

การประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อการจัดทำร่างรายงาน
และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยายครั้งที่ 1

ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี

ตำบลหนองปลาหมอและตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี

ตุลาคม 2564

จัดทำโดย

Fourtier บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

99/2 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเมือง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270

โทรศัพท์ 02-105-4608 โทรสาร 02-105-4609 อีเมล : admin@4tier.co.th

สารบัญ

	หน้า
1. ความเป็นมาของโครงการและวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1
1.2 วัตถุประสงค์การจัดทำรายงานฯ	2
1.3 แนวทางการจัดทำรายงานฯ	3
2. รายละเอียดโครงการ	4
2.1 ที่ตั้งโครงการ	4
2.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่	4
2.3 วัตถุดิบ สารเคมี การจัดเก็บและการขนส่ง	9
2.4 ผลิตภัณฑ์ และการจัดเก็บ	13
2.5 กระบวนการผลิต	14
2.6 ระบบสาธารณูปโภค	19
2.7 มลพิษและการควบคุม	20
2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	35
2.9 ประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์	36
3. การมีส่วนร่วมของประชาชน	36
4. การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	41
4.1 ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	41
4.2 ผลกระทบด้านระดับเสียง	42
4.3 ผลกระทบด้านคุณภาพน้ำ	43
4.4 ผลกระทบด้านการคมนาคม	45
4.5 ผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม	50
4.6 ผลกระทบด้านสุขภาพ	50
5. ร่างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	51
6. ช่องทางการสื่อสาร	105

**การประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อการจัดทำรายงานและมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี

ตำบลหนองปลาหมอและตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี

1. ความเป็นมาของโครงการและวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เดิมเป็นบริษัทในเครือปูนซิเมนต์ไทย เปิดดำเนินการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2536 ในชื่อบริษัท สยามอัลลอยวิลอุตสาหกรรม จำกัด ต่อมาในปี พ.ศ. 2539 เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท สยามเลมเมอร์ส จำกัด และได้เปลี่ยนชื่ออีกครั้งเป็นบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ในปี พ.ศ. 2558 ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ตำบลหนองปลาหมอและตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี โรงงานมีพื้นที่ประมาณ 59-3-63.60 ไร่ หรือประมาณ 95,854.40 ตารางเมตร บริษัทฯ ดำเนินกิจกรรมการผลิตภายใต้ชื่อ “โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย” (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการ”) มีกำลังการหลอมอลูมิเนียมประมาณ 122.14 ตัน/วัน เพื่อทำการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยประมาณ 2 ล้านวง/ปี ตามทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-77(2)-2/51 สบ.ประเภทโรงงานลำดับที่ 77 (2) ประกอบกิจการผลิตกระทะล้ออัลลอย ทั้งนี้การดำเนินการดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือเลขที่ ทส 1009/10273 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2547

ปัจจุบันกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยเป็นอุปกรณ์ระดับยนต์ที่ได้รับความนิยม เพราะสามารถใช้ทดแทนล้อที่ทำจากเหล็กหล่อหรือเหล็กกระทะได้ เนื่องจากมีลวดลายที่สวยงาม มีหลายขนาดให้เลือกใช้งาน มีน้ำหนักเบา แข็งแรง และระบายความร้อนได้ดี จึงช่วยเสริมสร้างความปลอดภัยในการขับขี่ โดยปัจจุบันมีกำลังการหลอมอลูมิเนียมประมาณ 102.75 ตัน/วัน เพื่อทำการผลิตกระทะล้อลูมิเนียม อัลลอยประมาณ 1.38 ล้านวง/ปี

โดยปัจจุบันโครงการมีสัดส่วนการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยขนาดใหญ่มากขึ้น เดิมมีสัดส่วนการผลิตล้อขนาดประมาณ 14-18 นิ้ว ร้อยละ 1 ร้อยละ 38 ร้อยละ 23 ร้อยละ 27 และร้อยละ 11 ตามลำดับ ปัจจุบันมีสัดส่วนการผลิตล้อขนาดประมาณ 15-20 นิ้ว ร้อยละ 6 ร้อยละ 16 ร้อยละ 28 ร้อยละ 38 ร้อยละ 10 และร้อยละ 5 ตามลำดับ ทำให้โครงการต้องหลอมอลูมิเนียมเพิ่มมากขึ้นกว่าที่ได้รับอนุญาตไว้ เพื่อให้สามารถผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยได้จำนวน 2.00 ล้านวง/ปี เท่าเดิม ดังนั้น โครงการจึงมีแผนขยาย

กำลังการผลิตเพื่อหลอมอลูมิเนียมประมาณ 149.58 ตัน/วัน สำหรับผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยประมาณ 2.00 ล้านวง/ปี รองรับความต้องการใช้งานกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยที่มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น

การขยายกำลังการผลิตดังกล่าวข้างต้น เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเล่ม 136 ตอนพิเศษ 3 ง วันที่ 4 มกราคม พ.ศ. 2562 (อุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่ หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 50 ตันต่อวันขึ้นไป) โครงการจึงมอบหมายให้บริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) ดำเนินการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ ขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เพื่อนำส่ง สผ. เสนอต่อคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาตามที่บัญญัติไว้ใน พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 รวมทั้ง ใช้ประกอบการ ขอรับการสนับสนุนส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

การศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ มีวัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ ดังนี้

1) เพื่อศึกษารายละเอียดโครงการ วัตถุประสงค์ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ กระบวนการผลิต รายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์ ระบบสาธารณูปโภคและหน่วยเสริมการผลิต ระบบระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม มลพิษและการควบคุม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คนงานและพนักงาน พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน แผนชุมชนสัมพันธ์ การจัดการข้อร้องเรียน ทั้งในส่วนโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยาย รวมถึงการจัดการในระยะก่อสร้างของโครงการส่วนขยาย

2) เพื่อสำรวจ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อทบทวนมาตรการฯ ของโครงการในปัจจุบัน และเสนอแนะมาตรการฯ เพิ่มเติม

3) เพื่อสำรวจ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมปัจจุบันบริเวณพื้นที่ศึกษา ซึ่งครอบคลุมในด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ และคุณค่าคุณภาพชีวิต ที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

4) เพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการทั้งทางตรงและทางอ้อม ครอบคลุมด้านทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ และคุณค่าต่อคุณภาพชีวิต ทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

5) เพื่อทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในปัจจุบัน และเสนอแนะมาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อใช้ในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด ทั้งระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

6) เพื่อทบทวนมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในปัจจุบัน และเสนอแนะมาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและติดตามการเปลี่ยนแปลงคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่ศึกษา รวมทั้งใช้ในการประเมินมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่โครงการนำมาปฏิบัติว่ามีความเหมาะสมเพียงใด ทั้งระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

7) เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและดำเนินการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน โดยจัดให้มีการรับฟังความคิดเห็นต่อโครงการ ทั้งการรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการและขอบเขตการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการรับฟังความคิดเห็นต่อร่างรายงานและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ

1.3 แนวทางการจัดทำรายงานฯ

การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดแนวทางและกรอบแนวคิดในการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 โดยอ้างอิงหัวข้อการศึกษาจากกฎหมายและแนวทางที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

1) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ประกาศ ณ วันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561)

2) ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ประกาศ ณ วันที่ 8 มกราคม พ.ศ. 2562)

3) แนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการหรือกิจการด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2558)

4) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ สำหรับโครงการประเภทอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี และพลังงาน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561)

5) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพเสียง สำหรับโครงการประเภทอุตสาหกรรม ปิโตรเคมี และพลังงาน จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561)

6) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการน้ำเสีย สำหรับคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2562)

7) แนวทางการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านผลกระทบต่อสุขภาพ สำหรับคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จัดทำโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (ฉบับเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2563)

2. รายละเอียดโครงการ

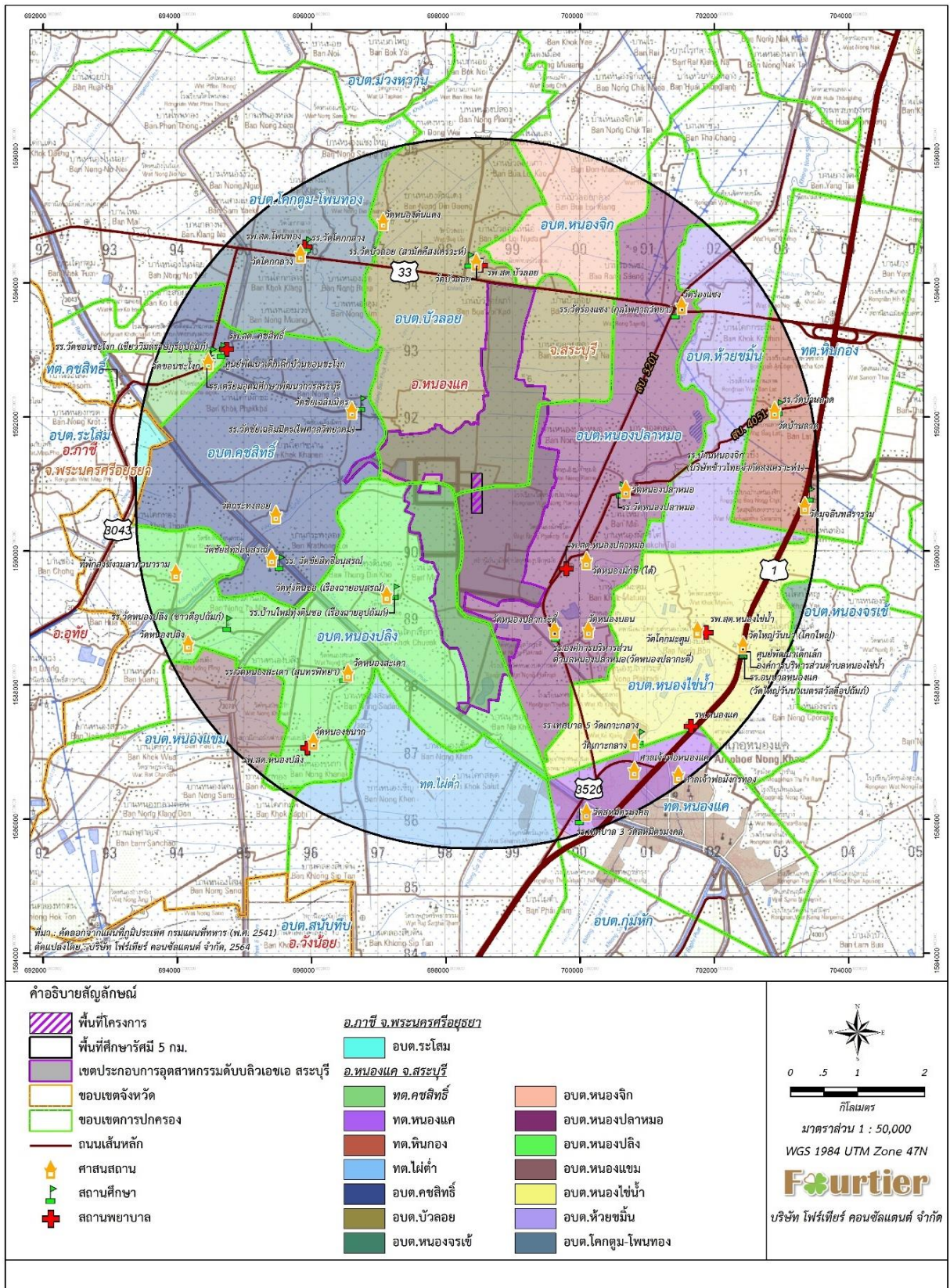
2.1 พื้นที่ตั้งโครงการ

โครงการตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ตำบลหนองปลาหมอและตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี แสดงดังรูปที่ 2.1-1 โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการแสดงดังรูปที่ 2.1-2 ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ ถนนภายในเขตประกอบการฯ (ซอย S6) ถัดไปเป็นบริษัท พูจิโคคิ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท สยามอุตสาหกรรมยิปซัม (สระบุรี) จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ ถนนภายในเขตประกอบการฯ (ซอย S4) ถัดไปเป็นบริษัท สยาม มิชลิน จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ บริษัท เอสซีจี รูฟฟิง จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ บริษัท สยาม มิชลิน จำกัด บริษัท นิเด็ค คีอัมโปเน็นท์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัท ดีเอสจี อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่

โครงการมีพื้นที่ประมาณ 95,854.40 ตารางเมตร หรือประมาณ 59-3-63.60 ไร่ ภายหลังจากขยายกำลังการผลิตจะมีการปรับปรุงแบบการทำงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต และติดตั้งเครื่องจักรบางส่วนเพิ่มเติม โดยไม่มีการก่อสร้างอาคารผลิตเพิ่มเติมแต่อย่างใด แต่จะมีการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อติดตั้งระบบเสริมการผลิต เช่น ตู้ควบคุมไฟฟ้า แนวรางระบายน้ำฝน และบ่อพักน้ำทิ้ง เป็นต้น โครงการแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 4 ส่วน ได้แก่ 1) พื้นที่ส่วนผลิต 2) พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต 3) พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ และ 4) พื้นที่สีเขียว โดยแสดงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ ดังตารางที่ 2.2-1 และรูปที่ 2.2-1 สรุปได้ดังนี้



รูปที่ 2.1-1 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษาด้านเศรษฐกิจและสังคม (รัศมี 5 กิโลเมตร)



ตารางที่ 2.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

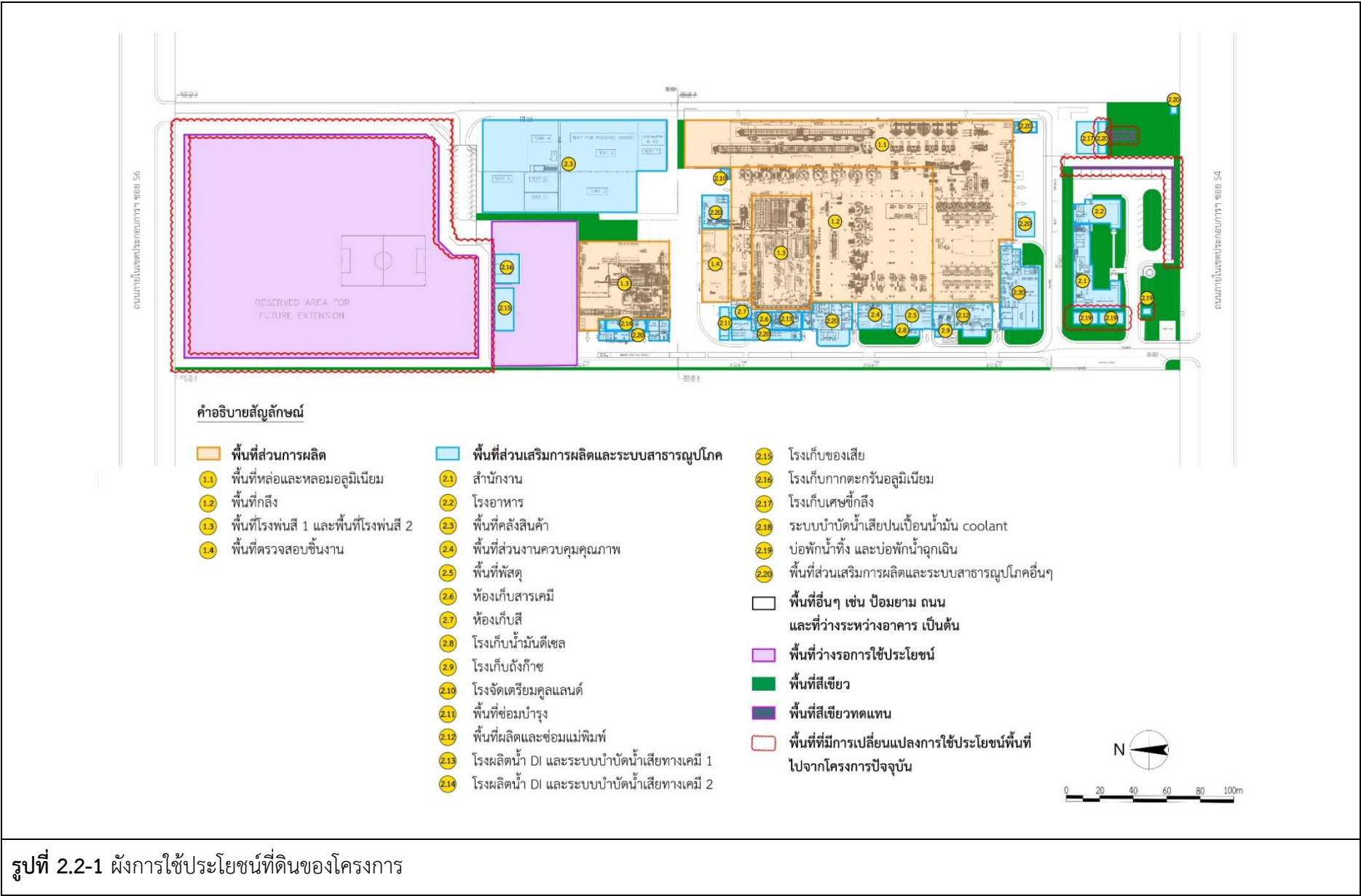
รายละเอียด	การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ					
	ปัจจุบัน			ภายหลังขยายกำลังการผลิต		
	ไร่	ตร.ม.	ร้อยละ	ไร่	ตร.ม.	ร้อยละ
1. พื้นที่ส่วนผลิต						
1.1 พื้นที่หลอมและหล่อขึ้นรูป	5-2-76.00	9,104.00	9.50	5-2-76.00	9,104.00	9.50
1.2 พื้นที่กลึง	4-2-33.70	7,334.80	7.65	4-2-33.70	7,334.80	7.65
1.3 พื้นที่โรงพ่นสี	2-4-90.20	5,160.80	5.38	2-4-90.20	5,160.80	5.38
1.4 พื้นที่ตรวจสอบผลิตภัณฑ์	0-2-4.50	818.00	0.85	0-2-4.50	818.00	0.85
รวมพื้นที่ส่วนผลิต	14-0-4.40	22,417.60	23.38	14-0-4.40	14-0-4.40	23.38
2. พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต						
2.1 สำนักงาน	0-1-56.0	624.00	0.65	0-1-56.0	624.00	0.65
2.2 โรงอาหาร	0-1-23.2	492.80	0.51	0-1-23.2	492.80	0.51
2.3 พื้นที่คลังสินค้า	3-2-4.70	5,618.80	5.86	3-2-4.70	5,618.80	5.86
2.4 พื้นที่ส่วนงานควบคุมคุณภาพ	0-0-78.20	312.80	0.33	0-0-78.20	312.80	0.33
2.5 พื้นที่เก็บพัสดุ	0-0-97.00	388.00	0.41	0-0-97.00	388.00	0.41
2.6 ห้องเก็บสารเคมี	0-0-23.20	92.80	0.10	0-0-23.20	92.80	0.10
2.7 ห้องเก็บสี	0-0-19.80	79.20	0.08	0-0-19.80	79.20	0.08
2.8 โรงเก็บน้ำมันดีเซล	0-0-9.30	37.20	0.04	0-0-9.30	37.20	0.04
2.9 โรงเก็บถังก๊าซ	0-0-3.80	15.20	0.02	0-0-3.80	15.20	0.02
2.10 โรงจัดเตรียมकुแลนด	0-0-11.00	44.00	0.05	0-0-11.00	44.00	0.05
2.11 พื้นที่ซ่อมบำรุง	0-1-5.00	420.00	0.44	0-1-5.00	420.00	0.44
2.12 พื้นที่ผลิตและซ่อมแม่พิมพ์	0-1-62.30	649.20	0.68	0-1-62.30	649.20	0.68
2.13 โรงผลิตน้ำDI และระบบบำบัดน้ำเสีย 1	0-0-46.50	186.00	0.19	0-0-46.50	186.00	0.19
2.14 โรงผลิตน้ำDI และระบบบำบัดน้ำเสีย 2	0-0-44.00	176.00	0.18	0-0-44.00	176.00	0.18
2.15 โรงเก็บกากของเสีย	0-0-78.00	312.00	0.33	0-0-78.00	312.00	0.33
2.16 โรงเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม	0-0-68.00	272.00	0.28	0-0-68.00	272.00	0.28
2.17 โรงเก็บเศษขี้กลึง	0-0-75.00	300.00	0.31	0-0-90.00	360.00	0.31
2.18 ระบบบำบัดน้ำเสียปนเปื้อน น้ำยาหล่อเย็น ^{1/}	0-0-15.00	60.00	0.06	-	-	-
2.19 บ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ^{2/}	-	-	-	0-0-57.50	230.00	0.24
2.20 ส่วนเสริมการผลิตอื่น ๆ ^{3/}	16-3-5.15	26,820.60	27.98	18-1-98.20	29,592.80	30.88
รวมพื้นที่ส่วนสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต	23-0-25.15	36,900.60	38.50	24-3-60.70	39,842.80	41.58
3. พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์^{3/}	18-1-13.80	29,255.20	30.52	16-1-16.25	26,065.00	27.19
4. พื้นที่สีเขียว^{2/}	4-2-20.25	7,281.00	7.60	4-2-98.00	7,529.00	7.85
รวมพื้นที่โครงการทั้งหมด	59-3-63.60	95,854.40	100.00	59-3-63.60	95,854.40	100.00

หมายเหตุ : ^{1/} ภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะยกเลิกการใช้ระบบบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนน้ำยาหล่อเย็น

^{2/} เปลี่ยนแปลงจากพื้นที่สีเขียวเป็นบ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน

^{3/} เปลี่ยนแปลงจากพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์เป็นรางระบายน้ำฝนของโครงการ

ที่มา: บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564



รูปที่ 2.2-1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

1) **พื้นที่ส่วนผลิต** ในปัจจุบันประกอบด้วย พื้นที่หลอมและหล่อขึ้นรูป พื้นที่กลึง พื้นที่โรงพ่นสี และพื้นที่ส่วนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ มีพื้นที่ประมาณ 14-0-4.40 ไร่ หรือประมาณ 22,417.60 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 23.38 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะดำเนินการผลิตในอาคารโรงงานเดิมทั้งหมด โดยไม่มีการก่อสร้างอาคารเพิ่มเติมแต่อย่างใด จึงมีขนาดพื้นที่ส่วนผลิตเท่ากับโครงการปัจจุบัน

2) **พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต** ในปัจจุบันประกอบด้วย สำนักงานและโรงอาหาร พื้นที่คลังสินค้า พื้นที่ส่วนงานควบคุมคุณภาพ พื้นที่เก็บพัสดุ ห้องเก็บสารเคมี ห้องเก็บสี โรงเก็บน้ำมันดีเซล โรงเก็บถังก๊าซ โรงจัดเตรียมคูลแลนต์ พื้นที่ซ่อมบำรุง พื้นที่ผลิตและซ่อมแม่พิมพ์ โรงผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ระบบบำบัดน้ำเสีย โรงเก็บกากของเสีย โรงเก็บกากตะกอนล่อลุมิเนียม โรงเก็บเศษขี้กลึง และระบบเสริมการผลิตอื่นๆ เช่น ห้องไฟฟ้า หอผึ่งเย็น สถานีลดแรงดันก๊าซ (MRS) ป้อมรักษาความปลอดภัย (รปภ.) พื้นที่ว่างระหว่างอาคาร ถนน และที่จอดรถ เป็นต้น รวมพื้นที่ประมาณ 23-0-25.15 ไร่ หรือ 36,900.60 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 38.50 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ภายหลังขยายโครงการมีการปรับเปลี่ยนการใช้ประโยชน์พื้นที่ โดยทำการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย การก่อสร้างบ่อกักน้ำทิ้ง บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน และการปรับปรุงรางระบายน้ำฝนของโครงการ ดังนั้น ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและเสริมการผลิตเพิ่มขึ้นประมาณ 1-3-35.55 ไร่ หรือ 2,942.20 ตารางเมตร รวมมีพื้นที่ประมาณ 24-3-60.70 ไร่ หรือ 39,842.80 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 41.58 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

3) **พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์** เป็นพื้นที่ว่าง ปัจจุบันยังไม่ได้มีการใช้ประโยชน์ในพื้นที่ดังกล่าว มีพื้นที่ประมาณ 18-1-13.80 ไร่ หรือ 29,255.20 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 30.52 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีนำพื้นที่บางส่วนพัฒนาเป็นพื้นที่แนวรางระบายน้ำของโครงการ ทำให้พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ลดลงประมาณ 1-3-97.55 ไร่ หรือประมาณ 3,190.20 ตารางเมตร เหลือพื้นที่ประมาณ 16-1-16.25 ไร่ หรือประมาณ 26,065.00 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 27.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

4) **พื้นที่สีเขียว** โครงการปัจจุบันได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณพื้นที่จอดรถยนต์ พื้นที่ด้านหลังอาคารสำนักงาน พื้นที่ว่างระหว่างอาคารสำนักงานและโรงอาหาร พื้นที่บริเวณด้านหน้าอาคารผลิต พื้นที่ด้านหลังอาคารผลิต และบริเวณพื้นที่ว่างระหว่างโรงพ่นสี 2 กับพื้นที่คลังสินค้าด้านหลังโรงงาน มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4-2-20.25 ไร่ หรือประมาณ 7,281.00 ตารางเมตร หรือคิดเป็นประมาณร้อยละ 7.60 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการมีการนำพื้นที่สีเขียวบางส่วนมาพัฒนาเป็นพื้นที่ส่วนสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวทดแทนไว้ในบริเวณพื้นที่จอดรถยนต์ของโครงการ โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีพื้นที่สีเขียวเพิ่มขึ้นประมาณ 0-0-62.00 ไร่ หรือประมาณ 248.00 ตารางเมตร รวมเป็นประมาณ 4-2-98.00 ไร่ หรือประมาณ 7,529.00 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 7.85 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

2.3 วัตถุประสงค์ สารเคมี การจัดเก็บและการขนส่ง

วัตถุประสงค์และสารเคมีที่ใช้ในโครงการส่วนขยายยังคงเป็นวัตถุประสงค์ประเภท/ชนิดเดียวกันกับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน โดยจะมีปริมาณการใช้งานเพิ่มขึ้นจากเดิม ข้อมูลเปรียบเทียบการใช้วัตถุประสงค์ สารเคมี และส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต แสดงดังตารางที่ 2.3-1

ตารางที่ 2.3-1 ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

ชนิดของวัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		จำนวนเที่ยวขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถ	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
1. กระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป								
1.1 แท่งอลูมิเนียมบริสุทธิ์	16,977.0	24,605.0	840	1,070	รถบรรทุกพ่วง	ต่างประเทศ	พื้นที่จัดวางวัตถุดิบ ขนาดพื้นที่ 540.0 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.2 กระทะลื้อที่ไม่ผ่านการตรวจคุณภาพหรือลื้อเสีย	2,336.0	3,386.0	-	-	รถฟอร์คลิฟท์	ภายในโครงการ	พื้นที่เก็บลื้อเสีย ขนาดพื้นที่ 250.0 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.3 เศษซีกลึง	11,362.0	16,466.0	-	-	รถฟอร์คลิฟท์	ภายในโครงการ	โรงเก็บเศษซีกลึง ขนาดพื้นที่ 270.0 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.4 เศษอลูมิเนียมจากการเจาะรูกลางหรือหัวจุก	286.0	414.0	-	-	รถฟอร์คลิฟท์	ภายในโครงการ	จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกัรณอลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 60.0 ตร.ม.	วัตถุดิบในการหลอม
1.5 สารปรับแต่งคุณภาพน้ำอลูมิเนียม								
- อลูมิเนียมแมกนีเซียมอัลลอย	8.0	11.0	48	72	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	วางบนไม้พาเลท ภายในห้องเก็บพัสดุขนาดพื้นที่ 388.0 ตร.ม.	ปรับแต่งคุณภาพน้ำอลูมิเนียม
- อลูมิเนียมสตรอนเทียมอัลลอย	16.0	22.0						
- อลูมิเนียมไททาเนียม-โบรอนอัลลอย	56.0	81.0						
1.6 สารทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียม								
- ฟลักซ์	20.0	28.0	20	28	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	วางไว้ในพื้นที่จัดเก็บฟลักซ์ขนาด 2.5 ตร.ม. ภายในห้องเก็บพัสดุ	กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม
- ไนโตรเจน	3,198.0	4,631.0	92	211	รถบรรทุก 10 ล้อ	ภายในประเทศ	วางไว้ในพื้นที่เก็บถังก๊าซขนาดพื้นที่ 24.0 ตร.ม.	ไล่ฟองอากาศในน้ำอลูมิเนียม
1.7 สารเคลือบแม่พิมพ์	1.5	2.1	6	10	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	วางไว้ในพื้นที่จัดเก็บสารเคลือบแม่พิมพ์ ขนาด 1.0 ตร.ม. ภายในห้องเก็บพัสดุ	เคลือบแม่พิมพ์สำหรับฉีดขึ้นรูปอลูมิเนียม

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

ชนิดของวัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		จำนวนเที่ยวขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถ	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
2. กระบวนการกลึง								
2.1 น้ำยาหล่อเย็น	61.0	51.3	122	102	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ	วางไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บน้ำยาหล่อเย็น ขนาด 31.0 ตร.ม. ภายในห้องเก็บพัสดุขนาดพื้นที่ 388.0 ตร.ม.	ลดความร้อนและหล่อเย็นอุปกรณ์
3. กระบวนการพ่นสี								
3.1 สารเคมีในการล้างปรับสภาพผิว								
- น้ำยาล้างคราบไขมัน	18.0	25.7	24	36	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	วางไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมีในการล้างปรับสภาพผิวขนาด 4.0 ตร.ม.	ใช้ในการล้างคราบไขมันปรับสภาพผิวกระทะล้อก่อนการพ่นสี
- น้ำยาปรับสภาพผิว	6.5	9.30						
- น้ำยาเคลือบผิว (ตั้งต้น)	0.5	0.7						
- น้ำยาเคลือบผิว (เติม)	5.0	7.2						
3.2 สีฝุ่นรองพื้น	89.0	127.0	150	208	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บภายในห้องเก็บสีฝุ่น ขนาดพื้นที่ 18.0 ตร.ม.	ใช้ในการพ่นสี
3.3 สีน้ำ								
- สีน้ำมัน	360.5	515.0	100	140	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บภายในห้องเก็บสีและทินเนอร์ ขนาดพื้นที่ 78.0 ตร.ม.	ใช้ในการพ่นสี
- สีน้ำเคลือบเงา	86.5	123.0	25	35	รถบรรทุก 4 ล้อ			
3.4 สีฝุ่นเคลือบเงา	44.5	64.0	24	36	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บภายในห้องเก็บสีฝุ่น ขนาดพื้นที่ 18.0 ตร.ม.	ใช้ในการพ่นสี

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่าง ๆ

ชนิดของวัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		จำนวนเที่ยวขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถ	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย				
3. กระบวนการพ่นสี (ต่อ)								
3.5 ทินเนอร์	100.0	143.0	80	112	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บภายในห้องเก็บสีและทินเนอร์ ขนาดพื้นที่ 78.0 ตร.ม.	ใช้ในการพ่นสี
4. สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการบำบัดน้ำเสีย								
4.1 กรดเกลือ หรือ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) 35%, (20Kgs/Pa)	15.0	22.0	24	36	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บไว้ในห้องเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 82.0 ตร.ม.	ใช้ในการบำบัดน้ำเสีย
4.2 แคลเซียมไฮดรอกไซด์ (Ca(OH) ₂) 85 % (20Kgs/Pa)	1.0	1.0						
4.3 โซดาไฟ หรือ โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 50%, (25Kgs/Pa)	18.0	26.0						
4.4 WT-70 (25 Kg/Pail)	6.0	9.0						
4.5 WELLTAC A-120 (20Kg/Tin)	3.0	4.0						
4.6 Liquid Polymer (20 Kg /Tin)	0.14	0.20						
4.7 WT-22S (25 Kg/Pail)	6	9						
5. อื่น ๆ								
5.1 น้ำมันหล่อลื่น	10.2	14.2	22	30	รถบรรทุก 6 ล้อ	ภายในประเทศ	จัดเก็บในบริเวณพื้นที่เก็บน้ำมันหล่อลื่นขนาด 31.0 ตร.ม. ภายในห้องเก็บพัสดุ	หล่อลื่นเครื่องจักร

ที่มา : บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

2.4 ผลิตภัณฑ์ และการจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ กระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย โดยแบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ กระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยแบบพ่นสีเต็ม และกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยแบบกลึงปาดหน้า ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 2.4-1 ปัจจุบันโครงการมีการผลิตสูงสุดประมาณ 1.38 ล้านวง/ปี จัดเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่คลังสินค้าภายในโครงการ โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 2 ล้านวง/ปี โดยจะใช้พื้นที่จัดเก็บร่วมกับโครงการปัจจุบัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้าภายในประเทศในสัดส่วนร้อยละ 70 และต่างประเทศในสัดส่วนร้อยละ 30

	
กระทะล้อแบบพ่นสีเต็ม	
	
กระทะล้อแบบกลึงปาดหน้า	
ที่มา : บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564	
รูปที่ 2.4-1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	

2.5 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยของโครงการแบ่งออกเป็น 4 กระบวนการผลิตหลัก ได้แก่ กระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป กระบวนการกลึง กระบวนการพ่นสี และกระบวนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ผังกระบวนการผลิตของโครงการแสดงดังรูปที่ 2.5-1 และภาพแสดงการดำเนินงานในปัจจุบันแสดงดังรูปที่ 2.5-2 นอกจากนี้ ยังมีกระบวนการเสริมการผลิต เช่น กระบวนการเตรียมแม่พิมพ์เพื่อหล่อขึ้นรูป และกระบวนการทำความสะอาดเศษชีกิ้งเพื่อนำกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น สามารถสรุปรายละเอียดแต่ละกระบวนการผลิตได้ดังนี้

2.5.1 กระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป

การหลอมและหล่อขึ้นรูปเป็นกระบวนการผลิตขั้นตอนแรกของการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยของโครงการประกอบด้วยขั้นตอนต่าง ๆ ดังนี้

1) การหลอม

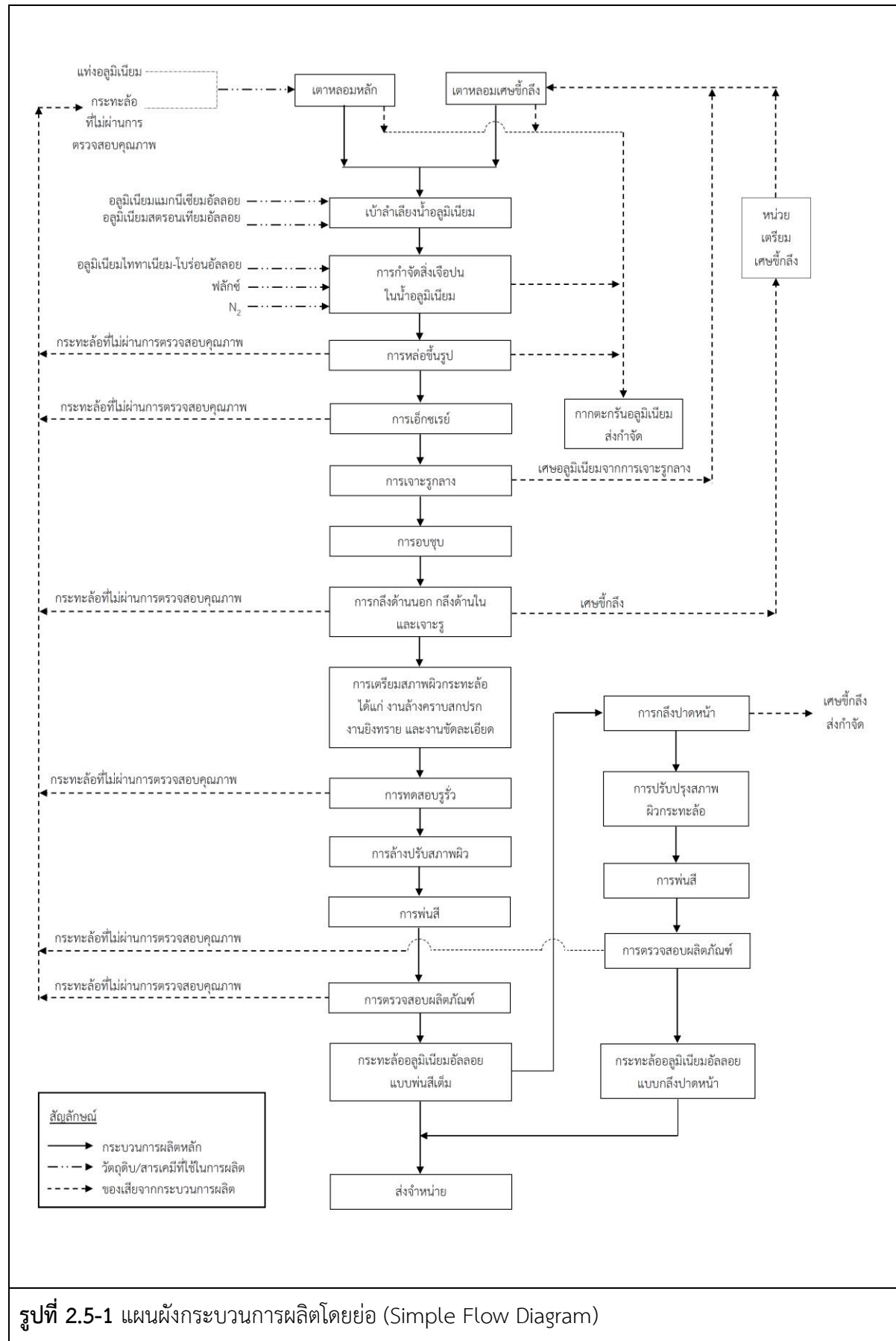
กระบวนการหลอมของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามลักษณะวัตถุดิบที่เข้าเตาหลอม ได้แก่

(1) การหลอมแท่งอลูมิเนียม และกระทะล้อที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ

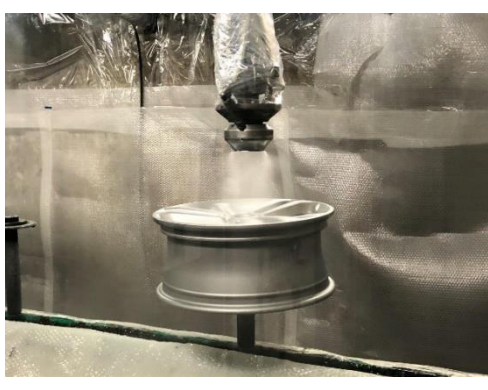
(2) การหลอมเศษชีกิ้งจากหน่วยเตรียมชีกิ้งกลับมาหลอมใหม่ ร่วมกับเศษอลูมิเนียมจากการเจาะรูกลาง หรือหัวจุก

อลูมิเนียมทั้ง 2 ส่วนจะทำการหลอมที่อุณหภูมิประมาณ 780 องศาเซลเซียส โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เมื่ออลูมิเนียมที่เติมลงไปในเตาหลอมละลายเป็นน้ำอลูมิเนียมแล้วจะส่งไปกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียมต่อไป

ปัจจุบันโครงการมีความสามารถในการหลอมสูงสุด 7.25 ตัน/ชั่วโมง (174.00 ตัน/วัน) โดยมีการใช้งานเพื่อหลอมอลูมิเนียมประมาณ 102.75 ตัน/วัน (ร้อยละ 59.05 ของประสิทธิภาพเตาหลอม) ซึ่งสามารถผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยได้ประมาณ 1.38 ล้านวง/ปี คิดเป็นน้ำหนักของกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยประมาณ 53.60 ตัน/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีความสามารถในการหลอมสูงสุด 8.00 ตัน/ชั่วโมง (192.00 ตัน/วัน) เพื่อหลอมอลูมิเนียมประมาณ 149.58 ตัน/วัน (ร้อยละ 77.91 ของประสิทธิภาพเตาหลอม) สามารถผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยได้ประมาณ 2.00 ล้านวง/ปี คิดเป็นน้ำหนักของกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยประมาณ 77.63 ตัน/วัน



รูปที่ 2.5-1 แผนผังกระบวนการผลิตโดยย่อ (Simple Flow Diagram)

	
แท่งอลูมิเนียม	ล้อเสีย
	
การหลอม	การหล่อขึ้นรูป
	
การเจาะรูกลาง	การพ่นสี
	
การกลึงปาดหน้า	การตรวจสอบผลิตภัณฑ์
ที่มา : บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2563	
รูปที่ 2.5-2 ภาพแสดงการดำเนินงานในปัจจุบัน	

2) การกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม

หลังจากที่อลูมิเนียมในเตาหลอมละลายเป็นน้ำอลูมิเนียมแล้ว โครงการจะเทน้ำอลูมิเนียมจากเตาหลอมลงสู่เบ้าลำเลียงและเติมโลหะผสม ได้แก่ อลูมิเนียมแมกนีเซียมอัลลอย และอลูมิเนียมสตรอนเทียมอัลลอย เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของน้ำอลูมิเนียมอัลลอยให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามที่ต้องการ ก่อนขนย้ายไปยังเครื่องกำจัดก๊าซในน้ำอลูมิเนียม และทำการเติมสารทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมหรือฟลักซ์ เพื่อกำจัดสิ่งเจือปนอื่น ๆ เกิดเป็นกากตะกอนอลูมิเนียม โดยให้พนักงานทำการตักกากตะกอนอลูมิเนียมลงสู่ถังเก็บกากตะกอน เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป โดยหลังจากผ่านกระบวนการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียมแล้ว พนักงานจะทำการเติมโลหะผสม ได้แก่ อลูมิเนียมไททาเนียม-โบรอนอัลลอย เพื่อทำการปรับแต่งสภาพน้ำอลูมิเนียมให้มีองค์ประกอบทางเคมีเป็นไปตามที่กำหนด

3) การหล่อขึ้นรูป

น้ำอลูมิเนียมอัลลอยที่ส่งมาจากกระบวนการหลอมจะถูกเทลงสู่ถังรับของเครื่องหล่อขึ้นรูป ซึ่งจะทำการหล่อที่ละวงล้อ โดยใช้ระบบลมอัดแรงดันต่ำในการฉีดน้ำอลูมิเนียมอัลลอยจากถังเก็บน้ำอลูมิเนียมอัลลอยเข้าสู่แม่พิมพ์ที่ติดตั้งไว้เพื่อขึ้นรูปให้เป็นกระทะล้อ เมื่อกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยแข็งตัว เครื่องหล่อจะเปิดแม่พิมพ์ออก จากนั้นจะใช้เครื่องคืบหนีบกะทะล้อเพื่อจุ่มกระทะล้อลงในน้ำ พนักงานจะใช้อุปกรณ์เคาะครีบน้ำต่าง ๆ ที่ไม่ต้องการออกก่อนส่งไปทำการตรวจสอบคุณภาพวงล้อด้วยเครื่อง X-Ray โดยกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยที่ไม่ผ่านการตรวจสอบจะถูกส่งกลับไปยังเตาหลอมเพื่อนำกลับมาหลอมใหม่

4) การเจาะรูกลาง

กระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพจากเครื่อง X-Ray จะถูกส่งมาเจาะรูกลางกระทะล้อก่อนส่งไปยังกระบวนการอบชุบ สำหรับเศษอลูมิเนียมจากเครื่องเจาะรูกลาง หรือ หัวจุก จะนำกลับเข้าสู่กระบวนการหลอมต่อไป ปัจจุบันโครงการมีเครื่องเจาะรูกลาง จำนวน 3 เครื่อง โดยภายหลังขยายกำลังการผลิตจะทำการติดตั้งเพิ่มจำนวน 1 เครื่อง เพื่อให้สามารถรองรับกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นได้อย่างเพียงพอ

5) การอบชุบ

การอบชุบแข็งประกอบด้วยการอบในเตาอบ 2 ครั้ง เริ่มจากการอบครั้งแรกในเตาอบ Solution Furnace ที่อุณหภูมิ 540 องศาเซลเซียส นำไปจุ่มน้ำและทำการอบครั้งที่สองในเตาอบ Aging Furnace ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ของโครงการมีความแข็งแรงและทนทานต่อการใช้งาน

2.5.2 กระบวนการกลึง

กระทะล้อจะถูกส่งเข้าเครื่องกลึง เพื่อทำการตกแต่งชิ้นงานให้มีรายละเอียดของรูปทรงและลักษณะพื้นผิวผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการ โดย 1 หน่วยกลึงประกอบด้วย 3 ขั้นตอน ได้แก่ การกลึงด้านใน การกลึงด้านนอก และการเจาะรู จากนั้นกระทะล้อจะถูกส่งไปล้างคราบสกปรก ยิงทราย และขัดละเอียด ก่อนเข้าสู่กระบวนการพ่นสีเพื่อผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยแบบพ่นสีเต็มต่อไป สำหรับกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอยที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพจะถูกส่งกลับไปยังเตาหลอมเพื่อนำกลับมาหลอมใหม่ และเศษชิ้นกลึงจะส่งไปยังหน่วยเตรียมชิ้นกลึงก่อนนำกลับมาหมุนเวียนเป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่อีกครั้ง

2.5.3 กระบวนการพ่นสี

กระบวนการพ่นสีกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอนหลัก ได้แก่ 1) การเตรียมสภาพผิวกระทะล้อ 2) การพ่นสีเพื่อผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยแบบพ่นสีเต็ม และ 3) การพ่นสีเพื่อผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยแบบกลึงปาดหน้า ปัจจุบันกระบวนการพ่นสีได้ออกแบบให้รองรับการผลิตที่ 2 ล้านวง/ปี อยู่แล้ว โดยปัจจุบันส่วนกระบวนการพ่นสีจะมีการดำเนินงาน 4 วัน/สัปดาห์ ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะเพิ่มระยะเวลาการทำงานเป็น 6 วัน/สัปดาห์ จึงสามารถรองรับการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยที่ 2 ล้านวง/ปี ได้อย่างเพียงพอ

2.5.4 กระบวนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยที่ผ่านการพ่นสีจะถูกตรวจสอบความสมบูรณ์ขั้นสุดท้ายของโครงการ โดยกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยที่ผ่านการตรวจสอบจะถูกนำไปบรรจุหีบห่อ ก่อนขนส่งไปจำหน่ายทั้งภายในประเทศและต่างประเทศต่อไป ส่วนกระทะล้อที่ไม่ผ่านการตรวจสอบจะถูกส่งกลับไปยังเตาหลอมเพื่อเข้าสู่กระบวนการหลอมใหม่

2.5.5 หน่วยเสริมการผลิต ประกอบด้วยหน่วยต่าง ๆ ดังนี้

1) หน่วยเตรียมแม่พิมพ์ จะทำหน้าที่ในการบำรุงรักษา และเตรียมความพร้อมสำหรับการใช้งาน เพื่อป้องกันมิให้ผิวหน้าของแม่พิมพ์เสียหายหรือมีเศษโลหะติดค้างซึ่งจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพของกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยที่ผลิตได้

2) หน่วยเตรียมเศษชิ้นทิ้งเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ จะทำหน้าที่เตรียมเศษชิ้นทิ้งให้มีลักษณะเหมาะสมก่อนป้อนเข้าสู่เตาหลอม โดยประกอบด้วย 3 ขั้นตอนหลัก ได้แก่ ขั้นตอนการบดเศษชิ้นทิ้ง การป่นกำจัดน้ำยาหล่อเย็น และการอบเศษชิ้นทิ้ง

3) หน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์ จะทำการสุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบคุณภาพในห้องปฏิบัติการ ซึ่งมีเครื่องมือตรวจสอบ/ทดสอบต่าง ๆ เช่น เครื่องวัดตำแหน่งชิ้นงาน เครื่องทดสอบแรงดึง เครื่องทดสอบความล้า เครื่องทดสอบความสึกหรอ เครื่องทดสอบแรงกระแทก และเครื่องทดสอบอายุการใช้งาน เป็นต้น

4) หน่วยทำความสะอาดน้ำยาหล่อเย็น โครงการจะรวบรวมน้ำยาหล่อเย็นใช้งานแล้วของโครงการเพื่อนำไปทำความสะอาดด้วยกระบวนการกรองกำจัดสิ่งปนเปื้อนน้ำยาหล่อเย็น และจะนำกลับมาหมุนเวียนใช้ในกระบวนการกลึงใหม่อีกครั้ง

2.6 ระบบสาธารณูปโภค

2.6.1 การใช้น้ำ

ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 474.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 503.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการรับน้ำประปามาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.6.1-1

ตารางที่ 2.6.1-1 ปริมาณการใช้น้ำประปาของโครงการ

รายการ	ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./วัน)		
	ปัจจุบัน	โครงการส่วนขยาย	ภายหลังขยายกำลังการผลิต
1. น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	51.4	- 9.1	42.3 ^{1/}
2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	391.1	36.2	427.3
3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว	32.3	1.1	33.4
รวมทั้งหมด	474.8	28.2	503.0

หมายเหตุ: ^{1/} ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีการนำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็นเครื่องจักรมาใช้เป็นน้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงานประมาณ 16.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน

ที่มา : บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

2.6.2 ไฟฟ้า

ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุดประมาณ 3.95 เมกะวัตต์ ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 4.90 เมกะวัตต์ โดยโครงการรับไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้ากัลป์ เอ็นพีเอ็ม (GNPM) ซึ่งเป็นโรงไฟฟ้าเอกชนที่ตั้งอยู่ภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ นอกจากนี้ โครงการจะดำเนินการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อผลิตไฟฟ้าใช้ภายในโครงการในช่วงเวลากลางวัน ซึ่งมีกำลังการผลิตประมาณ 1.60 เมกะวัตต์

2.6.3 การใช้เชื้อเพลิง

กิจกรรมการผลิตของโครงการมีการใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ สำหรับเตาหลอม เตาอบซุบ เตาอบสีฝุ่น เตาอบสีน้ำ เตาอบห้องพ่นล้าผิว และเครื่องผลิตน้ำร้อน ปัจจุบันมีปริมาณการใช้งานประมาณ 835 ล้านบีทียู/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีความต้องการใช้ก๊าซธรรมชาติเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 1,085 ล้านบีทียู/วัน โดยโครงการรับก๊าซธรรมชาติจาก ปตท. ที่วางท่อส่งก๊าซธรรมชาติมาตามแนวถนนในเขตประกอบการฯ

2.6.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ระบบรวบรวมน้ำฝนของโครงการปัจจุบันเป็นรางรวบรวมน้ำฝนที่กำหนดให้น้ำไหลตามแรงโน้มถ่วง โดยวางระบายน้ำฝนตามแนวอาคารต่างๆ จะเป็นรางคอนกรีตแบบมีตะแกรงเหล็กปิด ส่วนวางระบายน้ำฝนตามแนวนอนจะประกอบด้วย รางคอนกรีตแบบเปิดไม่มีฝาปิดด้านทิศใต้ของโครงการ และรางดินด้านทิศเหนือของโครงการ เพื่อรวบรวมและระบายน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่โครงการ เข้าสู่ระบบระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ทั้งนี้ ภายหลังจากขยายกำลังการผลิต โครงการจะดำเนินการปรับปรุงรางดินภายในพื้นที่โครงการ เพื่อควบคุมอัตราการระบายน้ำฝนให้เป็นไปตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด

2.7 มลพิษและการควบคุม

2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วนตามกระบวนการผลิต ได้แก่ 1) มลพิษทางอากาศจากกระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป และ 2) มลพิษทางอากาศจากกระบวนการพ่นสี โดยปัจจุบันมีปล่องระบายอากาศรวมทั้งหมด 24 ปล่อง ภายหลังจากขยายกำลังการผลิต โครงการจะมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศเท่าเดิม โดยจะปรับปรุงแบบการทำงานของเครื่องจักร และจำนวนวันทำงานเพื่อให้สามารถผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยได้มากขึ้น มีรายละเอียดดังนี้

(1) กระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป

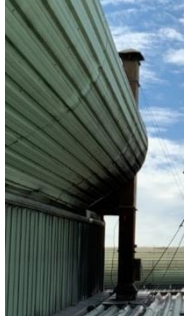
แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป ได้แก่ เตาหลอม เตาอบ เเซกซ์กิ้ง การกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม และเตาอบชุบ โดยมีปล่องระบายอากาศจากกระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูปทั้งหมด 11 ปล่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ มลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และมลพิษที่เกิดจากการหลอมอลูมิเนียม ได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP) และฟุ้งของอลูมิเนียม (Aluminium Fume) รวมทั้งก๊าซต่าง ๆ ที่เกิดจากองค์ประกอบของวัตถุดิบและเชื้อเพลิงที่ใช้ในการหลอม เช่น ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เป็นต้น

การดำเนินโครงการที่ผ่านมาก่อให้เกิดปัญหากลิ่นรบกวนต่อโรงงานข้างเคียง คือ โรงงานผลิตกระเบื้อง ของบริษัท เอสซีจี รูฟฟิง จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ทางทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ โครงการจึงศึกษาหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวนดังกล่าว โดยดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ ศึกษาข้อมูลกระบวนการผลิต และการใช้งานวัตถุดิบและสารเคมีของโครงการ ร่วมกับการศึกษาโดยใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (AERMOD เวอร์ชัน 9.8.0) พบว่า ปัจจัยหลักที่มีผลต่อการเกิดปัญหากลิ่นรบกวน ได้แก่ อิทธิพลของอาคารที่ทำให้มลพิษทางอากาศจากเตาหลอมและเตาอบเซกซ์กิ้งที่ระบายผ่านปล่องเกิดการม้วนตัวและตกไปยังพื้นที่ในบริเวณข้างเคียง เนื่องจากความสูงของปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการในส่วนของเตาหลอมและเตาอบเซกซ์กิ้งมีระดับต่ำกว่าจุดสูงสุดของหลังคาอาคารโรงงาน

โครงการจึงได้ดำเนินการปรับปรุงความสูงของปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการเพื่อแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวนดังกล่าว โดยได้ดำเนินการเพิ่มความสูงปล่องระบายมลพิษทางอากาศเป็น 20 เมตร จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบเศษซีกลึง 810 Chip Dyer ปล่องเตาหลอม MMT 310 MMT 510 MMT 810 และปล่องเตาอบเศษซีกลึง แสดงดังรูปที่ 2.7.1-1 นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้มีการควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบที่ป้อนเข้าสู่เตาหลอม และติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบการเผาที่อุณหภูมิสูง หรือ ระบบเผาไหม้อากาศเสีย ที่เตาอบเศษซีกลึง 810 Chip Dyer ร่วมกับการกับการแก้ไขปัญหาโดยวิธีการเพิ่มความสูงปล่องด้วย

ภายหลังการปรับปรุงความสูงของปล่องระบายมลพิษทางอากาศ สามารถลดปัญหากลิ่นรบกวนที่เกิดขึ้นกับโรงงานข้างเคียงได้เมื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนที่ผ่านมา โดยโครงการได้ดำเนินการจัดประชุมสรุปผลการแก้ไขปัญหากลิ่นรบกวนของโครงการกับตัวแทนของโรงงานที่ได้รับผลกระทบ และตัวแทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2564 ผ่านระบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (ระบบ Zoom Meeting) เรียบร้อยแล้ว

	
ปล่องเตาหลอม MMT 310 ก่อนเพิ่มความสูงปล่อง	ปล่องเตาหลอม MMT 310 หลังเพิ่มความสูงปล่องเป็น 20 เมตร
	
ปล่องเตาหลอม MMT 510 ก่อนเพิ่มความสูงปล่อง	ปล่องเตาหลอม MMT 510 หลังเพิ่มความสูงปล่องเป็น 20 เมตร
รูปที่ 2.7.1-1 การปรับปรุงความสูงปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	

	
ปล่องเตาหลอม MMT 810 ก่อนเพิ่มความสูงปล่อง	ปล่องเตาหลอม MMT 810 หลังเพิ่มความสูงปล่องเป็น 20 เมตร
	
ปล่องเตาอบเศษซีกกลิ้ง 810 Chip Dryer ก่อนเพิ่มความสูงปล่อง	ปล่องเตาอบเศษซีกกลิ้ง 810 Chip Dryer หลังเพิ่มความสูงปล่องเป็น 20 เมตร
	
ปล่องเตาอบเศษซีกกลิ้ง 410 Chip Dryer ก่อนเพิ่มความสูงปล่อง	ปล่องเตาอบเศษซีกกลิ้ง 410 Chip Dryer หลังเพิ่มความสูงปล่องเป็น 20 เมตร
รูปที่ 2.7.1-1 (ต่อ) การปรับปรุงความสูงปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	

(2) กระบวนการพ่นสี

แหล่งกำเนิดมลพิษจากกระบวนการพ่นสี ได้แก่ ห้องอบกำจัดความชื้น ห้องอบสีฝุ่น/สีน้ำ ห้องพ่นสีฝุ่น/สีน้ำ รวมถึงหม้อต้มน้ำร้อนในขั้นตอนการล้างปรับสภาพผิวกระทะล้อ โดยมีปล่องระบายอากาศจากกระบวนการพ่นสีทั้งหมด 14 ปล่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ มลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และมลพิษที่เกิดจากขั้นตอนการพ่นสีและการอบสีกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอิน (Toluene) ซึ่งจัดเป็นสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ ประกอบด้วย (1) ระบบดักฝุ่นชนิดถุงกรอง (2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยการเผาที่อุณหภูมิสูง (3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก และ (4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยถ่านกัมมันต์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) ระบบดักฝุ่นชนิดถุงกรอง

ระบบดักฝุ่นชนิดถุงกรองใช้ในการบำบัดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำลือมนิยาม โดยกลไกสำคัญในการจับฝุ่นละออง คือ เส้นใยของถุงกรองดักจับอนุภาคของฝุ่นละออง อนุภาคของฝุ่นละอองจะค้างอยู่บนผิวของถุงกรอง ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ระบบดักฝุ่นชนิดถุงกรองของโครงการ ภายในบรรจุถุงกรองชนิดโพลีเอสเตอร์ จำนวน 180 ถุง มีพื้นที่ผิวกรองอากาศ ประมาณ 305 ตารางเมตร โดยมีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษทางอากาศไม่น้อยกว่าร้อยละ 99

(2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยการเผาที่อุณหภูมิสูง

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบการเผาที่อุณหภูมิสูง หรือ ระบบเผาไหม้อากาศเสีย สำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการอบเศษซีกสิ่ง โดยมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นในขั้นตอนดังกล่าว ได้แก่ ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และไฮโดรคาร์บอนระเหยง่าย (VOCs) ที่เหลือจากการบำบัด หลักการทำงานของเตาเผาที่อุณหภูมิสูง จะทำการกำจัดกลิ่นด้วยการให้ความร้อนเพื่อให้สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่อยู่ในอากาศเสียเผาไหม้หมดไป และทำให้สารที่ก่อให้เกิดกลิ่นสลายตัวซึ่งกลิ่นเจือจางลงหรือไม่มีกลิ่นเลย

(3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียกชนิดม่านน้ำ จะทำหน้าที่การดักจับละอองสีและตัวทำละลายจากห้องพ่นสีน้ำมันและสีน้ำเคลือบเงา โดยระบบม่านน้ำมีหลักการทำงานโดยใช้ของเหลวดักจับฝุ่นหรืออนุภาคนาขนาดเล็ก และจับก๊าซมลพิษจากกระแสก๊าซได้ในขณะเดียวกัน โดยฉีดของเหลว/หรือน้ำเป็นละอองฝอยให้ไหลสวนทางกับกระแสก๊าซที่ไหลผ่าน โดยระบบม่านน้ำของโครงการมีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษทางอากาศที่ประมาณร้อยละ 80

(4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยถ่านกัมมันต์

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยถ่านกัมมันต์ จะทำหน้าที่การดักจับสารเจือปนในอากาศเสียหรือไฮโดรคาร์บอนอินทรีย์ โดยการดูดซับไว้ที่ผิวของถ่านกัมมันต์ โดยทั่วไปตัวดูดซับถ่านกัมมันต์จะดูดซับไฮโดรคาร์บอนที่มีน้ำหนักโมเลกุลมากกว่า 45 ได้ดี ถ่านกัมมันต์จะมีโครงสร้างที่มีลักษณะเป็นรูพรุน มีพื้นที่ผิวสูง มีคุณสมบัติในการดูดซับสารอินทรีย์ต่าง ๆ ได้สูง โดยโครงการได้ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยถ่านกัมมันต์ สำหรับบำบัดอากาศเสียจากห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา ที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียกชนิดม่านน้ำมาแล้ว เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

3) การดำเนินการตามข้อกำหนดของเขตฯ

โครงการตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จึงต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทั้งในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และต้องควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ โดยรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.7.1-1

2.7.2 เสียงและการควบคุม

1) แหล่งกำเนิดเสียงดัง

แหล่งกำเนิดเสียงดังที่สำคัญของโครงการ ได้แก่ กิจกรรมการหลอม การหล่อขึ้นรูป การเจาะรูกลาง กระดาษลือ การกลึง และการซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ ซึ่งโครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ในพารามิเตอร์ของ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($\text{Leq } 8 \text{ hr}$) ปีละ 4 ครั้ง จำนวน 42 จุด ครอบคลุมแหล่งกำเนิดเสียงในกระบวนการผลิตของโครงการ โดยผลตรวจวัดส่วนใหญ่พบว่ามีความอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ) ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู หรือที่อุดหู ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน และการให้ความรู้ การประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียง เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงและให้ความร่วมมือในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดให้ รวมถึงการติดป้ายเตือนอันตรายในเขตที่มีเสียงดัง รวมถึงการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ ในส่วนผลกระทบต่อชุมชน โครงการกำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2564

โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่โครงการ จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารสำนักงาน ทำการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ดัชนีที่ตรวจวัดได้แก่ ระดับเสียงในเวลา 24 ชั่วโมง ($\text{Leq } 24 \text{ hr}$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการระหว่างปี พ.ศ. 2561-2564 กับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน กำหนดค่าระดับเสียงในเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ระดับเสียงสูงสุด มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดมีความอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด แสดงดังตารางที่ 2.7.2-1

ตารางที่ 2.7.1-1 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ โดยพิจารณากำหนดค่าควบคุมจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศสูงสุดจากปล่องระบายย้อนหลัง 3 ปี (พ.ศ. 2561-2564)

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิง	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ			การระบายมลพิษทางอากาศ								
		เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	Flow rate ^{1/} Nm ³ /s	TSP			SO ₂			NO _x		
					mg/m ³	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)
1. ส่วนผลิตวงล้ออลูมิเนียมอัลลอย													
1.1 เตาหลอม MMT 310	NG	0.80	20.00	2.68	13.680	0.0366	2.62	3.00	0.0210	0.46	22.80	0.0699	7.84
1.2 เตาหลอม MMT 410	NG	0.60	20.00	1.42	21.960	0.0313	2.23	3.00	0.0112	0.24	25.08	0.0409	4.59
1.3 เตาหลอม MMT 510	NG	0.70	20.00	1.89	16.20	0.0307	2.19	3.00	0.0149	0.33	12.00	0.0427	4.79
1.4 เตาหลอม MMT 810	NG	0.43	20.00	0.43	3.60	0.0016	0.11	3.00	0.0034	0.07	5.59	0.0046	0.51
1.5 ปล่องเตาอบเศษซีกถัง 410	NG	0.40x0.40	20.00	0.27	49.92	0.0134	0.95	3.00	0.0021	0.10	26.64	0.0134	2.90
1.6 ปล่องเตาอบเศษซีกถัง 810	NG	0.80	20.00	2.14	22.08	0.0472	3.37	3.00	0.0168	0.37	42.00	0.1690	18.97
1.7 เตาอบชุบ MHT 411	NG	0.30	14.00	0.23	2.71	0.0006	0.06	3.00	0.0018	0.06	13.32	0.0057	0.90
1.8 เตาอบชุบ MHT 412	NG	0.30	14.00	0.23	2.71	0.0006	0.06	3.00	0.0018	0.06	13.32	0.0057	0.90
1.9 เตาอบชุบ MHT 511	NG	0.30	15.00	0.31	5.16	0.00161	0.16	3.00	0.0024	0.07	2.83	0.0017	0.24
1.10 เตาอบชุบ MHT 512	NG	0.28	11.00	0.28	4.20	0.0012	0.16	3.00	0.0022	0.09	1.31	0.0007	0.14
1.11 ปล่อง Dust Collector	-	0.65	15.50	4.12	2.00	0.0082	0.77	-	-	-	-	-	-
2. ส่วนกระบวนการพ่นสี													
2.1 ปล่อง Dry off-PL1	NG	0.30	14.00	0.22	2.00	0.0004	0.05	3.00	0.0017	0.05	1.20	0.0005	0.08
2.2 ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้ 1 PL1	NG	0.30	14.50	0.29	2.00	0.0006	0.06	3.00	0.0023	0.07	8.40	0.0046	0.71
2.3 ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้ 2-PL1	NG	0.30	14.50	0.19	2.00	0.0004	0.04	3.00	0.0015	0.05	10.80	0.0039	0.59
2.4 ปล่อง Paint Mixing Room-PL1	-	0.25	13.00	0.24	2.00	0.0005	0.05	-	-	-	-	-	-
2.5 ปล่องห้องพ่นสี Metallic	-	0.90	13.90	6.03	9.14	0.0551	5.81	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 2.7.1-1 (ต่อ) อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ โดยพิจารณากำหนดค่าควบคุมจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศสูงสุดจากปล่องระบายย้อนหลัง 3 ปี (พ.ศ. 2561-2564)

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิง	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ			การระบายมลพิษทางอากาศ								
		เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	Flow rate ^{1/} Nm ³ /s	TSP			SO ₂			NO _x		
					mg/m ³	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)
2.6 ปล่อง Activated Carbon Filter-PL1	-	1.00	14.50	8.19	22.92	0.1877	18.90	-	-	-	-	-	-
2.7 ปล่อง Flash-off-Zone 1	-	0.40	13.40	1.37	2.00	0.0027	0.30	-	-	-	-	-	-
2.8 ปล่องห้องอบสี Wet-PL1	NG	0.40	14.50	0.52	3.04	0.0016	0.16	3.00	0.0041	0.13	57.60	0.0566	8.63
2.9 ปล่อง Boiler-PL1	NG	0.30	13.60	0.19	10.80	0.0020	0.22	3.00	0.0015	0.05	35.28	0.0125	2.02
2.10 ปล่อง Dry off-PL2	NG	0.40	13.50	0.85	2.00	0.0017	0.18	3.00	0.0066	0.22	1.20	0.0019	0.31
2.11 ปล่องเตาอบสี-PL2	NG	0.40	15.20	0.78	10.33	0.0080	0.77	3.00	0.0061	0.18	1.20	0.0018	0.26
2.12 ปล่อง Cooling Zone-PL2	-	0.40	14.40	1.52	2.00	0.0030	0.31	-	-	-	-	-	-
2.13 ปล่อง Boiler-PL2	NG	0.30	12.00	0.30	10.80	0.0033	0.40	3.00	0.0024	0.09	1.27	0.0007	0.13
ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ^{2/}					320/300	-	-	60	-	-	200	-	-
รวมต้องการใช้พื้นที่รองรับมลพิษทางอากาศ (ไร่) ^{3/}					-	-	39.96	-	-	2.58	-	-	51.62
พื้นที่รองรับมลพิษทางอากาศของโครงการ (ไร่)					59.91			59.91			59.91		

หมายเหตุ : ^{1/}ค่าความเข้มข้นของการระบายมลสารที่สภาวะ 1 atm, 25 °C และ Dry Condition

^{2/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/}คำนวณอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับจัดสรรจากเขตประกอบการฯ

ที่มา : บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

ตารางที่ 2.7.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารสำนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2564

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)		
			ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (Ldn)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)
1.	บริเวณอาคารสำนักงาน	มี.ค. 61	60.9	68.5	57.9-59.3
		พ.ค. 61	59.1	64.6	55.5-59.0
		ส.ค. 61	61.7	65.6	56.8-63.7
		พ.ย. 61	57.7	63.2	55.1-59.0
		มี.ค. 62	59.2	65.7	57.3-59.1
		พ.ค. 62	57.2	63.8	54.6-56.2
		ส.ค. 62	57.7	63.2	55.1-59.0
		พ.ย. 62	58.3	65.0	56.4-57.9
		มี.ค. 63	57.0	63.2	55.4-56.6
		พ.ค. 63	57.9	62.4	47.5-53.3
		ส.ค. 63	55.5	61.6	52.7-54.9
		ธ.ค. 63	39.5	46.5	33.6-40.0
		ก.พ. 64	57.9	63.8	54.7-56.8
		พ.ค. 64	57.7	62.3	50.7-57.5
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	39.5-61.7	46.5-68.5	33.6-63.7
มาตรฐาน ^{1/}			70	115	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พ.ศ. 2540

หน่วยงานที่ตรวจวัด : บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต กระโหลกปูนนิยมนัลลอย ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

2.7.3 น้ำเสียและการจัดการ

1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นของโครงการเกิดจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานและน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ปัจจุบันปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นประมาณ 341.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเสียลดลงเหลือประมาณ 312.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากโครงการมีนโยบายลดการใช้น้ำ และเพิ่มเติมกระบวนการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ภายในโครงการทำให้เกิดน้ำเสียลดลง มีรายละเอียดดังนี้

1) **น้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงาน** ปัจจุบันโครงการมีปริมาณน้ำเสียประมาณ 41.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น 69 คน ทำให้ปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 46.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการได้เลือกใช้ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของเขตประกอบการฯ ก่อนรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

2) **น้ำเสียจากกระบวนการผลิต** ปัจจุบันมีปริมาณน้ำเสียประมาณ 300.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีน้ำเสียลดลงเหลือประมาณ 266.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการจะเพิ่มเติมกระบวนการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ภายในโครงการ โดยน้ำเสียจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการจนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของเขตประกอบการฯ ก่อนรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

ทั้งนี้ น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดโครงการจะถูกรวบรวมมายังถังพักน้ำทิ้งซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำเสียและควบคุมคุณลักษณะของน้ำทิ้งให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ในกรณีที่น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่เป็นที่เขตประกอบการฯ กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ มีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินเพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

2) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2564

โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณด้านหน้าบริษัท โดยดัชนีที่ตรวจวัด โดยทำการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ผลตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ. 2561-2564 แสดงดังตารางที่ 2.7.3-1 เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชธนบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 พบว่า ผลตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นอุณหภูมิที่มีค่าเกินมาตรฐานในเดือนมีนาคม พ.ศ. 2562

ตารางที่ 2.7.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2564

ลำดับที่	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์							ค่าต่ำสุด - สูงสุด	มาตรฐาน ^{1/}
			2561/1	2561/2	2562/1	2562/2	2563/1	2563/2	2564/1		
1.	ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.3-7.8	7.0-8.5	7.1-8.0	7.4-7.9	7.1-8.0	7.4-8.0	7.5-8.2	7.0-8.5	5.5-9.0
2.	อุณหภูมิ (Temperature)	องศาเซลเซียส	25.0-34.9	28.5-32.4	30.6-45.7 ^{2/}	21.3-31.6	27.4-32.4	25.3-30.8	28.1-36.2	21.3-45.7 ^{2/}	≤45.0
3.	ซีโอดี (COD)	มก./ล.	18.0-184.0	17.0-177.0	14.0-48.0	15.0-69.0	19.0-482.0	23.0-35.0	41.0-131.0	14.0-482.0	≤750.0
4.	บีโอดี (BOD)	มก./ล.	4.0-69.0	<2.0-33.0	<2.0-5.0	<2.0-10.0	<2.0-100.0	<2.0-4.0	7.0-50.0	<2.0-100.0	≤500.0
5.	ของแข็งละลายน้ำ (TDS)	มก./ล.	240.0-544.0	180.0-256.0	136.0-248.0	152.0-304.0	108.0-288.0	77.0-252.0	208.0-536.0	77.0-544.0	≤3,000.0
6.	สารแขวนลอย (TSS)	มก./ล.	<5.0-17.0	<5.0-9.0	<5.0-6.0	<5.0-10.0	<5.0-39.0	<5.0-14.0	<5.0-24.0	<5.0-39.0	≤200.0
7.	น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	มก./ล.	<3.0-3.0	<3.0	<3.0-4.0	<3.0	<3.0-3.0	<3.0	<3.0-5.0	<3.0-5.0	≤10.0

มาตรฐาน : ^{1/} มาตรฐานน้ำทิ้งตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554

^{2/} ค่าสูงเกินข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ

หน่วยงานตรวจวัด : บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ที่มา : บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

2.7.4 การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต โดยจะถูกรวบรวมไว้ยังอาคารเก็บของเสียซึ่งมีการแบ่งเขตไว้อย่างชัดเจนและเป็นสัดส่วน เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป นอกจากนี้ โครงการยังมีนโยบายการจัดการของเสียบางส่วน โดยการนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) และการรีไซเคิล (Recycle) เพื่อลดการเกิดขยะและเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า รายละเอียดการจัดการของเสียภายในโครงการแสดงดังตารางที่ 2.7.4-1

1) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ เช่น กระดาษ แก้ว และพลาสติก เป็นต้น และขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์ เป็นต้น ปัจจุบันมีปริมาณขยะมูลฝอยประมาณ 123.36 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 139.92 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ ก่อนรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่เก็บมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 6 ส่วน A เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด และ/หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่อีกครั้ง

2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

ของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ สามารถจำแนกได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้

(1) ของเสียอันตราย คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ได้แก่ สีหมตอายุ กากตะกอนสี กากตะกอนลุ่มนิเยม หรือ ซีเตา และน้ำยาหล่อเย็นใช้แล้ว เป็นต้น ปัจจุบันมีปริมาณของเสียอันตรายประมาณ 1,366.80 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 1,966.06 ตัน/ปี ซึ่งจะถูกรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสียของโครงการก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ต่อไป

(2) ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) คือ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ได้แก่ เศษเหล็ก เศษซึกลึง เศษลุ่มนิเยมจากการเจาะรูกลาง หรือ หัวจุก และบรรจุภัณฑ์ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย เป็นต้น ปัจจุบันมีปริมาณของเสียไม่อันตรายประมาณ 11,840.70 ตัน/ปี และภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 17,159.53 ตัน/ปี สำหรับเศษซึกลึงโครงการจะรวบรวมและเก็บกองไว้ภายในโรงเก็บเศษซึกลึง เพื่อรอการนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ ส่วนกากของเสียไม่อันตรายอื่น ๆ จะถูกรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสียของโครงการก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด หรือนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ ต่อไป

ตารางที่ 2.7.4-1 สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
1. ขยะมูลฝอยจาก สำนักงาน/ พนักงาน						
- ขยะมูลฝอยทั่วไป	82.65	93.75	รวบรวมใส่ถุงขยะสีเหลืองบรรจุขยะได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บโดยการวางซ้อนกันในกระบะเหล็ก ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 6 ส่วน A มีพื้นที่จัดเก็บประมาณ 9.00 ตารางเมตร	-	-	82.65/93.75
- ขยะมูลฝอยที่นำกลับไป ใช้ประโยชน์ได้	37.01	41.98	รวบรวมใส่ถุงขยะสีเหลืองบรรจุขยะได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บโดยการวางซ้อนกันสูง 4 ชั้น ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 6 ส่วน B มีพื้นที่จัดเก็บประมาณ 9.0 ตารางเมตร	-	37.01/41.98	-
- ขยะอันตราย	3.70	4.19	รวบรวมใส่ถุงขยะสีแดงบรรจุขยะได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บโดยการวางซ้อนกันในกระบะเหล็ก ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 3 ส่วน A ขนาดพื้นที่ 1.50 ตารางเมตร	-	-	3.70/4.19
รวม	123.36	139.92	-	-	37.01/41.98	86.35/97.94
2. กากของเสียจาก กระบวนการผลิต						
2.1 ของเสียไม่อันตราย						
- เศษเหล็ก	126.59	183.31	รวบรวมไว้ในกระบะเหล็กขนาด 1.00 ลูกบาศก์เมตร จัดเก็บภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 5 และช่องที่ 8 มีขนาดพื้นที่จัดเก็บรวม 48.00 ตารางเมตร	-	126.59/183.31	-
- เศษขี้กิ้ง						
* เศษขี้กิ้งจากการกลึงด้าน นอก กลึงด้านใน และการ เจาะรู	11,362	16,466	เก็บกองไว้ในโรงเก็บเศษขี้กิ้ง ขนาดพื้นที่จัดเก็บ 270.00 ตารางเมตร โดยโครงการจะนำกลับมาหมุนเวียนใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมกระทะล้ออูมิเนียมอัลลอยทั้งหมด	11,362.00/ 16,466.00	-	-

ตารางที่ 2.7.4-1 (ต่อ) สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
* เศษขี้กิ้งจากการกลึง ปาดหน้า	48.00	70.00	เก็บกองไว้ภายในโรงเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม ช่องที่ 2 มีขนาดพื้นที่ จัดเก็บประมาณ 60.0 ตารางเมตร เพื่อรอส่งไปกำจัด	-	48.00/70.00	-
- เศษอลูมิเนียมจากการเจาะ รูกลาง หรือหัวจุก (Sprue)	286.00	414.00	รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 1.0 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอนำกลับมาหลอมเวียน ใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ในกรณีที่เตาหลอม เสียโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม ช่องที่ 1 มีพื้นที่จัดเก็บ 30.0 ตารางเมตร เพื่อรอการหลอมเวียนกลับมาใช้งาน	286.00/414.00	-	-
- บรรจุก้อนที่ไม่ปนเปื้อน สารอันตราย						
* บรรจุก้อนที่กระดาษ	10.16	14.71	รวบรวมใส่ถุงขยะสีเหลืองบรรจุก้อนได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ โดยการวางซ้อนกันสูง 4 ชั้น ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 7 มีพื้นที่ จัดเก็บประมาณ 18.00 ตารางเมตร	-	10.16/14.71	-
* บรรจุก้อนที่พลาสติก	6.08	8.80		-	6.08/8.80	-
* บรรจุก้อนที่โฟม	0.93	1.35		-	0.93/1.35	-
- ฟลอยด์	0.94	1.36	รวบรวมใส่ถุงขยะสีเหลืองบรรจุก้อนได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ โดยการวางซ้อนกันสูง 2 ชั้น ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 6 ส่วน C มีพื้นที่จัดเก็บประมาณ 4.50 ตารางเมตร	-	0.94/1.36	-
2.2 ของเสียอันตราย						
- สีหมตอายุ	42.19	61.09	รวบรวมใส่กล่องกระดาษ บรรจุก้อนหมตอายุได้ประมาณ 20.0 กิโลกรัม	-	42.19/61.09	-
- กากตะกั่วสนสี	53.30	77.18	รวบรวมใส่ถุงบิ๊กแบคขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร และนำไปจัดเก็บไว้ใน โรงเก็บกากของเสียช่องที่ 1 ส่วน B มีพื้นที่จัดเก็บ 6.00 ตารางเมตร	-	53.30/77.18	-
- กากตะกั่วอลูมิเนียม หรือขี้เตา (Aluminium Dross)	998.00	1,432.00	รวบรวมและจัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม ช่องที่ 1 มีขนาดพื้นที่จัดเก็บประมาณ 60 ตารางเมตร และช่องที่ 3 มีพื้นที่จัดเก็บ 30 ตารางเมตร	-	998.00/1,432.00	-

ตารางที่ 2.7.4-1 (ต่อ) สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
- น้ำยาหล่อเย็น	101.02	146.29	รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 4 ส่วน A มีพื้นที่จัดเก็บ 12.00 ตารางเมตร	-	101.02/146.29	-
- น้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว	3.17	4.59	รวบรวมไว้ในถังเหล็ก 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 4 ส่วน B มีพื้นที่จัดเก็บ 6.00 ตารางเมตร	-	3.17/4.59	-
- ผง Shot blast	19.37	28.05	รวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 1 ส่วน C มีพื้นที่จัดเก็บ 3.00 ตารางเมตร	-	-	19.37/28.05
- บรรจุก๊าซปนเปื้อน (กระป๋องสี, Solvent)	5.38	7.79	รวบรวมใส่ถุงขยะสีแดงบรรจุก๊าซได้ประมาณ 25.0 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 2 ส่วน A มีพื้นที่จัดเก็บ 4.5 ตารางเมตร	-	5.38/7.79	-
- ถังพลาสติกขนาด 20 ลิตร	1.25	1.81	รวบรวมและจัดเก็บด้วยการวางซ้อนกันบนพาเลทสูง 6 ชั้น ไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 3 ส่วน B มีพื้นที่จัดเก็บ 1.5 ตารางเมตร	-	1.25/1.81	-
- ถังเหล็กเปล่าขนาด 200 ลิตร (ปนเปื้อน Organic Solvent)	8.44	12.22	รวบรวมและจัดเก็บด้วยการวางซ้อนกันบนพาเลทสูง 2 ชั้น ไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 3 ส่วน C มีพื้นที่จัดเก็บ 6.0 ตารางเมตร	-	8.44/12.22	-
- ปี๊บเปล่าขนาด 20 ลิตร (ปนเปื้อน Organic Solvent)	14.14	20.48	รวบรวม และจัดเก็บด้วยการวางซ้อนกันบนพาเลทสูง 6 ชั้น ไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 3 ส่วน D มีพื้นที่จัดเก็บ 9.0 ตารางเมตร	-	14.14/20.48	-
- กระป๋องสเปรย์	0.82	1.19	รวบรวมใส่ถุงขยะสีแดงบรรจุก๊าซได้ประมาณ 25.00 กิโลกรัม จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 2 ส่วน B มีพื้นที่จัดเก็บ 4.5 ตารางเมตร	-	-	0.82/1.19
- เศษผ้า และเศษวัสดุ ปนเปื้อน	73.67	106.68	รวบรวมใส่ถุงขยะสีแดงบรรจุก๊าซได้ประมาณ 25 กิโลกรัม จัดเก็บด้วยการวางซ้อนกันในกระบะเหล็ก ไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 2 ส่วน C มีพื้นที่จัดเก็บ 9.0 ตารางเมตร	-	73.67/106.68	-

ตารางที่ 2.7.4-1 (ต่อ) สรุปการจัดการและสัดส่วนการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท

ประเภทของเสีย	ปริมาณขยะ (ตัน/ปี)		การจัดการ	สัดส่วนการจัดการ ^{1/}		
	ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		Reuse	Recycle	Disposal
- วัสดุกันความร้อนใช้งานแล้ว (Lining)	8.03	11.63	รวบรวมใส่ไว้ในกระบะเหล็กขนาด 1.00 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะทำการซ่อมแซมเตาหลอมปีละ 1 ครั้ง และส่งกำจัดทุกครั้งที่มีการซ่อมแซมเตาหลอม	-	-	8.03/11.63
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	38.02	55.06	รวบรวมใส่ถุงบิ๊กแบคขนาด 1.00 ลูกบาศก์เมตร และนำไปจัดเก็บไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียช่องที่ 1 ส่วน A มีพื้นที่จัดเก็บ 9.00 ตารางเมตร	-	-	38.02/55.06
รวม	13,207.50	19,125.59	-	11,648.00/ 16,880.00	1,493.26/ 2,149.67	28.22/ 40.86
รวมทั้งหมด	13,330.86	19,265.51	-	11,648.00/ 16,880.00	1,530.27/ 2,191.65	114.57/ 138.80
สัดส่วนร้อยละ				87.62/ 87.38	11.38/ 11.48	1.00/ 1.14

หมายเหตุ: ^{1/} .../... หมายถึง ปริมาณกากของโครงการปัจจุบัน/ปริมาณกากของเสียภายหลังขยายกำลังการผลิต

ที่มา: บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการกำหนดมาตรการและขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานไว้อย่างครอบคลุมทั่วถึงทุกประเด็นที่มีผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ความร้อน แสง รังสีความร้อน เสียง อุบัติเหตุ สารเคมี และก๊าซธรรมชาติ นอกจากนี้โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อเป็นการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นให้ได้โดยเร็วที่สุด โดยแบ่งแผนฉุกเฉินตามความรุนแรง รวมทั้งออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอ้างอิงตามมาตรฐานของ NFPA

2.9 มวลชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน

การดำเนินการเรื่องประชาสัมพันธ์/ชุมชนสัมพันธ์เป็นกิจกรรมที่สำคัญในการสร้างความมั่นใจให้กับชุมชน รวมทั้งเปิดช่องทางการสื่อสาร ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานภายนอกต่าง ๆ เกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการ นอกจากนี้โครงการได้กำหนดมาตรการในการจัดตั้งตัวแทนหน่วยงานต่างๆ ในรูปแบบของคณะกรรมการชื่อว่า “คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม” เพื่อให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ได้มีส่วนร่วมในการควบคุมดูแลและการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ตลอดจนการวางแผนเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการ

อย่างไรก็ตาม การดำเนินกิจกรรมของโครงการอาจส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อพนักงานของโครงการและบุคคลภายนอกที่เกี่ยวข้อง โครงการได้จัดทำแผนรับเรื่องร้องเรียนและกำหนดระยะเวลาในการตอบกลับ โดยมีขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนต้องครอบคลุมในทุกประเด็นที่เกิดขึ้นหรืออาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ซึ่งใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการดำเนินงานการรับเรื่องร้องเรียนทุกข้ออย่างเป็นระบบ

3. การมีส่วนร่วมของประชาชน

โครงการเปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียร่วมแสดงความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ ตามแนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดขอบเขตในการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อรวบรวมความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะมากำหนดแนวทางในการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความครบถ้วนและรอบด้านมากที่สุด เพื่อให้การพัฒนาโครงการเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนน้อยที่สุด โดยการศึกษาด้านเศรษฐกิจ-สังคมได้ดำเนินการในพื้นที่บางส่วนของ 15 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปลาหมอ องค์การบริหารส่วนตำบลบัวลอย องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปลิง องค์การบริหารส่วนตำบลหนองไข่น้ำ องค์การบริหารส่วนตำบลคชสิทธิ์ องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยขมิ้น องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจิก องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจรเข้ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองแวง องค์การบริหารส่วนตำบลโคกตูม-โพหนอง เทศบาลตำบลไผ่ดำ เทศบาลตำบลหนองแค เทศบาลตำบลหินกอง และเทศบาลตำบลคชสิทธิ์ อำเภอนองแค จังหวัดสระบุรี และองค์การบริหารส่วนตำบลระโสม อำเภอกาฬ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ส่วนการศึกษาด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนได้ดำเนินการกิจกรรมต่าง ๆ (ประมวลภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมของประชาชนที่ผ่านมา แสดงดังรูปที่ 3-1) สรุปได้ดังนี้

	
การเข้าพบหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ	
	
แจกแผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ	
	
บรรยายภาคการประชุมนับฟังความคิดเห็นฯ ครั้งที่ 1	
	
เก็บแบบสอบถามเพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ	
รูปที่ 3-1 ประมวลภาพกิจกรรมการมีส่วนร่วมของประชาชนที่ผ่านมา	

1) การเตรียมความพร้อมในการดำเนินการกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชน โครงการได้เข้าพบหน่วยงานราชการและตัวแทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นบริเวณพื้นที่ศึกษา เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นต่อแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม แนวทางการดำเนินการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ตลอดจนข้อห่วงกังวลต่อการพัฒนาโครงการ เพื่อประกอบการกำหนดขอบเขตการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้เป็นไปอย่างครบถ้วนและรอบด้าน โดยดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2563 นอกจากนี้เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในระดับครัวเรือนในพื้นที่ โครงการได้จัดทำแผ่นพับประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อแจกให้ครอบคลุมทุกชุมชนในพื้นที่ศึกษา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ประชาชนเกิดความรู้ความเข้าใจในรายละเอียดเบื้องต้นของโครงการก่อนการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ซึ่งดำเนินการในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงธันวาคม พ.ศ. 2563

2) การรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ (การประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1) มีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อร่างข้อเสนอและขอบเขตการศึกษาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเพื่อให้การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีความครบถ้วนและสมบูรณ์ยิ่งขึ้น โครงการได้ดำเนินการจัดประชุมการรับฟังความคิดเห็นจำนวน 2 ครั้ง เมื่อวันที่ 8 และ 9 มีนาคม พ.ศ. 2564 เวลา 08.30-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปลาหมอ มีผู้เข้าร่วมประชุมรวม 206 และ 209 คน ตามลำดับ ซึ่งผู้เข้าร่วมประชุมมีการแสดงความคิดเห็นในประเด็นหลัก ได้แก่ รายละเอียดโครงการ ระบบสาธารณูปโภค การจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน ซึ่งภายหลังจากการจัดประชุม โครงการได้เปิดรับฟังความคิดเห็นเพิ่มเติมอีก 15 วัน จากนั้นโครงการได้รวบรวมประเด็นคำถาม ข้อห่วงกังวล และข้อเสนอแนะจากเวทีการประชุมรับฟังความคิดเห็น จากแบบแสดงความคิดเห็นเพิ่มเติม และแบบประเมินหลังการประชุม รวมถึงจากช่องทางที่เปิดรับฟังความคิดเห็นเพิ่มเติมมาจัดทำรายงานสรุปผลการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น พร้อมทั้งคำชี้แจง เพื่อนำส่งให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียรับทราบ

3) การสำรวจความคิดเห็นตัวแทนหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ในการสำรวจความคิดเห็นตัวแทนหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษา ดำเนินการเมื่อวันที่ 8 มีนาคม ถึงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2564 โดยใช้ทั้งวิธีการสัมภาษณ์เชิงลึกและการใช้แบบสอบถาม ทั้งนี้ผู้ให้สัมภาษณ์ มีความห่วงกังวลผลกระทบจากการพัฒนาโครงการ ในประเด็น มลพิษทางอากาศ เสียงดังรบกวน กลิ่นรบกวน มลพิษทางน้ำ การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย การระบายน้ำ รวมถึงความเพียงพอของระบบสาธารณูปโภค และผลกระทบด้านสุขภาพ ทั้งนี้ จากการสัมภาษณ์ตัวแทนหน่วยงานราชการ และผู้นำชุมชน ขอให้โครงการและบริษัทที่ปรึกษาทำการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่าง ๆ ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการต่อชุมชน นอกจากนี้มีข้อเสนอแนะให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสุขภาพคนในชุมชน สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามสมควร และเปิดเผยข้อมูลการดำเนินการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดการดำเนินการ

4) การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ- สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการในระดับครัวเรือนในพื้นที่ศึกษาเมื่อวันที่ 5-11 เมษายน พ.ศ. 2564 โดยใช้แบบสัมภาษณ์เป็นเครื่องมือดำเนินการตามหลักวิชาการด้านสังคมศาสตร์จำนวน 438 ตัวอย่าง สามารถสรุปผลการศึกษาได้ดังนี้

ก) ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์

ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง ร้อยละ 55.0 และเพศชาย ร้อยละ 45.0 โดยมีอายุอยู่ในช่วง 51 ปีขึ้นไป ร้อยละ 48.4 รองลงมาคือ อายุอยู่ในช่วง 31-40 ปี ร้อยละ 20.8 และช่วงอายุ 41-50 ปี ร้อยละ 20.5 ตามลำดับ สถานภาพในครัวเรือนของผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีสถานภาพเป็นหัวหน้าครัวเรือน ร้อยละ 48.7 รองลงมา เป็นคู่สมรส ร้อยละ 38.1 และเป็นบุตร/ธิดา ร้อยละ 8.2 ตามลำดับ ขณะที่ระดับการศึกษาของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า จบการศึกษาระดับประถมศึกษา ร้อยละ 40.6 รองลงมาคือ จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น ร้อยละ 20.5 และจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. ร้อยละ 16.7 ตามลำดับ

เมื่อสอบถามเรื่องภูมิลำเนาของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ส่วนใหญ่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดสระบุรี ร้อยละ 66.0 ในขณะที่คนที่ย้ายมาจากภูมิภาคอื่นพบ ร้อยละ 34.0 โดยส่วนใหญ่ย้ายมาจากภาคกลางร้อยละ 40.9 รองลงมาคือ ย้ายมาจากภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ร้อยละ 29.5 และย้ายมาจากภาคเหนือร้อยละ 12.1 ตามลำดับ ซึ่งสาเหตุที่ย้ายมาคือ เพื่อประกอบอาชีพมากถึงร้อยละ 62.4 รองลงมาคือ แต่งงานกับคนในพื้นที่ ร้อยละ 26.2 และติดตามครอบครัวพ่อ/แม่ ร้อยละ 7.4 ตามลำดับ และผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ยังไม่มีการวางแผนที่จะย้ายถิ่นภายในระยะเวลา 5 ปี ต่อจากนี้ เนื่องจากเป็นบ้านที่อาศัยมาตั้งแต่เกิด หรือสร้างครอบครัวอยู่ที่จังหวัดสระบุรีแล้ว มีมากถึงร้อยละ 80.6 รองลงมาคือ ยังไม่แน่ใจ ร้อยละ 15.3 และบางส่วนร้อยละ 4.1 มีการวางแผนที่จะย้ายถิ่น เนื่องจากย้ายตามครอบครัว/แต่งงาน/เหตุผลส่วนตัว

ข) ปัญหาสังคมที่พบของชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ

จากการสอบถามปัญหาสังคม พบว่า ปัญหาที่พบมากที่สุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ ปัญหาเสพติด ร้อยละ 58.9 (ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.27$, S.D.=0.918) รองลงมาคือ ปัญหาแรงงานต่างถิ่น/แรงงานข้ามชาติ ร้อยละ 36.1 (ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.48$, S.D.=0.880) และปัญหาการลักขโมย ร้อยละ 30.1 (ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.42$, S.D.=0.722) ตามลำดับ

ค) ปัญหาเศรษฐกิจที่พบของชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ

จากการสอบถามปัญหาเศรษฐกิจ พบว่า ปัญหาที่พบในชุมชนมากที่สุด 3 ลำดับแรก ได้แก่ ปัญหาการว่างงาน ร้อยละ 34.5 (ผลกระทบอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.57$, S.D.=1.128) รองลงมาคือ ปัญหาค่าครองชีพสูง ร้อยละ 32.4 (ผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.86$, S.D.=1.177) และปัญหารายได้ต่ำ ร้อยละ 27.2 (ผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.77$, S.D.=1.053) ตามลำดับ

ง) ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่พบของชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ

จากการสอบถามปัญหาสิ่งแวดล้อม พบว่า ปัญหาฝุ่นละออง ร้อยละ 51.8 (ผลดีอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.65$, S.D.=0.950) รองลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน ร้อยละ 27.9 (ผลดีอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.49$, S.D.=0.845) และปัญหาเขม่า/ควัน ร้อยละ 21.8 (ผลดีอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.57$, S.D.=1.128) ตามลำดับ

จ) ข้อมูลด้านการรับรู้ข่าวสาร ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ

ผู้ให้สัมภาษณ์ทราบว่า จะมีโครงการส่วนขยาย ร้อยละ 58.2 โดยรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการจากผู้นำชุมชน ร้อยละ 40.0 รองลงมา ทราบจากเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ ร้อยละ 28.6 และทราบด้วยตนเอง ร้อยละ 24.3 ตามลำดับ

จากผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นระดับครัวเรือน พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์มีความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการส่วนขยายมีทั้งผลประโยชน์-ผลดีและผลกระทบ-ผลเสีย ดังนี้

(ก) ผลประโยชน์-ผลดี

ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการคาดว่าจะได้รับผลเสีย ดังนี้

ระยะก่อสร้าง พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการคาดว่าจะได้รับผลดี ได้แก่ มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น และลดปัญหาการว่างงานของคนในพื้นที่ ร้อยละ 42.2 (ผลดีอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.45$, S.D.=0.978) รองลงมา อาชีพเสริมเพิ่มขึ้น เช่น ค้าขาย รับจ้างแรงงาน ฯลฯ ร้อยละ 29.5 (ผลดีอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.50$, S.D.=0.977) และไม่ต้องย้ายถิ่นฐานไปทำงานที่อื่น ร้อยละ 22.6 (ผลดีอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.94$, S.D.=0.855) ตามลำดับ

ระยะดำเนินการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ คาดว่าจะได้รับผลดี ได้แก่ มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น และลดปัญหาการว่างงานของคนในพื้นที่ ร้อยละ 50.7 (ผลดีอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.73$, S.D.=0.954) รองลงมา มีอาชีพเสริมเพิ่มขึ้น เช่น ค้าขาย รับจ้างแรงงาน ฯลฯ ร้อยละ 36.8 (ผลดีอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=2.64$, S.D.=0.884) และไม่ต้องย้ายถิ่นฐานไปทำงานที่อื่น ร้อยละ 24.7 (ผลดีอยู่ในระดับปานกลาง $\bar{X}=3.20$, S.D.=0.707) ตามลำดับ

(ข) ผลกระทบ-ผลเสีย

ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการคาดว่าจะ ได้รับผลเสีย ดังนี้

ระยะก่อสร้าง พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ คาดว่าจะได้รับผลเสีย ได้แก่ การจราจรติดขัด ร้อยละ 15.3 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=1.85$, S.D.=0.839) รองลงมา มลพิษทางอากาศ เช่น ฝุ่นละออง เขม่าควัน ร้อยละ 14.8 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.38$, S.D.=0.860) และอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง ร้อยละ 12.6 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อยที่สุด $\bar{X}=1.55$, S.D.=0.633) ตามลำดับ

ระยะดำเนินการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ คาดว่า จะได้รับผลเสีย ได้แก่ มลพิษทางอากาศ เช่น ฝุ่นละออง เขม่าควัน ร้อยละ 17.1 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อย $\bar{X}=2.32$, S.D.=0.738) รองลงมา การจราจรติดขัด ร้อยละ 16.0 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อยที่สุด $\bar{X}=1.77$, S.D.=0.854) และอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง ร้อยละ 12.3 (ผลเสียอยู่ในระดับน้อยที่สุด $\bar{X}=1.59$, S.D.=0.659) ตามลำดับ

ฉ) ความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ

เมื่อสอบถามถึงความเชื่อมั่นในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการส่วนขยายนั้น ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่น ร้อยละ 51.8 เนื่องจากคาดว่าจะมีมาตรการที่ดี และอยู่ห่างจากพื้นที่โครงการ และผู้ที่ไม่เชื่อมั่น ร้อยละ 2.5 เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาของนิคมอุตสาหกรรม เขตประกอบการฯ และ/หรือโรงงานในพื้นที่ และกังวลเรื่องมลพิษทางอากาศ ในขณะที่มีผู้ประสงค์ไม่แสดงความคิดเห็น ร้อยละ 45.7 นอกจากนี้ เมื่อสอบถามถึงความวิตกกังวลจากการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่วิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 84.2 และบางส่วนร้อยละ 15.8 มีความวิตกกังวล ซึ่งสาเหตุของความวิตกกังวลดังกล่าวเกิดจากการคาดคะเนด้วยตนเองร้อยละ 56.5 รองลงมา ความวิตกกังวลมาจากการดำเนินงานที่ผ่านมาของนิคมอุตสาหกรรม เขตประกอบการฯ และ/หรือโรงงานในพื้นที่ ในพื้นที่ ร้อยละ 47.8 และจากการคำบอกเล่าของเพื่อนบ้าน ร้อยละ 14.5 ตามลำดับ

สำหรับความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่คิดว่ามีผลดีเท่ากับผลเสีย ร้อยละ 63.5 รองลงมา มีผลดีมากกว่าผลเสีย ร้อยละ 34.7 และมีผลเสียมากกว่าผลดี ร้อยละ 1.8 ตามลำดับ เมื่อสอบถามเกี่ยวกับความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ส่วนใหญ่เห็นด้วยกับการดำเนินโครงการ ร้อยละ 65.1 เนื่องจากสร้างรายได้ สร้างอาชีพให้ชุมชน ทำให้เศรษฐกิจชุมชนดีขึ้น และบางส่วนร้อยละ 0.4 ไม่เห็นด้วยกับการดำเนินโครงการ เนื่องจากจะส่งผลกระทบต่อชุมชน ในขณะที่มีผู้ไม่ประสงค์จะแสดงความคิดเห็น ร้อยละ 34.5 และเมื่อสอบถามถึงความต้องการรับข่าวสารเพิ่มเติมจากโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการเพิ่มเติม ร้อยละ 76.0 โดยต้องการทราบรายละเอียดโครงการและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 61.0 รองลงมา ต้องการทราบแผนการพัฒนาโครงการ ร้อยละ 60.7 และแผนการดำเนินการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ร้อยละ 49.2 ตามลำดับ

4. การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ ได้แก่ ขั้นตอนการหลอมอลูมิเนียม การเผาไหม้เชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติในกระบวนการหลอมและหล่อขึ้นรูป และกระบวนการพ่นสีและอบสีกระทะอลูมิเนียมอัลลอย โดยมีมลพิษหลักที่เกิดขึ้นจากการหลอม ได้แก่ ฝุ่นของอลูมิเนียม (Aluminium Fume) มลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ ได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และมลพิษที่เกิดจากการพ่นสีและอบสี ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene) ซึ่งการดำเนินการของโครงการทั้งในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อลดปริมาณมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นก่อนระบายออกสู่สิ่งแวดล้อม ได้แก่ (1) ระบบดักฝุ่นชนิดถุงกรองสำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม (2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบการเผาที่อุณหภูมิสูง สำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการอบเคลือบสี (3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียกชนิดมาน้ำ สำหรับดักจับละอองสี ตัวทำละลาย และไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากห้องพ่นสีน้ำมันและสีน้ำเคลือบเงา และ (4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศด้วยถ่านกัมมันต์ สำหรับดูดซับไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา นอกจากนี้เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จึงต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทั้งในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และต้องควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ

จากการรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ สระบุรี ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2564 โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณสำนักงานเขตประกอบการ (A1), โรงเรียนวัดหนองปลาหมอ (A2), โรงเรียนวัดบัวลอยกลาง (A3) และโรงเรียนบ้านใหม่ทุ่งดินขอ (A4) มีรายละเอียดดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.018-0.264 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM 10) มีค่าอยู่ในช่วง 0.015-0.104 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองในบรรยากาศไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าน้อยกว่า 0.001-0.015 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์-ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าน้อยกว่า 0.016-0.062 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้มีค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ดังที่กล่าวข้างต้น พบว่ามลพิษทางอากาศต่าง ๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ดังนั้นจึงคาดว่าภายหลังขยายกำลังการผลิต การดำเนินกิจกรรมของโครงการจะส่งผลต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศในระดับต่ำ เนื่องจากโครงการได้ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และสอดคล้องกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับจัดสรรจากเขตประกอบการฯ อย่างเคร่งครัด รวมทั้งมีการกำหนดให้โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการอย่างสม่ำเสมอ สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการได้พิจารณาให้สามารถรองรับมลพิษที่เกิดขึ้นทั้งหมดได้ พร้อมทั้งออกแบบให้มีประสิทธิภาพการบำบัดตามเกณฑ์โดยวิศวกรที่ได้รับอนุญาต

4.2 ผลกระทบด้านระดับเสียง

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณพื้นที่ศึกษาจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ สระบุรี ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2564 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนการดำเนินโครงการส่วนขยาย โดยจุดตรวจวัดที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด คือ บริเวณโรงเรียนบ้านใหม่ทุ่งดินขอ อยู่ห่างจากพื้นที่โครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ประมาณ 1.6 กิโลเมตร พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 52.6-60.1 เดซิเบลเอ เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดดังกล่าวกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

1) ระยะก่อสร้าง

ในระยะก่อสร้าง ชุมชนบริเวณพื้นที่ศึกษาอาจได้รับผลกระทบจากการติดตั้งเครื่องจักรของโครงการ ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาจึงประเมินระดับเสียงจากกิจกรรมการก่อสร้างต่อบริเวณชุมชนบ้านเหมือนฝัน ตำบลหนองปลิง อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี ซึ่งเป็นพื้นที่อ่อนไหวที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด (ระยะห่างประมาณ 850 เมตรจากรั้วโครงการ) พบว่า เมื่อมีกิจกรรมก่อสร้างจะส่งผลให้บริเวณที่พักอาศัยดังกล่าวมีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) เท่าเดิมประมาณ 60.1 เดซิเบลเอ ซึ่งระดับเสียงดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ) ดังนั้น ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างโครงการต่อระดับเสียงของชุมชนโดยรอบจึงอยู่ในระดับต่ำ

2) ระยะดำเนินการ

โครงการมีการควบคุมระดับเสียงรบกวนของโรงงานไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ เมื่อประเมินผลกระทบด้านระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) บริเวณชุมชนบ้านเหมือนฝัน มีค่าเท่ากับ 60.1 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ดังนั้น คาดว่าผลกระทบด้านระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการในระยะดำเนินการจะอยู่ในระดับต่ำ

4.3 ผลกระทบด้านคุณภาพน้ำ

1) ระยะก่อสร้าง

การใช้น้ำในระยะก่อสร้างจำแนกตามลักษณะกิจกรรมได้เป็น 2 ประเภท คือ 1) น้ำใช้จากห้องน้ำ-ห้องส้วมของคณาณก่อสร้าง โดยมีจำนวนคณาณก่อสร้างสูงสุดประมาณ 20 คน คาดว่าจะมีการใช้น้ำประมาณ 1.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดอัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกรียงศักดิ์ อุดมสินโรจน์, 2537) และ 2) น้ำใช้เพื่อกิจกรรมการก่อสร้าง คาดว่าจะปริมาณน้อยมากประมาณ 2.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการเป็นการปรับปรุงรางระบายน้ำที่ใช้รถขุดดินเป็นหลัก ส่วนการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย การก่อสร้างบ่อบำบัดน้ำทิ้งและบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน จะเลือกใช้คอนกรีตผสมเสร็จเป็นหลัก ดังนั้น น้ำใช้เพื่อกิจกรรมการก่อสร้างจะเป็นน้ำใช้เพื่อล้างอุปกรณ์และเครื่องจักร โดยมีปริมาณการใช้น้ำในระยะก่อสร้างรวมประมาณ 3.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะมีการใช้น้ำร่วมกันกับระบบสาธารณูปโภคของโครงการปัจจุบัน คือ น้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ

ด้านการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้าง จะเป็นน้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมของคณาณก่อสร้าง คาดว่าจะมีปริมาณประมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้, ธงชัย พรหมสวัสดิ์, 2549) และเนื่องจากคณาณก่อสร้างทำงานแบบเข้าไป-เย็นกลับ มิได้พัก

อาศัยอยู่ในพื้นที่โครงการฯ โดยโครงการได้กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมร่วมกับพนักงานของโครงการปัจจุบัน ซึ่งมีถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในการบำบัดให้มีค่าอยู่ในข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ดังนั้น คาดว่าในระยะก่อสร้างจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโครงการในระดับต่ำ

2) ระยะดำเนินการ

การใช้น้ำในระยะดำเนินการ แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ 1) น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน 2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และ 3) น้ำรดพื้นที่สีเขียว ปัจจุบันโครงการมีความต้องการใช้น้ำรวมประมาณ 474.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 503.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยโครงการรับน้ำประปามาจากระบบผลิตน้ำประปาของเขตประกอบการฯ

สำหรับน้ำเสียในระยะดำเนินการแบ่งเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน และน้ำเสียจากกระบวนการผลิต โครงการปัจจุบันมีน้ำเสียประมาณ 341.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังขยายกำลังการผลิตคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเสียลดลงเหลือประมาณ 312.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากโครงการจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การใช้น้ำภายในโครงการ โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดมีการจัดการดังนี้

(1) **น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน** โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปภายในโครงการ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิตได้อย่างเพียงพอ สำหรับน้ำเสียจากโรงอาหารจะมีการรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ก่อนไหลรวมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ เพื่อบำบัดให้มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปทำการบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป

(2) **น้ำเสียจากกระบวนการผลิต**

ก) **น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ** ได้แก่ น้ำเสียปนเปื้อนน้ำยาหล่อเย็นในกระบวนการกลึง โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนน้ำยาหล่อเย็นในส่วน of น้ำเสียจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (ระบบม่านน้ำ) และน้ำเสียจากกระบวนการล้างปรับสภาพผิว โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 1 และ 2 ของโครงการ โดยระบบบำบัดน้ำเสียจะทำการบำบัดให้มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป

ข) **น้ำระบายทิ้งจากกระบวนการผลิตที่รวบรวมเข้าสู่บ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งโดยตรง** ได้แก่ น้ำหล่อเย็นล้นในกระบวนการหล่อขึ้นรูป น้ำหล่อเย็นเครื่องจักร น้ำทิ้งจากขั้นตอนการทดสอบรอยร้าว และน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน ซึ่งเป็นน้ำที่มีค่าความสกปรกค่อนข้างต่ำ โครงการสามารถรวบรวมเข้าสู่บ่อ

ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการโดยตรง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

โดยสรุปถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในระยะดำเนินการได้อย่างเพียงพอ นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งที่สามารถรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ดังนั้น คาดว่าระยะดำเนินการจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโครงการในระดับต่ำ

4.4 ผลกระทบด้านการคมนาคม

การประเมินผลกระทบด้านการคมนาคมจะคำนึงถึงสภาพจราจรบนเส้นทางคมนาคมสายหลักที่ใช้ในการเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ได้แก่ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 (ถนนพหลโยธิน) และทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 (ไผ่ต่า-หนองแค) โดยบริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลสถิติปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+000 (หนองแค-หินกอง) และทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 (ไผ่ต่า-หนองแค) ระหว่างปี พ.ศ. 2558-2562 จากสำนักอำนวยการความปลอดภัยทางหลวง สามารถสรุปได้ดังนี้

1) ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 92+000 (หนองแค-หินกอง)

(1) ปริมาณการจราจรขาเข้า

ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+000 ขาเข้าระหว่างปี พ.ศ. 2558-2562 มีค่าเท่ากับ 36,964 43,657 49,153 60,298 และ 63,516 คัน/วัน ตามลำดับ โดยยานพาหนะที่มีปริมาณมากที่สุด 3 อันดับแรก ในปี พ.ศ. 2559-2563 ได้แก่ รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน และรถยนต์นั่งเกิน 7 คน ตามลำดับ

(2) ปริมาณการจราจรขาออก

ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+00 ขาออกระหว่างปี พ.ศ. 2558-2562 มีค่าเท่ากับ 37,410 43,729 47,590 59,029 และ 60,640 คัน/วัน ตามลำดับ โดยยานพาหนะที่มีปริมาณมากที่สุด 3 อันดับแรก ในปี พ.ศ. 2559-2563 ได้แก่ รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน และรถยนต์นั่งเกิน 7 คน ตามลำดับ

2) ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 (ไผ่ต่ำ-หนองแค)

(1) ปริมาณการจราจรขาเข้า

ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 ขาเข้า ระหว่างปี พ.ศ. 2558-2562 มีค่าเท่ากับ 1,813 1,958 2,131 2,250 และ 2,467 คัน/วัน ตามลำดับ โดยยานพาหนะที่มีปริมาณมากที่สุด 3 อันดับแรก ในปี พ.ศ. 2559-2563 ได้แก่ รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน และรถจักรยานยนต์และ 3 ล้อเครื่อง ตามลำดับ

(2) ปริมาณการจราจรขาออก

ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+00 ขาออก ระหว่างปี พ.ศ. 2558-2562 มีค่าเท่ากับ 37,410 3,161 2,328 2,370 และ 2,468 คัน/วัน ตามลำดับ โดยยานพาหนะที่มีปริมาณมากที่สุด 3 อันดับแรก ในปี พ.ศ. 2559-2563 ได้แก่ รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน และรถยนต์นั่งเกิน 7 คน

ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการทั้งในระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ ดังนี้

1) ระยะก่อสร้างของโครงการจะมีปริมาณจราจรเพิ่มขึ้นรวม 9 PCU^{1/}ชั่วโมง โดยพิจารณาจาก

(1) รถขนส่งวัสดุ-อุปกรณ์ก่อสร้าง โดยใช้รถบรรทุก 10 ล้อ สูงสุดประมาณ 10 คัน/วัน ซึ่งกำหนดให้มีการขนส่งเฉพาะในช่วงกลางวัน 8 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) ส่งผลให้มีปริมาณการจราจร 20 เที่ยว/วัน หรือคิดเป็น 7 PCU/ชั่วโมง

(2) รถรับ-ส่งคนงานก่อสร้าง โดยใช้รถบรรทุก 4 ล้อ สูงสุดประมาณ 3 คัน/วัน ซึ่งกำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) ส่งผลให้มีปริมาณการจราจร 6 เที่ยว/วัน หรือคิดเป็น 2 PCU/ชั่วโมง

2) ระยะดำเนินการของโครงการจะมีปริมาณจราจรเพิ่มขึ้น 12 PCU/ชั่วโมง โดยแบ่งเป็นการเดินทางของพนักงานในช่วงเวลาเร่งด่วนประมาณ 8 PCU/ชั่วโมง และการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย นอกช่วงเวลาเร่งด่วนประมาณ 4 PCU/ชั่วโมง โดยพิจารณาจาก

(1) รถรับ-ส่งพนักงาน ที่มีจำนวนพนักงานเพิ่มขึ้นประมาณ 69 คน แบ่งเป็น

ก) รถจักรยานยนต์ เฉลี่ย 14 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถจักรยานยนต์ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 20) กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 2 PCU/ชั่วโมง

^{1/} PCU (Passenger Car Unit) เป็นหน่วยเทียบเท่ากับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล เนื่องจากยานพาหนะแต่ละชนิดส่งผลต่อสภาพการจราจรแตกต่างกันจึงต้องแปลงหน่วยปริมาณยานพาหนะแต่ละชนิดให้อยู่ในหน่วยที่เทียบเท่ากัน โดยการนำปริมาณยานพาหนะแต่ละชนิดคูณด้วย ตัวแปลงหน่วยที่เรียกว่า Passenger Car Equivalents (PCEs)

ข) รถยนต์ เฉลี่ย 7 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถยนต์ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 10) กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 4 PCU/ชั่วโมง

ค) รถตู้ เฉลี่ย 1 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถตู้ (10 คน/คัน) ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 13) กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 1 PCU/ชั่วโมง

ง) รถโดยสารขนาดใหญ่ เฉลี่ย 1 คัน/วัน (คำนวณจากสัดส่วนการเดินทางด้วยรถโดยสารขนาดใหญ่ (45 คน/คัน) ของพนักงานโครงการปัจจุบัน ประมาณร้อยละ 57) กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน (ช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.) คิดเป็น 1 PCU/ชั่วโมง

(2) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย เพิ่มขึ้น 4 PCU/ชั่วโมง แบ่งเป็น

ก) รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี แบ่งเป็น รถบรรทุก 4 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน รถบรรทุก 6 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน รถบรรทุก 10 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน และรถบรรทุก 18 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 1 PCU/ชั่วโมง

ข) รถขนส่งผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็นรถบรรทุก 6 ล้อ เฉลี่ย 13 คัน/วัน และรถบรรทุก 10 ล้อ เฉลี่ย 1 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 2 PCU/ชั่วโมง

ค) รถขนส่งกากของเสีย มีการขนส่งกากตะกอนลุ่มนิยมน้อย หรือซีเดา (Aluminium Dross) โดยใช้รถบรรทุก 18 ล้อ เพิ่มขึ้นคิดเป็นปริมาณจราจรเพิ่มขึ้นสูงสุดไม่เกิน 1 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่งในช่วงเวลาปกติ 20 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 1 PCU/ชั่วโมง

จากการประเมินปริมาณการจราจรภายหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการต่อสภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+000 และทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 พบว่า ปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการทั้งในช่วงเวลาเร่งด่วนและช่วงเวลาปกติ ส่งผลให้ปริมาณการจราจรบนถนนเพิ่มขึ้นเล็กน้อย แต่ไม่ได้ส่งผลให้สภาพการจราจรบนเส้นทางดังกล่าวเปลี่ยนแปลงจากเดิมแต่อย่างใด เมื่ออ้างอิงตามค่า V/C Ratio ตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-4 ดังนั้นจึงสรุปได้ว่าปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นจากการโครงการภายหลังขยายกำลังการผลิตจะส่งผลต่อความสามารถในการรองรับของถนนของเส้นทางดังกล่าวในระดับต่ำ

ตารางที่ 4.4-1 สภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+000 (หนองแค-หินกอง)
ในระยะก่อสร้าง

ช่วงเวลา (ระยะก่อสร้าง)	ปริมาณการจราจร (PCU/ชั่วโมง)		V/C Ratio ^{2/}		สภาพจราจร	
	ปัจจุบัน	หลังขยาย ^{1/}	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย
ขาเข้า						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	8,620	8,622	0.86	0.86	หนาแน่น	หนาแน่น
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	5,028	5,035	0.50	0.50	ดี	ดี
ขาออก						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	8,268	8,270	0.83	0.83	หนาแน่น	หนาแน่น
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	4,823	4,830	0.48	0.48	ดี	ดี

หมายเหตุ : ^{1/} การคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง ปี พ.ศ. 2565

^{2/} V/C Ratio คือ ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับยานพาหนะในแต่ละเส้นทาง

โดย V/C Ratio เท่ากับ

0.88-1.00	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่นมาก
0.67-0.88	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่น
0.52-0.67	หมายถึง	สภาพจราจรพอใช้ได้
0.36-0.52	หมายถึง	สภาพจราจรดี
0.20-0.36	หมายถึง	สภาพจราจรดีมาก

ที่มา : บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด, 2564

ตารางที่ 4.4-2 สภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 บริเวณกิโลเมตรที่ 92+000 (หนองแค-หินกอง)
ในระยะดำเนินการ

ช่วงเวลา (ระยะดำเนินการ)	ปริมาณการจราจร (PCU/ชั่วโมง)		V/C Ratio ^{2/}		สภาพจราจร	
	ปัจจุบัน	หลังขยาย ^{1/}	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย
ขาเข้า						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	8,920	8,928	0.89	0.89	หนาแน่นมาก	หนาแน่นมาก
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	5,203	5,207	0.52	0.52	ดี	ดี
ขาออก						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	8,556	8,564	0.86	0.86	หนาแน่น	หนาแน่น
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	4,991	4,995	0.50	0.50	ดี	ดี

หมายเหตุ : ^{1/} การคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากโครงการในระยะดำเนินการ ปี พ.ศ. 2566

^{2/} V/C Ratio คือ ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับยานพาหนะในแต่ละเส้นทาง

โดย V/C Ratio เท่ากับ

0.88-1.00	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่นมาก
0.67-0.88	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่น
0.52-0.67	หมายถึง	สภาพจราจรพอใช้ได้
0.36-0.52	หมายถึง	สภาพจราจรดี
0.20-0.36	หมายถึง	สภาพจราจรดีมาก

ที่มา : บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด, 2564

ตารางที่ 4.4-3 สภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 (ไผ่ต่ำ-หนองแค)
ในระยะก่อสร้าง

ช่วงเวลา (ระยะก่อสร้าง)	ปริมาณการจราจร (PCU/ชั่วโมง)		V/C Ratio ^{2/}		สภาพจราจร	
	ปัจจุบัน	หลังขยาย ^{1/}	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย
ขาเข้า						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	252	254	0.06	0.06	ดีมาก	ดีมาก
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	147	154	0.04	0.04	ดีมาก	ดีมาก
ขาออก						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	253	255	0.06	0.06	ดีมาก	ดีมาก
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	147	154	0.04	0.04	ดีมาก	ดีมาก

หมายเหตุ : ^{1/} การคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง ปี พ.ศ. 2565

^{2/} V/C Ratio คือ ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับยานพาหนะในแต่ละเส้นทาง

โดย V/C Ratio เท่ากับ

0.88-1.00	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่นมาก
0.67-0.88	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่น
0.52-0.67	หมายถึง	สภาพจราจรพอใช้ได้
0.36-0.52	หมายถึง	สภาพจราจรดี
0.20-0.36	หมายถึง	สภาพจราจรดีมาก

ที่มา : บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด, 2564

ตารางที่ 4.4-4 สภาพการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3520 บริเวณกิโลเมตรที่ 1+155 (ไผ่ต่ำ-หนองแค)
ในระยะดำเนินการ

ช่วงเวลา (ระยะดำเนินการ)	ปริมาณการจราจร (PCU/ชั่วโมง)		V/C Ratio ^{2/}		สภาพจราจร	
	ปัจจุบัน	หลังขยาย ^{1/}	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย
ขาเข้า						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	260	268	0.07	0.07	ดีมาก	ดีมาก
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	152	156	0.04	0.04	ดีมาก	ดีมาก
ขาออก						
- ช่วงเวลาเร่งด่วน	261	269	0.07	0.07	ดีมาก	ดีมาก
- นอกช่วงเวลาเร่งด่วน	153	157	0.04	0.04	ดีมาก	ดีมาก

หมายเหตุ : ^{1/} การคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นจากโครงการในระยะดำเนินการ ปี พ.ศ. 2566

^{2/} V/C Ratio คือ ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับยานพาหนะในแต่ละเส้นทาง

โดย V/C Ratio เท่ากับ

0.88-1.00	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่นมาก
0.67-0.88	หมายถึง	สภาพจราจรหนาแน่น
0.52-0.67	หมายถึง	สภาพจราจรพอใช้ได้
0.36-0.52	หมายถึง	สภาพจราจรดี
0.20-0.36	หมายถึง	สภาพจราจรดีมาก

ที่มา : บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด, 2564

4.5 ผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม

โครงการจัดให้มีแผนการรับฟังความคิดเห็นจากประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในครั้งที่ 1 ครอบคลุมทุกกลุ่มเป้าหมาย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อร่างข้อเสนอและขอบเขตการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนวทางในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนในการประชุมครั้งที่ 2 มีวัตถุประสงค์เพื่อรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อการจัดทำรายงานและร่างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางในการติดตามความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการ ทั้งนี้โครงการได้นำข้อวิตกกังวล ข้อเสนอแนะ และความคิดเห็นต่าง ๆ มาวิเคราะห์เพื่อไปกำหนดมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

การดำเนินโครงการก่อให้เกิดผลดีและผลเสีย โดยส่วนของผลดีจะส่งผลให้เกิดอาชีพเสริมเพิ่มขึ้น เช่น มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น และลดปัญหาการว่างงานของคนในพื้นที่ รองลงมาทำอาชีพเสริมเพิ่มขึ้น เช่น ค้าขาย รับจ้างแรงงาน ฯลฯ ในส่วนของผลเสียอาจส่งผลให้เกิดปัญหามลพิษทางอากาศ เช่น ฝุ่นละออง เขม่าควัน เป็นต้น รองลงมามีปัญหาการจราจรติดขัด และอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สำหรับผลกระทบต่อปัญหาทางสังคมที่คาดว่าจะเกิดขึ้น โครงการได้มีการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเพื่อป้องกันผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการตลอดระยะการดำเนินการ รวมทั้งจัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อดูแลติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้เป็นไปตามที่มาตรการฯ กำหนด จึงคาดว่าผลกระทบจะอยู่ในระดับต่ำ

4.6 ผลกระทบด้านสุขภาพ

เมื่อพิจารณาข้อมูลรายละเอียดการดำเนินการของโครงการในด้านต่าง ๆ พบว่า กิจกรรมที่อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพ ได้แก่ มลพิษทางอากาศจากปล่อยระบายของโครงการ โดยกลุ่มคนที่มีโอกาสได้รับผลกระทบ ได้แก่ พนักงานของโครงการ และประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง ทั้งนี้ โครงการจัดให้มีการควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ประกอบกับดำเนินการจัดการด้านของเสียทุกประเภท โดยจัดให้มีการจัดการเพื่อลดการกระจายสู่สิ่งแวดล้อมอันจะส่งผลกระทบต่อประชาชน ซึ่งสามารถลดความเสี่ยงในการเกิดผลกระทบด้านสุขภาพได้เช่นกัน และจากการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 สามารถคัดกรองประเด็นเพื่อนำไปสู่การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ คือ มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำและดิน และด้านการจัดการกากของเสีย โดยสิ่งคุกคามสุขภาพและคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบทางสุขภาพ ได้แก่ ฝุ่นละออง สิ่งปนเปื้อนในน้ำเสีย และจากของเสีย ซึ่งจากการประเมิน พบว่า ผลกระทบด้านสุขภาพต่อชุมชน คนงานก่อสร้าง และพนักงานของโครงการ มีความเสี่ยงต่อสุขภาพอยู่ในระดับปานกลางและระดับต่ำ ซึ่งโครงการมีการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบและเฝ้าระวังต่อปัญหาด้านสุขภาพของคนในชุมชน คนงานก่อสร้าง และพนักงานของโครงการไว้เรียบร้อยแล้วดังแสดงในหัวข้อ 5

5. ร่างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไว้ใน **ตารางที่ 5-1 ถึงตารางที่ 5-3** นอกจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวข้างต้น บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการติดตามตรวจสอบความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่สำคัญ อีกทั้งยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพและประสิทธิผลของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่าง ๆ ที่โครงการนำมาปฏิบัติว่ามีความเหมาะสมหรือไม่ รายละเอียดของแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงดัง**ตารางที่ 5-4 และตารางที่ 5-5**

ตารางที่ 5-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ตำบลหนองปลาหมอ อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนสัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้ (1) ตัวแทนประชาชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่นจำนวนไม่น้อยกว่า 15 ท่าน ได้แก่ - เทศบาลตำบลชลสิทธิ์ - องค์การบริหารส่วนตำบลชลสิทธิ์ - เทศบาลตำบลหนองแค - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองไข่น้ำ - เทศบาลตำบลหินกอง - องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยขมิ้น - เทศบาลตำบลไผ่ด้า - องค์การบริหารส่วนตำบลบัวลอย - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจรเข้ - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองจิก - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปลาหมอ - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปลิง - องค์การบริหารส่วนตำบลหนองแขม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- องค์การบริหารส่วนตำบลโคกตูม-โพนทอง - องค์การบริหารส่วนตำบลระโสม (2) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องจำนวน 5 ท่าน อาทิ - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี - ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขจังหวัดสระบุรี - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดสระบุรี (จังหวัด อำเภอ และ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น) (3) กรรมการผู้แทนจากโครงการและเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จำนวน 2 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 2) อำนาจหน้าที่ (1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (3) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับการดำเนินการโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข (4) ดำเนินการใกล้เคียงร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน (5) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ 3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง (1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน (2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ (3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน (4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(5) นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น - ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด - คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ - ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน - ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท - วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป (7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด (8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามีส่วนร่วมสิทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม			

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4)งบประมาณ บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)			
	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบต่อครอบครัวหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. สุขภาพ	- ปลุกต้นไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลุกต้นไม้ทรงสูง อาทิเช่น กระถินเทพา เป็นต้น จำนวน 1-2 แถว ในบริเวณที่มีพื้นที่น้อย หรือ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ในบริเวณพื้นที่ที่สามารถดำเนินการได้ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4.75 ไร่ (7,592.00 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 7.85 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- ตั้งแต่เริ่มพัฒนาโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์การก่อสร้าง รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อให้ไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาจะต้องทำการชิงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนา โดยรอบอาคารและตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาหลัง 17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการ พักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การ ปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแล รักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงาน ก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้างและของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วม สำหรับคนงานก่อสร้างให้เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด และ ให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ทั้งนี้หากมี การใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีอยู่ในพื้นที่โครงการให้ทำขอบเขตและกำหนดบริเวณที่ให้ คนงานก่อสร้างใช้งานแยกจากพนักงานปัจจุบัน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. การคมนาคม	- จัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับ-ส่งคนงาน ผู้รับเหมาบริเวณด้านหน้าเป็นการชั่วคราวและไม่ อนุญาตให้มีการจอดรถรอพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว	- ลานจอดรถหน้าโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนน ภายนอกโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ขณะวิ่งผ่านชุมชนไม่เกินกว่า 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง และ ภายใน พื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุ ก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- งดเว้นกิจกรรมการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในช่วงเวลาเร่งด่วน เข้า-เย็น (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มี วัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิว จราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. การระบายน้ำและ การควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำรอบ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำออกสู่ระบบระบายน้ำฝน ของโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีรางดักตะกอนดินชั่วคราวในบริเวณกองดินที่ขุดไว้ เพื่อลดการชะพาตินของน้ำจาก พื้นที่ก่อสร้างและเป็นการลดปริมาณตะกอนแขวนลอย (Suspended Solids) ก่อนลง สู่รางระบายน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและ การควบคุมน้ำท่วม	- ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในรางระบายน้ำเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตัน	- บริเวณรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเก็บกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ ภายในโครงการ รวมทั้งการดูแลชุดลอกการระบายน้ำอย่างต่อเนื่องทุกสัปดาห์หรือตาม ความจำเป็นเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมขัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการกากของเสีย	- การจัดการขยะทั่วไป รวบรวมและเก็บขยะอันตรายจากการก่อสร้าง ไปจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอ ส่งไปกำจัดพร้อมกับกากของเสียอันตรายของโรงงาน โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดการเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการก่อสร้างจะให้ผู้รับเหมาเป็นผู้รวบรวม จัดเก็บ และนำมา จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยใน สัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของ คนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้างตามกฎหมาย กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นที่มีกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทที่รับเหมาจัดเตรียมจัดหาผ้าคลุมสำหรับคนงานก่อสร้างไว้ตามจุดพักผ่อนที่โครงการกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์ เขตกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดด้านความปลอดภัย ให้ชัดเจน เช่น "เขตก่อสร้าง" หรือ "เขตอันตราย" พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีการหมุนเวียน สลับช่วงพักระหว่างกลุ่มคนงานที่ต้องรับผิดชอบทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังมาก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการสื่อสารระหว่างการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพติดตามการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่โครงการกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการควบคุมความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย กฎระเบียบ ความปลอดภัยในพื้นที่ และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อความสะอาดในบริเวณที่ผู้รับเหมาใช้ทำงาน วัสดุเหลือใช้และเศษวัสดุต่าง ๆ จะต้องกำจัดวันต่อวัน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายหรือเยียวยาในกรณีพิสูจน์ได้ว่าเกิดผลกระทบมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างเพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการอบรม คนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับ ระบบสัญญาณเตือนภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัทฯและผู้รับเหมา	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานดำเนินการแก้ไขตามปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมระยะเวลาการดำเนินงานให้เสร็จตามแผนงานก่อสร้างที่แจ้งกับชุมชนที่ระบุไว้ อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการจะต้องจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประสานการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขที่กำหนด โดยจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่มีการระบุช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนและระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาอย่างชัดเจน ตามผังรับเรื่องร้องเรียนดัง รูปที่ 5-1	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แจ้งแผนการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังให้ชุมชนหรือบริเวณจุดอ่อนไหวต่าง ๆ ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุข	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการดูแลสุขภาพตนเองเพื่อป้องกันโรคหรืออุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น เพื่อลดจำนวนผู้ป่วยที่ต้องเข้ารับบริการให้มีจำนวนน้อยลง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ทางการแพทย์และยาเบื้องต้นในการปฐมพยาบาลภาวะความเจ็บป่วยให้กับคนงานก่อสร้าง เพื่อลดภาระของ สถานพยาบาลในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งาน ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องดำเนินการให้คนงานทุกคนตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อ โดยละเอียด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องให้ความรู้และคำแนะนำกับคนงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันโรค ดูแล/รักษา รวมถึงรณรงค์ ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ตารางที่ 5-3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 การระบายมลพิษ จากปล่อง	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวด ที่สุด และสอดคล้องตามอัตราภาระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขต ประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศดัง ตารางที่ 5-4	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด ดังนี้ - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดน้ำนำจำนวน 2 ชุด ที่ ห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic Paint) และห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear Paint) - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Filter) จำนวน 1 ชุด ที่ห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear Paint) - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัด มลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอัลลอย - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนและระบบเผาควัน (After Burner) จำนวน 1 ชุด ที่เตาอบเศษซั๊กลิ่ง 410 Chip Dyer - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเผาควัน (After Burner) จำนวน 1 ชุด ที่เตาอบ เศษซั๊กลิ่ง 810 Chip Dyer	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของหัวเผาเตาหลอมและเตาอบชุบที่ใช้ก๊าซ ธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- เตาหลอมและเตาอบชุบ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนด ระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ - การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น - การตรวจสอบระบบหมุนเวียนและกระจายน้ำ ได้แก่ ปั๊มน้ำ (Pump), หัวฉีด (Injector), ตัวกลาง (Media) และตัวกรอง (Strainer) - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด			
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอและพร้อม สำหรับการใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ ขาด รุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลพิษ ทางอากาศเกินกว่าค่าควบคุมต้องหยุดกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องทันทีจนกว่าจะทำการ ปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย โดยทำการตรวจสอบและแก้ไขจุดบกพร่องของระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศที่เกิดขึ้นทั้งหมดให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติดั้งเดิม และต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง 2.1 การควบคุมเสียงจาก แหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน รวมถึงซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการใช้งาน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดการตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด 1 เมตร ที่มีพนักงานปฏิบัติงาน โดยจะต้องมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ หากพบว่าบริเวณใดมีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้เสนอแนวทางป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานและแก้ไขโดยให้ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดด้วยหลักการทางด้านวิศวกรรมก่อนเป็นอันดับแรก	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารส่วนผลิต	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise Insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 การป้องกันต่อผู้รับเสียง	- เตรียมคู่มือ/คำแนะนำ เกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารส่วนผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงโครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	-			
3.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้เก็บสารเคมีและกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป จำนวน 9 ชุด ขนาด 12.0, 12.0, 2.2, 20.0, 20.0, 10.0, 8.0, 2.2 และ 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน และถังดักไขมัน จำนวน 1 ชุด ขนาด 2.0 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทั้งตามที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี กำหนด ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน/ โรงอาหาร (ต่อ)	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง No. 2 (Holding Tank No. 2) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำทิ้ง หลังผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปทุกชุด ซึ่งเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน โดยมีการวางท่อรวบรวมน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแต่ละชุดมาเข้าถังพักน้ำทิ้งก่อน ระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต	- น้ำเสียจากการล้างปรับสภาพผิวและน้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) สูงสุดประมาณ 101 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมไปบำบัดที่ระบบ บำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการประกอบด้วย • ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 1 มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 192 ลูกบาศก์เมตร/วัน • ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 2 มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- กระบวนการผลิตของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 1 และ 2 ระบบหล่อเย็น (Cooling System) ในกระบวนการหล่อขึ้นรูป น้ำหล่อเย็นเครื่องจักร น้ำทิ้งจากขั้นตอนการทดสอบรอยร้าว และ น้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำปราศจากไอออน สูงสุดประมาณ 266 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวม ส่งไปยังถังพักน้ำทิ้ง No. 1 (Holding Tank No. 1)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการต้องควบคุมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 1 และ 2 ของ โครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี กำหนด ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ สระบุรี ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง No. 1 (Holding Tank No. 1) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับและจัดเก็บน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของน้ำทิ้งตามที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี กำหนด จะต้องทำการรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีตขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับปริมาณน้ำทิ้งได้ประมาณ 1 วัน และส่งกลับไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย	- จัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบปริมาณตะกอนในถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและสูบตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี โครงการจะต้องหยุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน กลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/Total Dissolve Solid) และ pH Meter Online บริเวณถังพักน้ำทิ้ง No. 1 ของโครงการ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและน้ำหล่อเย็นจากกระบวนการผลิตของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี	- ถังพักน้ำทิ้ง No. 1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี เป็นประจำ เพื่อตรวจแนวโน้มและความผิดปกติที่อาจเกิดขึ้น และสามารถแก้ไขโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. การใช้น้ำ	- โครงการรับน้ำประปาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี มาใช้งานสูงสุดประมาณ 503 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีถังสำรองน้ำประปาขนาด 307 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำประมาณ 185 ลูกบาศก์เมตรไว้ใช้ในกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉินที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรีหยุดจ่ายน้ำประปา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ระบายน้ำฝนที่เกิดจากการดำเนินโครงการไปเข้าระบบรวบรวมน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จำนวน 3 จุด มีอัตราการระบายรวมไม่เกิน 1.73 ลูกบาศก์เมตร/วินาที แบ่งออกเป็น 0.65 , 0.30 และ 0.78 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ตามลำดับ	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนของโครงการในกรณีเกิดการตื้นเขินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- รางระบายน้ำฝนของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- พื้นที่โครงการและบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงทำการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติในส่วนของการขนส่ง เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและอบรมเป็นประจำทุก 6 เดือน	- พนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติในส่วนของการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.การจัดการกากของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือ วัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่และนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสาร กำกับกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียในอาคาร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตราย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบ จีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่ที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดให้ มีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด มีการดำเนินการ ดังนี้ • ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 93.75 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการท้องถิ่นเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ ประมาณ 41.98 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การจัดการมูลฝอย (ต่อ)	ขยะอันตราย ประมาณ 4.19 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตราย และส่งไปกำจัด ยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม			
7.3 การจัดการกากของเสีย จากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสีย และ ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ ของเสียไม่อันตราย เศษเหล็ก ประมาณ 183.31 ตัน/ปี จัดเก็บภายในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนให้ติดต่อ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย ต่อไป เศษขี้กิ้งจากการกลึงด้านนอก กลึงด้านใน และการเจาะรู ประมาณ 16,466.00 ตัน/ปี เก็บ กองไว้ภายในโรงเก็บเศษขี้กิ้ง โดยโครงการจะนำกลับมาหมุนเวียนใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอม กระทะล้อลูมิเนียมอัลลอยทั้งหมด เศษขี้กิ้งจากการกลึงปาดหน้า ประมาณ 70.00 ตัน/ปี เก็บกองไว้ภายในโรงเก็บกาก ตะกรันลูมิเนียม เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้ ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ เศษอลูมิเนียมจากการเจาะรูกลาง หรือหัวจุก (Sprue) ประมาณ 414.00 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ ในโรงเก็บกากตะกรันลูมิเนียม โดยโครงการจะนำกลับมาหมุนเวียนใช้เป็นวัตถุดิบในการ หลอมกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย บรรจุภัณฑ์ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย ได้แก่ บรรจุภัณฑ์กระดาษ บรรจุภัณฑ์พลาสติก และบรรจุภัณฑ์โฟม ประมาณ 24.86 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ ภายในโรงเก็บกากของเสียก่อนให้ ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อ จำหน่ายต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	• ฟลอยด์ ประมาณ 1.36 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป • ของเสียอันตราย • สีหมตอายุ ประมาณ 61.09 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเชื้อเพลิงผสม • กากตะกอนสี ประมาณ 77.18 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเชื้อเพลิงผสมและ/หรือเชื้อเพลิงทดแทน • กากตะกอนอลูมิเนียม หรือซีเตา (Aluminum Dross) ประมาณ 1,432.00 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ • น้ำมัน Coolant ประมาณ 146.29 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน • น้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว ประมาณ 4.59 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเชื้อเพลิงผสม • ผง Shot blast ประมาณ 28.05 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) • บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (กระป๋องสี, Solvent) ประมาณ 7.79 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ			

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 กากของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	• ถังพลาสติกขนาด 20 ลิตร ประมาณ 1.81 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ • ถังเหล็กเปล่าขนาด 200 ลิตร (ปนเปื้อน Organic Solvent) ประมาณ 12.22 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ • ปั๊มเปล่าขนาด 20 ลิตร (ปนเปื้อน Organic Solvent) ประมาณ 20.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ • กระป๋องสเปรย์ ประมาณ 1.19 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือทำเชื้อเพลิงผสมต่อไป • เศษผ้า และเศษวัสดุปนเปื้อน ประมาณ 106.68 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปทำเชื้อเพลิงผสม • วัสดุกันความร้อนใช้งานแล้ว (Lining) ประมาณ 11.63 ตัน/ปี โครงการจะขออนุญาตนำออกทุกครั้งที่มีการซ่อมแซมเตาหลอม โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) • กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 55.06 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือนำไปเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์			

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานโดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมีให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การอบรม	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ - การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย - ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย - การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.3 การตรวจสอบสุขภาพ	- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย	- พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำโดยให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม และโรงงานจะต้องนำข้อเสนอแนะไปปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสอบสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ - พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด	- พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	(3) เฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษานักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม			
	- จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพ สำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 เสียง	- ซ่อมบำรุงและปรับแต่งเครื่องจักรเพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการเสียดสี การสึกหรอของเครื่องจักร	- เครื่องจักรในโรงงาน และบริเวณกระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจนเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- อาคารผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.6 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม บริเวณ เครื่องหล่อขึ้นรูป	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานตามวิธีการปฏิบัติงานและคู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณเตาหลอม บริเวณ เครื่องหล่อขึ้นรูป	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเวลาพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อนเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- บริเวณเตาหลอม บริเวณ เครื่องหล่อขึ้นรูป	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณเตาหลอม บริเวณ เครื่องหล่อขึ้นรูป	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.7 แสงสว่าง	- ตรวจสอบระดับความเข้มของแสง และปรับปรุงให้ได้ตามมาตรฐาน เช่น ติดตั้งหลอดไฟเพิ่ม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.8 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) • เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ได้แก่ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ และเครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย • ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล จำนวน 1 เครื่อง สามารถสูบน้ำได้ 2.875 ลูกบาศก์เมตร/นาที • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.10 การใช้งานสารเคมี	- ผู้ที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม เช่น ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี พร้อมทั้งอุปกรณ์ ได้แก่ ถุงมือ หน้ากาก อุปกรณ์ช่วยหายใจ แล้วแต่จำเป็น ทั้งในการระงับเหตุฉุกเฉิน และในกรณีที่ปฏิบัติงานตามปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งการเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมี ทั้งนี้ให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการย้ำเตือนให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัยขณะขนถ่ายและนำสารเคมีไปใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 การใช้งานสารเคมี (ต่อ)	- จัดทำแผนระงับเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียงกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในการกักเก็บ การนำไปใช้ และการบรรจุอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8.11 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และแผนฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ เช่น แผนตอบโต้ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม	- โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท แม็กช็อน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 แผนงานด้านความ รับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ)	- พิจารณาปรับปรุงแผนงานกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility; CSR) ของ โครงการ เพื่อให้กิจกรรมที่เกิดขึ้นมาจากความต้องการของชุมชนโดยรอบพื้นที่โดยแท้จริง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.2 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับ กลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบพื้นที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนและผู้เกี่ยวข้อง เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการเป็นระยะ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้าน ชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น การศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามเกณฑ์ หรือคุณสมบัติที่โครงการกำหนด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับ ฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไข ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.3 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อ โครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการ สำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการ ดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูล ร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน	- ชุมชนใกล้เคียงและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กชีออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)	- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ ตามผังรับเรื่องร้องเรียนดังรูปที่ 5-1	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
10. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อ โดยละเอียด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความรู้และแนะนำพนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและ แก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันทั่วทั้งที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
11. อันตรายร้ายแรง 11.1 การป้องกันและลด อุบัติเหตุของสถานี ควบคุม (Metering Station) และแนวท่อ ขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด โดย ติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน	- สถานีควบคุม MRS	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์ ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบ ความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุม	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมถึงการ ตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สํารวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการ เพื่อให้เป็นไปตาม มาตรฐาน ASME B31.3 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ เพื่อป้องกันการรั่วหรือลัดวงจร หรือไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.3 เป็นประจำทุกปี	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบการสีกกร่อนตามแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ โดยเฉพาะบริเวณที่มีความ เสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอ เป็นต้น และบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติอย่างสม่ำเสมอ	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจจับ (Detection) เพื่อป้องกันก๊าซรั่วไหล และสามารถรายงานด้วยระบบ เชื่อมโยงอัตโนมัติ (On-Line Report) ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์	- แนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงาน ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซธรรมชาติโดยหัวข้อฝึกอบรม เช่น กฎระเบียบความ ปลอดภัยและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในในเขตรบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ การใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11.3 การเตรียมความพร้อมและการปฏิบัติ กรณีก๊าซรั่วไหล	- จัดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลหรือเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซธรรมชาติและฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย ให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งเป็นมาตรฐานสากล เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยรอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของ บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- ตรวจวัด 2 สถานี • วัดทุ่งดินขอ (เรียงฉายอนุสรณ์) (A1) • วัดหนองปลาหมอ (A2)	- ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่มีการก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัด 4 สถานี • ริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน (N1-N4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่องช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. ของเสียและขยะมูลฝอย - จัดบันทึกและรวบรวมสถิติชนิดและปริมาณขยะมูลฝอย ของเสียทั่วไป และของเสียอันตรายจากการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. เศรษฐกิจ-สังคม - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษลือคูมึเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- สถานีตรวจวัด 2 สถานี • วัดทุ่งดินขอ (เรียงฉายอนุสรณ์) (A1) • วัดหนองปลาหมอ (A2)	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงเดือนมิถุนายน และช่วงเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- ปล่องเตาหลอม/เตาอบ จำนวน 18 ปล่อง ดังนี้ • เตาหลอม MMT 310 • เตาหลอม MMT 410 • เตาหลอม MMT 510 • เตาหลอม MMT 810 • เตาอบเศษซีกสิ่ง MMT 410 • เตาอบเศษซีกสิ่ง MMT 810 • เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) • เตาอบชุบ MHT 412 (Aging) • เตาอบชุบ MHT 511 (Solution) • เตาอบชุบ MHT 512 (Aging) • ปล่อง Dry off-PL1 • ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้#1-PL1 • ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้#2-PL1 • ปล่องห้องอบสี Wet-PL1	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	• ปล่อง Boiler-PL1 • ปล่อง Dry off-PL2 • ปล่องเตาอบสี-PL2 • ปล่อง Boiler-PL2		
(2) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง - ฝุ่นละออง	- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 ปล่อง ดังนี้ • ปล่อง Dust Collector (Degassing) • ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 • ปล่องห้องพ่นสี Metallic • ปล่อง Activated Carbon Filter-PL1 • ปล่อง Flash-off-Zone 1 • ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(3) ปล่องห้องพ่นสี - ไซลีน - โทลูอีน - Methyl Ethyl Ketone - Isopropyl Alcohol	- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง ดังนี้ • ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 • ปล่องห้องพ่นสี Metallic • ปล่อง Activated Carbon Filter-PL1 • ปล่อง Flash-off-Zone 1 • ปล่อง Dry off-PL2 • ปล่องเตาอบสี-PL2 • ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.)	- ตรวจวัด 4 สถานี บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วัน ต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงาน และวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- Noise Contour	- ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือน หลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากโรงงาน ดังนี้ - พีเอช (pH) อุณหภูมิ (Temperature) ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ตรวจวัด 2 สถานี • ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังพักน้ำทิ้ง No. 1) • ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถังพักน้ำทิ้ง No. 2)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. ปริมาณน้ำใช้ - รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - ตรวจสอบปริมาณบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ผู้รับกำจัด/ผู้ขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 การตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจไคลิน โทลูอิน และทินเนอร์ในปัสสาวะ	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยงตามการแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน รวมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ได้แก่ • Machine Line • ชัดแต่งชิ้นงาน • Shot Blast (เตรียมโมล) • จุดขัดสีผิวหน้าล้อ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	- จุดจัดทำความสะอาดผิวล้อ - บริเวณ Degasser Machine		
ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม - บริเวณ Degasser Machine	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- โทลูอิน - ไซลีน	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Wet Paint Booth - Paint & Thinner Store	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- อะซีโตน - กรดซัลฟิวริก	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - Paint & Thinner Store - Chemical Store	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- Oil mist	- ตรวจวัด 1 จุด ได้แก่ บริเวณงานเครื่องมือกล	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	- ตรวจวัด 8 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีสส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ความร้อน (WBGT °C)	- พื้นที่ปฏิบัติงานจำนวน 9 จุด ได้แก่ • เตาหลอม • บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป • เตรียม Mold (Riser Tube) • ชัดแต่งสีล้อ (บริเวณผนังข้างโรงพ่นสี) • เตาอบชุบ • บริเวณ Degasser Machine • บริเวณปั๊มพ่นสีน้ำ • บริเวณยกกล่องกลาง Line Powder Paint • บริเวณยกล้อเข้า Line Wet Paint	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดครั้งแรกในเดือนเมษายน	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- แสงสว่าง	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ปริมาณฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 6 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • Machine Line • ชัดแต่งชิ้นงาน • Shot Blast (เตรียมนโมล) • จุดขัดสีผิวหน้าล้อ • จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ • บริเวณ Degasser Machine	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

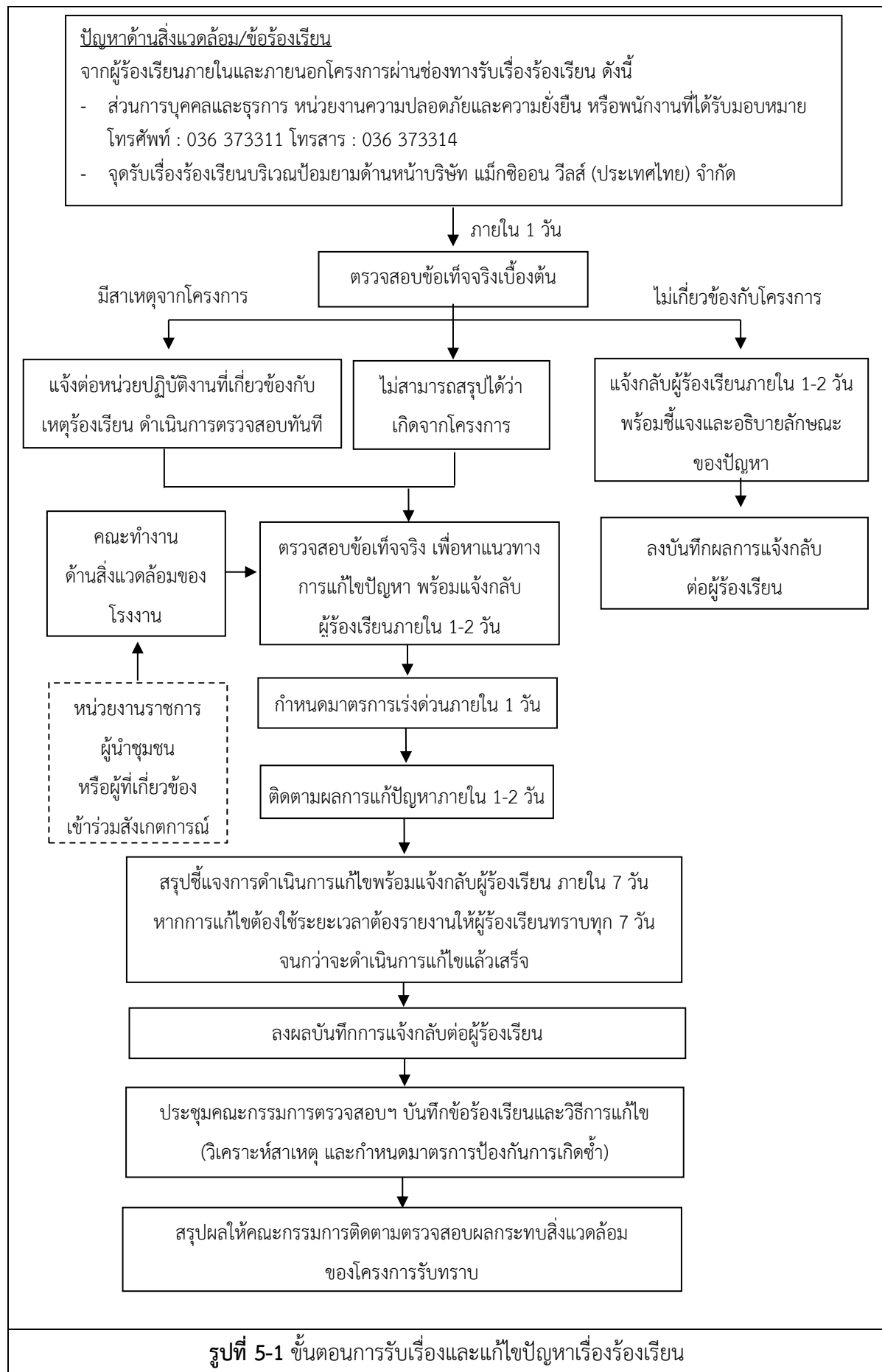
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide)	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม - บริเวณ Degasser Machine	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- โทลูอิน - ไซลีน	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ - Wet Paint Booth - Paint & Thinner Store	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- อะซีโตน - กรดซัลฟิวริก	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ - Paint & Thinner Store - Chemical Store	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- Oil mist	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 1 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ บริเวณงานเครื่องมือกล	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 8 จุด โดยกำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) • บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) • บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) • บริเวณเครื่องกลึง (N4) • บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) • บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) • บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) • บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.4 การบันทึกอุบัติเหตุ และสรุปผลแบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ แบบ จป. (ว) - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - การแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
7.5 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง - ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. คมนาคม บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท แม็กซิออน วิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.2 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสํารวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสํารวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.3 รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน	- บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 5-5 ค่าควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศของโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยาย

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิง	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ			การระบายมลพิษทางอากาศ								
		เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	Flow rate ^{1/} Nm ³ /s	TSP			SO ₂			NO _x		
					mg/m ³	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)
1. ส่วนผลิตวงล้อลูมิเนียมอัลลอย													
1.1 เตาหลอม MMT 310	NG	0.80	20.00	2.68	13.680	0.0366	2.62	3.00	0.0210	0.46	22.80	0.0699	7.84
1.2 เตาหลอม MMT 410	NG	0.60	20.00	1.42	21.960	0.0313	2.23	3.00	0.0112	0.24	25.08	0.0409	4.59
1.3 เตาหลอม MMT 510	NG	0.70	20.00	1.89	16.20	0.0307	2.19	3.00	0.0149	0.33	12.00	0.0427	4.79
1.4 เตาหลอม MMT 810	NG	0.43	20.00	0.43	3.60	0.0016	0.11	3.00	0.0034	0.07	5.59	0.0046	0.51
1.5 ปล่องเตาอบเศษซีกล้อ 410	NG	0.40x0.40	20.00	0.27	49.92	0.0134	0.95	3.00	0.0021	0.10	26.64	0.0134	2.90
1.6 ปล่องเตาอบเศษซีกล้อ 810	NG	0.80	20.00	2.14	22.08	0.0472	3.37	3.00	0.0168	0.37	42.00	0.1690	18.97
1.7 เตาอบชุบ MHT 411	NG	0.30	14.00	0.23	2.71	0.0006	0.06	3.00	0.0018	0.06	13.32	0.0057	0.90
1.8 เตาอบชุบ MHT 412	NG	0.30	14.00	0.23	2.71	0.0006	0.06	3.00	0.0018	0.06	13.32	0.0057	0.90
1.9 เตาอบชุบ MHT 511	NG	0.30	15.00	0.31	5.16	0.00161	0.16	3.00	0.0024	0.07	2.83	0.0017	0.24
1.10 เตาอบชุบ MHT 512	NG	0.28	11.00	0.28	4.20	0.0012	0.16	3.00	0.0022	0.09	1.31	0.0007	0.14
1.11 ปล่อง Dust Collector	-	0.65	15.50	4.12	2.00	0.0082	0.77	-	-	-	-	-	-
2. ส่วนกระบวนการพ่นสี													
2.1 ปล่อง Dry off-PL1	NG	0.30	14.00	0.22	2.00	0.0004	0.05	3.00	0.0017	0.05	1.20	0.0005	0.08
2.2 ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์ 1 PL1	NG	0.30	14.50	0.29	2.00	0.0006	0.06	3.00	0.0023	0.07	8.40	0.0046	0.71
2.3 ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไลน์ 2-PL1	NG	0.30	14.50	0.19	2.00	0.0004	0.04	3.00	0.0015	0.05	10.80	0.0039	0.59
2.4 ปล่อง Paint Mixing Room-PL1	-	0.25	13.00	0.24	2.00	0.0005	0.05	-	-	-	-	-	-
2.5 ปล่องห้องพ่นสี Metallic	-	0.90	13.90	6.03	9.14	0.0551	5.81	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 5-5 (ต่อ) ค่าควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศของโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยาย

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิง	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ			การระบายมลพิษทางอากาศ								
		เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	Flow rate ^{1/} Nm ³ /s	TSP			SO ₂			NO _x		
					mg/m ³	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)	ppm	g/s	พื้นที่ รองรับ (ไร่)
2.6 ปล่อง Activated Carbon Filter-PL1	-	1.00	14.50	8.19	22.92	0.1877	18.90	-	-	-	-	-	-
2.7 ปล่อง Flash-off-Zone 1	-	0.40	13.40	1.37	2.00	0.0027	0.30	-	-	-	-	-	-
2.8 ปล่องห้องอบสี Wet-PL1	NG	0.40	14.50	0.52	3.04	0.0016	0.16	3.00	0.0041	0.13	57.60	0.0566	8.63
2.9 ปล่อง Boiler-PL1	NG	0.30	13.60	0.19	10.80	0.0020	0.22	3.00	0.0015	0.05	35.28	0.0125	2.02
2.10 ปล่อง Dry off-PL2	NG	0.40	13.50	0.85	2.00	0.0017	0.18	3.00	0.0066	0.22	1.20	0.0019	0.31
2.11 ปล่องเตาอบสี-PL2	NG	0.40	15.20	0.78	10.33	0.0080	0.77	3.00	0.0061	0.18	1.20	0.0018	0.26
2.12 ปล่อง Cooling Zone-PL2	-	0.40	14.40	1.52	2.00	0.0030	0.31	-	-	-	-	-	-
2.13 ปล่อง Boiler-PL2	NG	0.30	12.00	0.30	10.80	0.0033	0.40	3.00	0.0024	0.09	1.27	0.0007	0.13
ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ^{2/}					320/300	-	-	60	-	-	200	-	-
รวมต้องการใช้พื้นที่รองรับมลพิษทางอากาศ (ไร่) ^{3/}					-	-	39.96	-	-	2.58	-	-	51.62
พื้นที่รองรับมลพิษทางอากาศของโครงการ (ไร่)					59.91			59.91			59.91		

หมายเหตุ : ^{1/}ค่าความเข้มข้นของการระบายมลสารที่สภาวะ 1 atm, 25 °C และ Dry Condition

^{2/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/}คำนวณอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับจัดสรรจากเขตประกอบการฯ

ที่มา : บริษัท แม็กซิออน วิลล์ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564

6. ช่องทางการสื่อสาร

ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย สามารถติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม ให้ข้อเสนอแนะ ข้อวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ หรือการศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ได้ตามช่องทางการสื่อสาร ดังนี้

หน่วยงาน	ช่องทางการติดต่อ
เจ้าของโครงการ บริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ที่อยู่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรี เลขที่ 42 หมู่ 5 ตำบลหนองปลาหม้อ อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี 18140 โทรศัพท์ 036 373311, 089 901 8989 โทรสาร 036 373314 อีเมล ingon.sintopwongsanon@maxionwheels.com sombat.sungkawanna@maxionwheels.com
ผู้ประสานงานโครงการ คุณอิงอร สินธพวงสานนท์ คุณสมบัติ สังฆะวรรณ	
บริษัทที่ปรึกษา บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด (FTC)	ที่อยู่ 99/2 หมู่ที่ 8 ตำบลบางเมือง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270 โทรศัพท์ 02-105-4608 ต่อ 105 โทรสาร 02-105-4609 อีเมล Sathita@4tier.co.th เว็บไซต์ www.4tier.co.th เว็บเพจ www.facebook.com/4tierconsultants
ผู้ประสานงานโครงการ คุณสาทิศา พักประไพ (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม) คุณจันทร์ทิพย์ อยู่ดี (นักวิชาการด้านสังคมและการมีส่วนร่วม)	