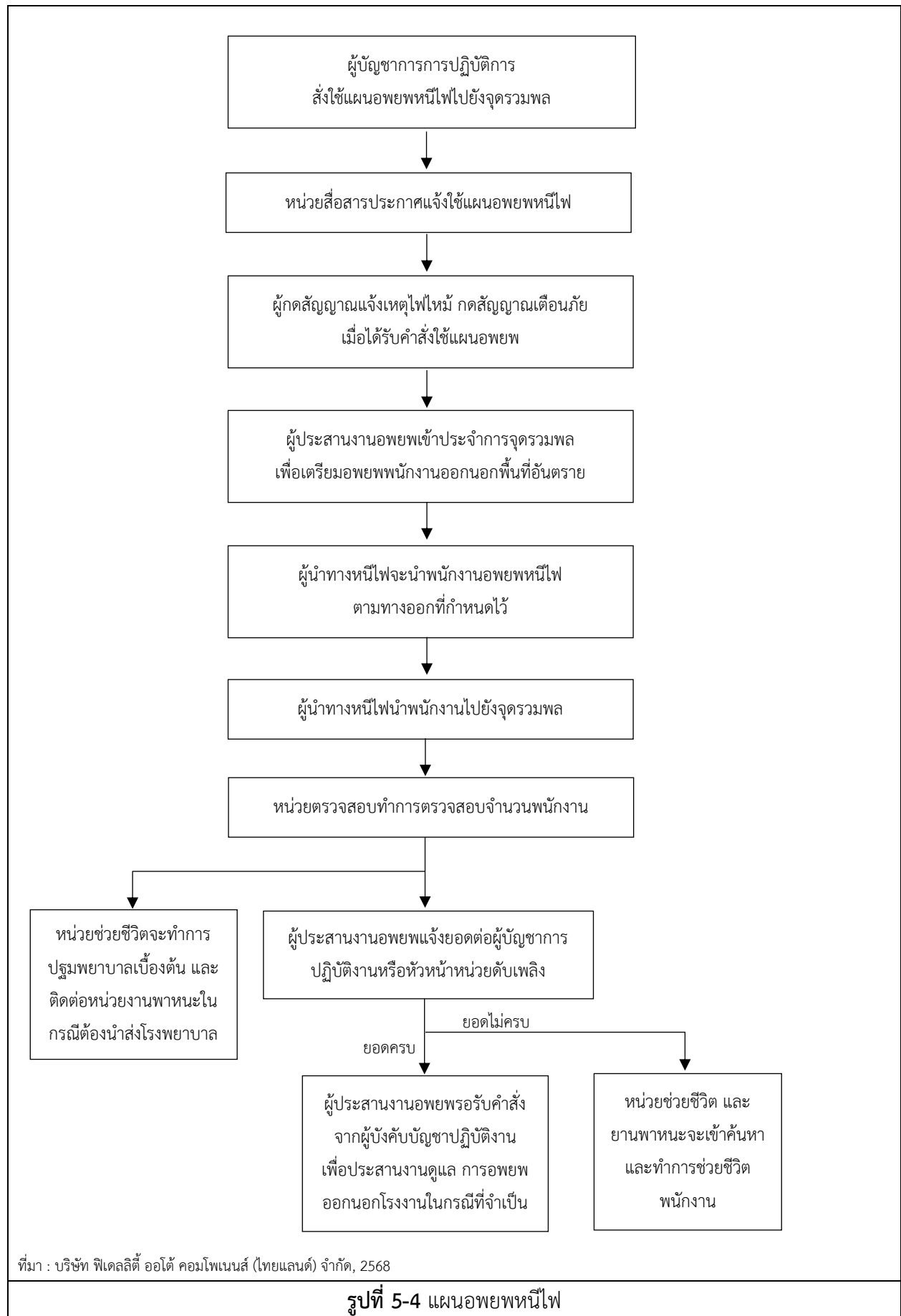


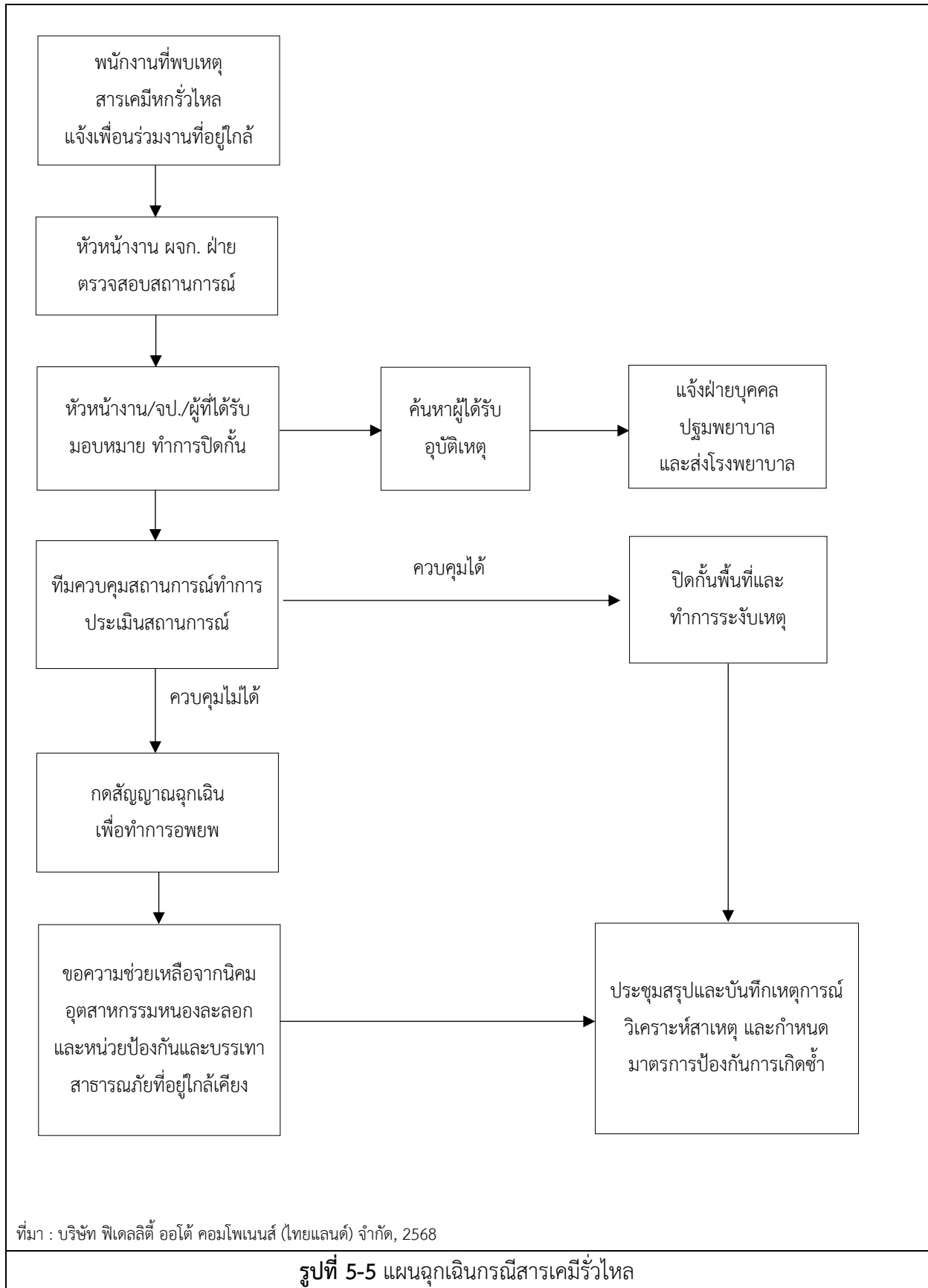
ตารางที่ 5-6 ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ

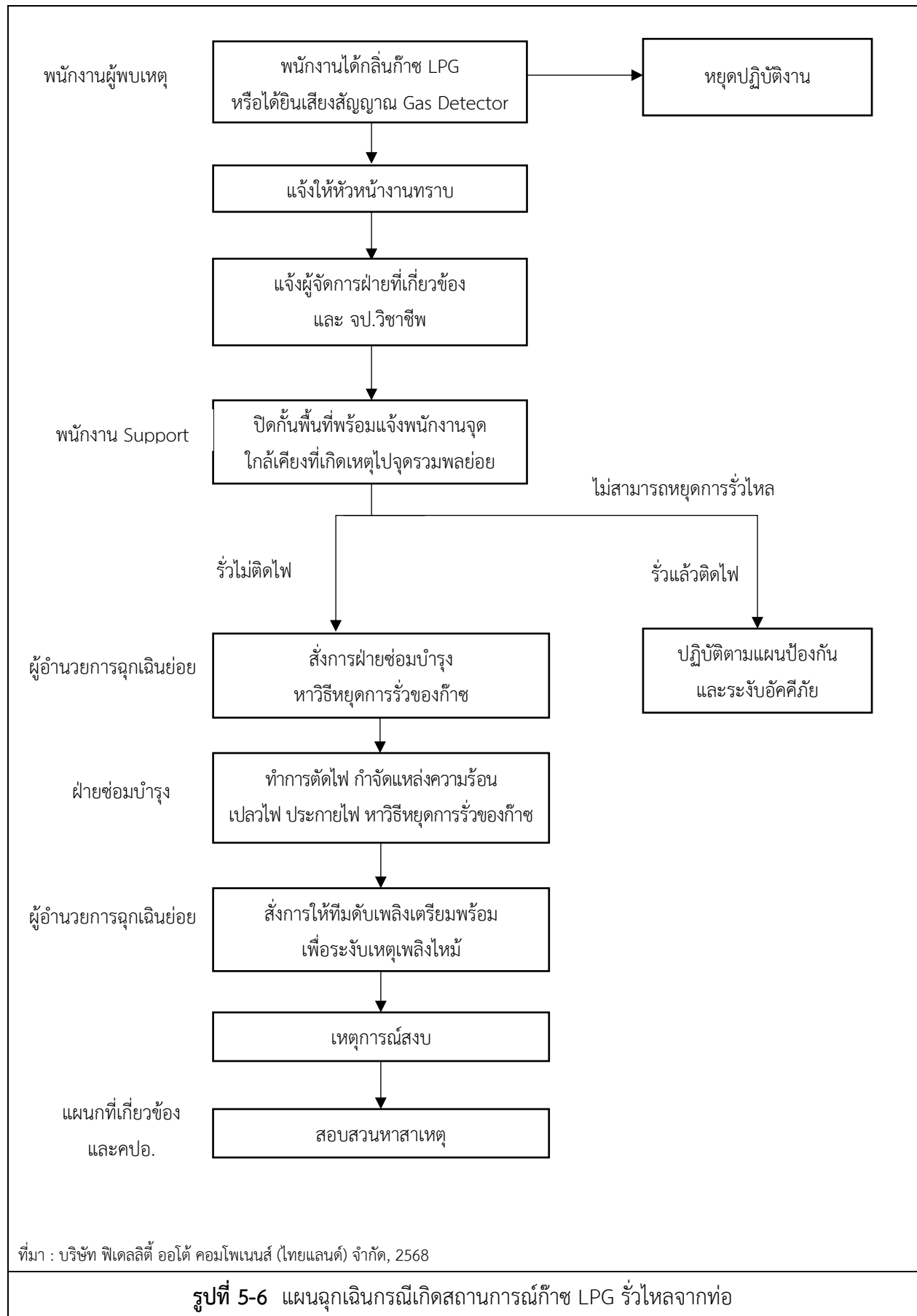
แหล่งกำเนิด	ระบบบำบัด มลพิษทาง อากาศ	เชื้อเพลิง/ พลังงาน	ลักษณะ ปล่อง	ข้อมูลปล่องระบายมลพิษทางอากาศ						ค่าควบคุมความเข้มข้นของ	
				ลักษณะ ปลายปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s) ^{1/}	ฝุ่นละอองรวม (TSP)	
										mg/m ³	g/s
1. ปล่องเตาหลอม	Bag Filter	ไฟฟ้า	กลม	ปลายตรง	1.35	20.00	328	17.98	23.39	8.00	0.187
2. ปล่องการหล่อขึ้นรูป	Bag Filter	-	กลม	ปลายตรง	0.85	20.00	323	7.45	3.90	8.00	0.031
ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ^{2/}										120	-
รวมการระบายมลพิษทางอากาศทั้งโครงการ (กรัม/วินาที)										-	0.218

หมายเหตุ : ^{1/}การระบายมลสารแบบระบบเปิดที่สภาวะ 1 atm, 25 °C และ Dry Condition
^{2/}ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544
ที่มา : บริษัท พีเซลล์ตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568









6. ช่องทางการสื่อสาร

ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ให้ข้อเสนอแนะ ข้อวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ หรือการศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ได้ตามช่องทางสื่อสาร ดังนี้

หน่วยงาน	ช่องทางการติดต่อ
เจ้าของโครงการ บริษัท พิเทลลิตี้ ออโต้ คอมโพเนนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (บริษัทฯ)	ที่อยู่ เลขที่ 215 หมู่ที่ 4 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ผู้ประสานงานโครงการ คุณจาง เจี้ยน (กรรมการบริษัท)	โทรศัพท์ 085-585-3568 อีเมล zhangjian@znksauto.com
บริษัทที่ปรึกษา บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด (FTC)	ที่อยู่ 99/2 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเมือง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270 โทรศัพท์ 065-059-1519 โทรสาร 02-105-4609 เว็บไซต์ www.4tier.co.th เว็บเพจ www.facebook.com/4tierconsultants
ผู้ประสานงานโครงการ คุณนิตยา แสนคำภา (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม) คุณธิดาขวัญ แทนนรินนอก (นักวิชาการด้านสังคมและการมีส่วนร่วม)	อีเมล nittaya@4tier.co.th tidakwan@4tier.co.th